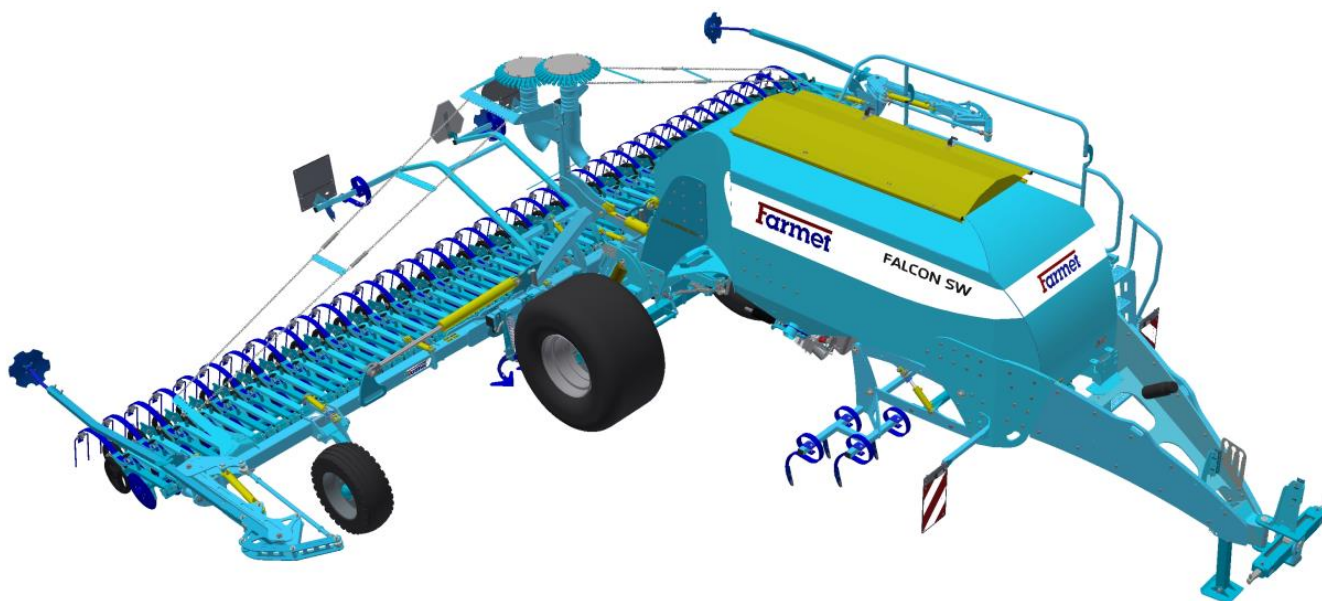


NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

FALCON SW



vydání: 1 | platnost od: 1. 5. 2017

Vážený zákazníku,

Diskové secí stroje řady **FALCON SW** jsou kvalitní výrobky firmy Farmet a.s. Česká Skalice.

Přednosti tohoto secího stroje můžete plně využít jen po důkladném prostudování návodu k používání.

Výrobní číslo stroje je vyraženo na výrobním štítku a zapsáno v návodu k používání. Toto výrobní číslo stroje je nutné uvádět vždy, když objednáváte náhradní díly pro případnou opravu. Výrobní štítek je umístěn na středním rámu v blízkosti oje.

Náhradní díly objednávejte pouze z *Katalogu náhradních dílů* oficiálně vydaným výrobcem firmou Farmet a.s. Česká Skalice.

Možnosti použití Vašeho secího stroje

Diskové secí stroje jsou určeny pro řádkový výsev s možností výsevu do řádků u širokořádkových kultur. Secí stroj je určen pro setí široké palety plodin, jako jsou obiloviny, luskoviny, olejniny, jeteloviny, trávy apod. Konkrétní podmínky setí jednotlivých plodin jsou uvedeny dále v tomto návodu. Stroj je určen k agregaci s traktory o výkonu od 161 kW do 216 kW dle půdních podmínek a hloubky setí. Optimální pracovní rychlost je 10 – 20 km/hod. Stroj umožňuje při setí provádět přihnojování granulovanými hnojivy.

OBSAH

MEZNÍ PARAMETRY STROJE	5
Technické parametry	5
Bezpečnostní sdělení	6
A. OBECNÉ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ	6
Ochranné pomůcky	7
B. PŘEPRAVA STROJE DOPRAVNÍMI PROSTŘEDKY	7
C. MANIPULACE SE STROJEM ZDVÍHACÍM ZAŘÍZENÍM	7
D. PŘEPRAVA STROJE NA POZEMNÍCH KOMUNIKACÍCH	7
E. PRACOVNĚ BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTKY	8
1. POPIS STROJE	11
Pracovní části stroje	11
2. MONTÁŽ STROJE U ZÁKAZNÍKA	11
3. UVEDENÍ DO PROVOZU	12
3.1. Agregace k traktoru	12
3.2. Připojení hydrauliky	13
3.3. Připojení elektronické jednotky	14
3.4. Manipulace stroje z kamionu	14
3.5. Zapojení hydropohonu ventilátoru	15
4. ELEKTRONICKÝ SYSTÉM STROJE	18
4.1. Popis ovládání stroje elektronikou Müller	20
4.2. Popis základní obrazovky	20
4.3. Ovládání hydrauliky	21
4.3.1 Ovládání znamenáků	21
4.4. Systém nastavování kolejových řádků	23
4.4.1 Nastavení rytmu kolejových řádků	24
4.4.2 Nastavování kolejových řádků	30
4.5. Informační údaje	31
4.5.1. Vytvoření zakázky	31
4.5.2 Hladina osiva v zásobníku	32
4.6. Nastavení snímačů průletu	32
4.6.1. Diagnóza snímačů výsevu	34
4.6.2. Vypnutí snímačů systému toku osiva	34
4.6.3. Označení motorů a rozdělovačů	35
5. SKLÁPĚNÍ A ROZKLÁPĚNÍ STROJE	35
5.1. Rozklápění stroje	36
5.2. Sklápění stroje	37
6. SPOUŠTĚNÍ A ZVEDÁNÍ	38
6.1. Spouštění stroje	38
7. PLNĚNÍ ZÁSOPNÍKU OSIVA / HNOJIVA	38
8. NASTAVENÍ VÝSEVNÉ DÁVKY	39
8.1. Šnekový dávkovač pro přihnojení	44
8.2. Nastavení při setí jemného osiva	45
9. NASTAVENÍ OTÁČEK VENTILÁTORU DLE OSIVA	46
10. SEŘÍZENÍ PRACOVNÍCH ORGÁNŮ STROJE	47
10.1. Seřízení pracovní hloubky stroje	47
10.2. Seřízení stroje pomocí ramen TBZ traktoru	48
10.3. Nastavení pístnice třetího bodu	48
10.4. Nastavení hloubky setí	49
10.5. Nastavení přitlaku na secí orgány	51
10.6. Seřízení zavlačovače za secími orgány	52
10.7. Seřízení pracovní hloubky přední sekce	52
10.8. Seřízení kypřičů stop stroje	53
10.9. Nastavení znamenáků	54
11. ÚKONY PŘED ZAPOČETÍM SETÍ	55
12. CHYBOVÁ HLÁŠENÍ	56
13. UKONČENÍ SETÍ	62
14. ÚDRŽBA A OPRAVY STROJE	63

14.1. Výměna opotřebovaných disků.....	64
14.2. Mazací plán diskového secího stroje.....	64
14.3. Zacházení s mazivou:	65
14.4. Tlak v pneumatikách	65
15. ULOŽENÍ STROJE	65
16. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ	65
17. LIKVIDACE STROJE PO SKONČENÍ ŽIVOTNOSTI	65
18. SERVISNÍ SLUŽBY A PODMÍNKY ZÁRUKY	66
18.1. Servisní služba	66
18.2. Záruka.....	66
19. SPECIÁLNÍ DRUHY SETÍ	67
19.1. Setí STRIP.....	67
19.2. Setí dvou plodin	72
20. STRATEGICKÉ NÁHRADNÍ DÍLY.....	76
ZÁRUČNÍ LIST	78
ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ.....	79

MEZNÍ PARAMETRY STROJE

- (x) Stroj je určen pro výsev běžných obilovin a širokořádkových kultur v agregaci se zemědělským kolovým popř. pásovým traktorem. Jiný druh používání přesahující stanovený účel je zakázán.
- (x) Obsluhu stroje provádí jediná osoba - traktorista.
- (x) Obsluha stroje má zakázáno jiné používání stroje, zvláště pak:
 - (x) přepravu osob a zvířat na konstrukci stroje,
 - (x) přepravu břemen na konstrukci stroje,
 - (x) agregaci stroje s jiným tažným zařízením než je uvedeno v kapitole „3.1./str.12.

TECHNICKÉ PARAMETRY

tab. 1 - technické parametry diskových secích strojů

PARAMETRY	FALCON SW 6	FALCON SW 8	FALCON SW 9
Pracovní šířka (mm)	6000	8000	9 000
Transportní šířka (mm)	3 000	3 000	3 000
Transportní výška při vysunutí pístnici třetího bodu (mm)	2 900	3 600	4 000
Celková délka stroje (mm)			
Pracovní hloubka (mm)	0 – 100	0 – 100	0 – 100
Objem zásobníku bez přihnojení/ S přihnojováním (l)	4 000 / 6000	4 000 / 6000	4 000 / 6000
Plnicí výška zásobníku (mm)	2 650	2 650	2 650
Rozměr plnicího otvoru (m)	2,02 x 0,62	2,02 x 0,62	2,02 x 0,62
Počet secích botek (rozteč 125 / 150 mm)	48 / 40	64 / 54	72 / 60
Přítlak secích botek / přihnojovací (kg)	50 -115 / až 200	50 -115 / až 200	50 -115 / až 200
Průměr secího disku dvoudisková botka / přítlačného kolečka (mm)	360 / 340	360 / 340	360 / 340
Pracovní výkon (ha/h)	9 – 18	9 – 18	9 – 18
Tažný prostředek (kW/HP)*	161 / 216 *	161 / 216 *	161 / 216 *
Pracovní rychlost (km/h)	10 – 20	10 – 20	10 – 20
Maximální přepravní rychlost (km/h) ¹⁾	25	25	25
Maximální svahová dostupnost (°)	6	6	6
Rozměr pneu	560/60-22,5	560/60-22,5	560/60-22,5
Typ brzdy / rozvod ¹⁾	vzduch / dvouhadicový ***	vzduch / dvouhadicový ***	vzduch / dvouhadicový ***
Potřebný tlak (kPa)	8,5***	8,5***	8,5***
Počet hydraulických okruhů / tlak (bar)	5 / 200	5 / 200	5 / 200
Počet rychlospojek / typ	8 / ISO 12,5	8 / ISO 12,5	8 / ISO 12,5
Beztlaké zpětné vedení (max. 5 bar)	1 / ISO 20	1 / ISO 20	1 / ISO 20
Průtok oleje hydraulického ventilátoru (l/min)	30 - 40	30 - 40	30 - 40
Průtok oleje pro ovládání stroje (l/min)	50 - 60	50 - 60	50 - 60
Požadavek na elektrickou soustavu	12 V DC / 40 A	12 V DC / 40 A	12 V DC / 40 A
Požadavek na závěs traktoru	TBZ kat. 3	TBZ kat. 3	TBZ kat. 3
Hmotnost stroje	6500kg	6900kg	7140kg

* doporučený tažný prostředek, skutečná tahová síla se může výrazně měnit podle zvolené varianty stroje, hloubky zpracování, půdních podmínek, svahovitosti pozemku, opotřebení pracovních orgánů a jejich seřízení
 ** hmotnost stroje podle výbavy
 *** alternativa hydraulické brzdy/ provozní tlak 130±5 bar

Technické upozornění!

¹⁾ **Přeprava/Brzdová soustava:** Dodržujte národní ustanovení platná pro přepravu strojů po veřejných komunikacích. Ověřte si zákonná ustanovení platná v dané zemi a předpisy o maximálních přípustných celkových hmotnostech a zatížení náprav a také o nezbytném případném použití brzdové soustavy. Pokud máte další otázky, kontaktujte našeho obchodního zástupce.

BEZPEČNOSTNÍ SDĚLENÍ



Tato výstražná značka upozorňuje na bezprostřední hrozící nebezpečnou situaci, končící smrtí nebo vážným zraněním.



Tato výstražná značka upozorňuje na nebezpečnou situaci, končící smrtí nebo vážným zraněním



Tato výstražná značka upozorňuje na situaci, která může skončit menším nebo mírným zraněním. Upozorňuje rovněž na nebezpečné úkony, které souvisí s činností, která by mohla vést ke zranění.

A. OBECNÉ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

A.1 ^(x) Stroj je vyroben v souladu s posledním stavem techniky a schválenými bezpečnostními předpisy. Přesto mohou při používání vznikat nebezpečí zranění uživatele nebo třetích osob resp. poškození stroje nebo vzniku jiných věcných škod.

A.2 ^(xx) Stroj používejte pouze v technicky nezávadném stavu, v souladu s jeho určením, s vědomím možných nebezpečí a za dodržení bezpečnostních pokynů tohoto návodu k používání! Výrobce neručí za škody způsobené použitím stroje v rozporu s mezními parametry stroje (str.5) a pokyny k používání stroje (kapitola A a 3). Riziko nese samotný uživatel.

Ihned odstraňte především závady, které mohou negativně ovlivnit bezpečnost!

A.3 ⁽⁷⁾ Obsluhu stroje smí provádět osoba pověřená provozovatelem za těchto podmínek:

- ⁽⁸⁾ musí vlastnit platný řidičský průkaz příslušné kategorie,
- ⁽⁹⁾ musí být prokazatelně seznámena s bezpečnostními předpisy pro práci se strojem a musí prakticky ovládat obsluhu stroje,
- ⁽¹⁰⁾ stroj nesmí obsluhovat mladistvá(é) osoba(y),
- ⁽¹¹⁾ musí znát význam bezpečnostních značek umístěných na stroji. Jejich respektování je důležité pro bezpečný a spolehlivý provoz stroje.

A.4 ⁽¹²⁾ Údržbu a servisní opravy na stroji smí provádět pouze osoba:

- ⁽¹³⁾ pověřená provozovatelem,
- ⁽¹⁴⁾ vyučena ve strojním oboru se znalostí oprav podobných strojních zařízení,
- ⁽¹⁵⁾ prokazatelně seznámena s bezpečnostními předpisy pro práci se strojem,
- ⁽¹⁶⁾ při opravě stroje připojeného za traktorem musí vlastnit řidičský průkaz příslušné kategorie.

A.5 ⁽¹⁷⁾ Obsluha stroje musí při práci se strojem i při transportu stroje zajistit bezpečnost jiných osob.

A.6 ⁽¹⁸⁾ Při práci stroje na poli nebo při přepravě musí obsluha stroj ovládat z kabiny traktoru.



A.7 ⁽¹⁹⁾ Obsluha smí na konstrukci stroje vstupovat pouze za klidu stroje a při zablokování stroje proti pohybu a to pouze z těchto důvodů:

- ⁽²⁰⁾ seřízení pracovních částí stroje,
- ⁽²¹⁾ opravě a údržbě stroje,
- ⁽²⁹⁾ odjištění nebo zajištění kulových ventilů nápravy,
- ⁽²⁷⁾ zajištění kulových ventilů nápravy před sklopením bočních rámců,
- ⁽²⁸⁾ seřízení pracovních částí stroje po rozklopení bočních rámců.



A.8 ^(xxx) Při stoupání na stroj nestoupejte na pneumatiky válců nebo jiné otáčející se díly. Ty se mohou protočit a následným pádem si můžete způsobit velmi vážná zranění.



A.9 ⁽²²⁾ Jakékoliv změny resp. úpravy na stroji smí být prováděny pouze s písemným souhlasem výrobce. Za případné škody vzniklé v důsledku nedodržení tohoto pokynu nenese výrobce odpovědnost. Stroj musí být udržován vybavený předepsaným příslušenstvím, výstrojí a výbavou včetně bezpečnostního značení. Všechny výstražné a bezpečnostní značky musí být stále čitelné a na svých místech. V případě poškození nebo ztráty musí být tyto značky neprodleně obnoveny.

A.10 ⁽²³⁾ Obsluha musí mít při práci se strojem Návod k používání s požadavky bezpečnosti práce kdykoliv k dispozici.



A.11 ⁽²⁴⁾ Obsluha nesmí při používání stroje konzumovat alkohol, léky, omamné a halucinogenní látky, které snižují její pozornost a koordinační schopnosti. Musí-li obsluha užívat léky předepsané lékařem nebo užívá-li léky volně prodejné, musí být lékařem informována, zda je za těchto okolností schopna odpovědně a bezpečně obsluhovat stroj.



OCHRANNÉ POMŮCKY

Pro provoz a údržbu používejte:

- přiléhavé oblečení
- ochranné rukavice a brýle na ochranu proti prachu a ostrým částem stroje



B. PŘEPRAVA STROJE DOPRAVNÍMI PROSTŘEDKY

B.1 ⁽¹⁾ Dopravní prostředek určený pro transport stroje musí mít svoji nosnost minimálně shodnou s hmotností převáženého stroje. Celková hmotnost stroje je uvedena na výrobním štítku.

B.2 ⁽²⁾ Rozměry transportovaného stroje včetně dopravního prostředku musí splňovat platné předpisy pro provoz po pozemních komunikacích (vyhlášky, zákony).




B.3 ⁽³⁾ Přepравovaný stroj musí být k dopravnímu prostředku vždy připevněn tak, aby nemohlo dojít k jeho samovolnému uvolnění.

B.4 ⁽⁴⁾ Dopravce odpovídá za škody způsobené uvolněním nesprávně nebo nedostatečně připevněného stroje k dopravnímu prostředku.

C. MANIPULACE SE STROJEM ZDVÍHACÍM ZAŘÍZENÍM

C.1 ⁽¹⁾ Zdvíhací zařízení a vázací prostředky určené pro manipulaci se strojem musí mít svoji nosnost minimálně shodnou s hmotností manipulovaného stroje.



C.2 ⁽²⁾ Uchycení stroje pro manipulaci smí být prováděno pouze na místech k tomu určených a označených samolepícími štítky znázorňujícími „řetízek“. 

C.3 ⁽³⁾ Po uchycení (zavěšení), v místech k tomu určených, je zakázáno pohybovat se v prostoru možného dosahu manipulovaného stroje.

D. PŘEPRAVA STROJE NA POZEMNÍCH KOMUNIKACÍCH

Přepравní poloha **FALCON SW**




- Stroj připojte zavěšením na traktor pomocí dvoubodového závěsného zařízení (TBZ 3).
- Boční rámy musí být sklopeny do svislé polohy.
- Stroj musí být vybaven odnímatelnými štíty s vyznačením obrysů, funkčním osvětlením a deskou zadního značení pro pomalá vozidla (dle EHK č. 69).
- Osvětlení musí být při provozu na pozemních komunikacích uvedeno do činnosti.
- Traktor musí být vybaven zvláštním světelným zařízením oranžové barvy, které musí být při provozu na pozemních komunikacích uvedeno do činnosti.



- Obsluha musí s ohledem na rozměry stroje dbát zvýšené opatrnosti a ohleduplnosti na ostatní účastníky silničního provozu.
- Obsluha musí při přepravě stroje po pozemních komunikacích zajistit ramena zadního TBZ traktoru v přepravní poloze, tzn. zamezit nečekanému poklesu ramen. Současně musí být ramena zadního TBZ traktoru zajištěna proti stranovému výkyvu.



- **Na stroji je přísně zakázáno přepravovat osoby nebo náklad, případně ke stroji připojovat jiný stroj, přívěs nebo přídatné nářadí.**
- Maximální přepravní rychlost při provozu na pozemních komunikacích je **25 km/hod.**
- **Zákaz provozu za snížené viditelnosti!**

 Stroj je možné provozovat na pozemních komunikacích pouze v případě, že je vybaven vzduchovými brzdami (zákazník obdrží technický průkaz). V opačném případě se stroj nesmí provozovat po pozemních komunikacích!

E. PRACOVNĚ BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTKY

Výstražné bezpečnostní štítky slouží k ochraně obsluhy.

Všeobecně platí:

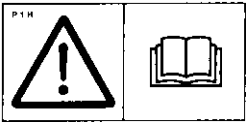
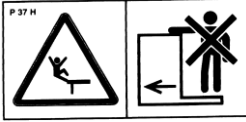

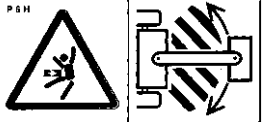



A) Výstražné bezpečnostní štítky přísně dodržujte.

B) Všechny bezpečnostní pokyny platí také pro ostatní uživatele.

C) Při poškození nebo zničení výše uvedeného "BEZPEČNOSTNÍHO ŠTÍTKU " umístěného na stroji JE OBSLUHA POVINNA TENTO ŠTÍTEK NAHRADIT NOVÝM!!!

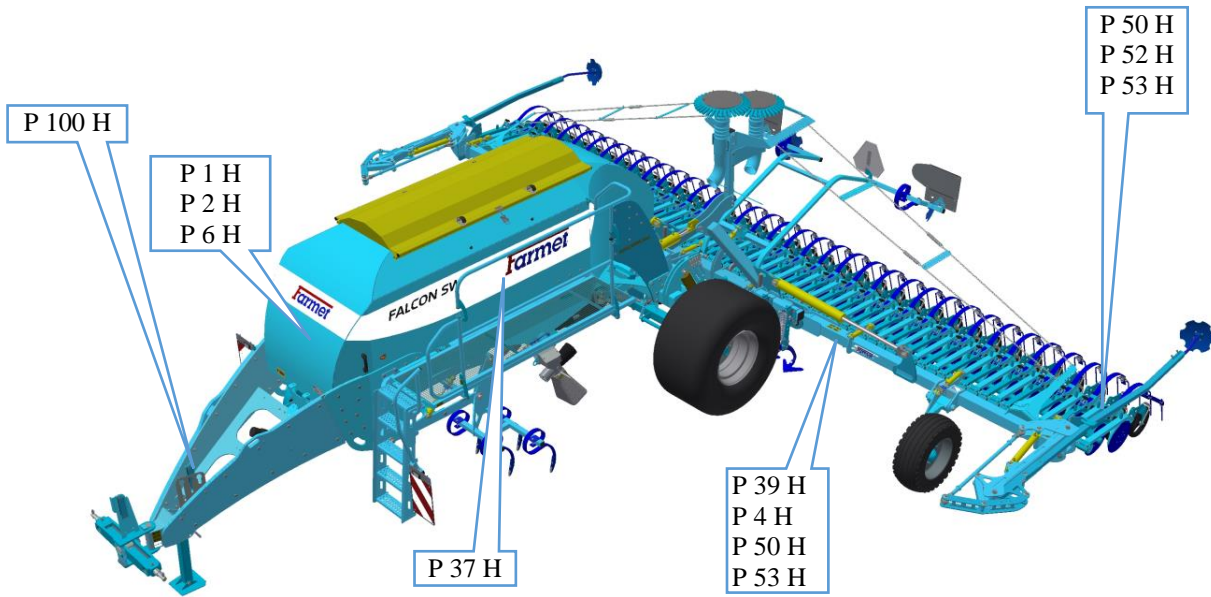
Poloha, vzhled a přesný význam pracovních bezpečnostních štítků na stroji je určen v následujících tabulkách (tab.2/str.8-9) a na obrázku (obr.1,2/str.10).

Tab. 2 – samolepící výstražné bezpečnostní štítky umístěné na stroji

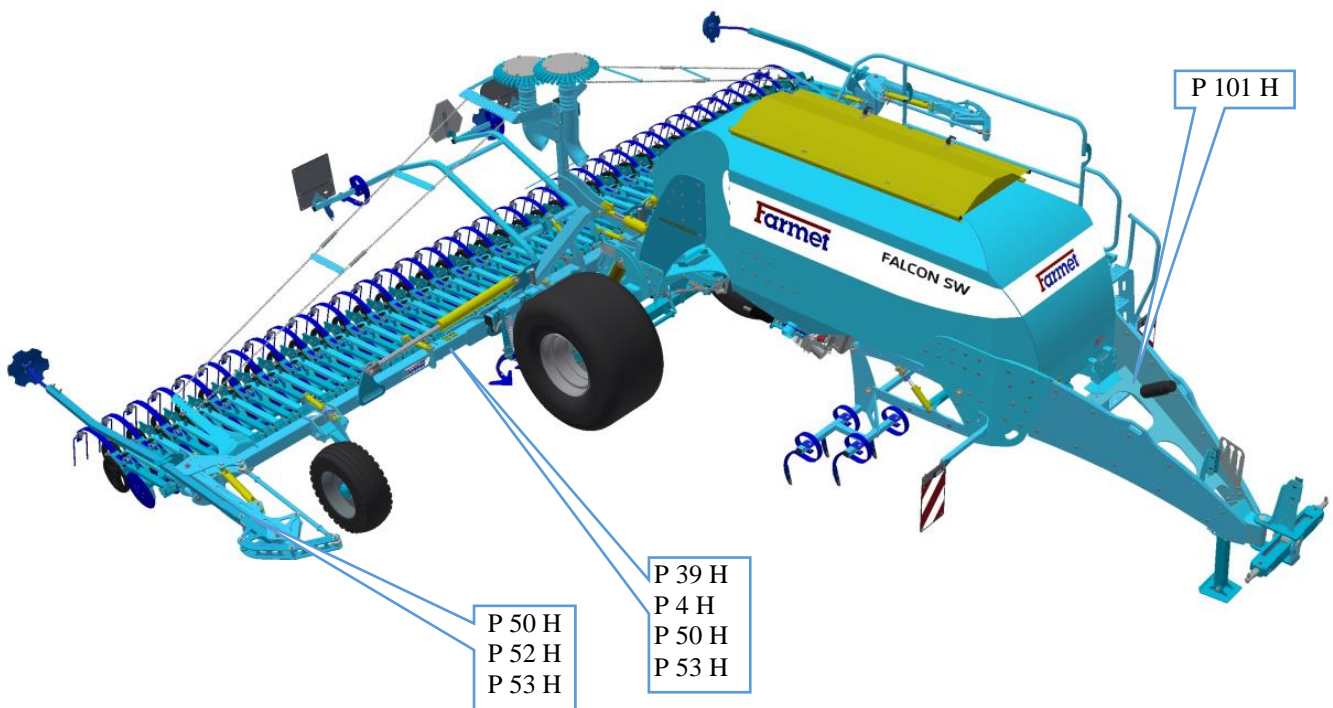
Výstražný bezpečnostní štítek	Text ke štítku	Poloha na stroji
	Před manipulací se strojem si pečlivě přečtěte návod k používání. Při obsluze dodržuj instrukce a bezpečnostní předpisy pro provoz stroje.	P 1 H
	Jízda a přeprava na konstrukci stroje je přísně zakázána.	P 37 H
	Při zapojování nebo odpojování nevstupuj mezi traktor a stroj, rovněž do tohoto prostoru nevstupuj, pokud není traktor i stroj v klidu a není vypnut motor.	P 2 H
	Setrvej mimo dosah soupravy traktor - zemědělský stroj, pokud je motor traktoru v chodu.	P 6 H
	Před začátkem transportu stroje zajisti nápravu proti nečekanému poklesu.	P 13 H
	Zajisti stroj proti nežádoucímu uvedení do pohybu.	P 52 H
	Nepřibližuj se k rotačním částem stroje, pokud tyto nejsou v klidu tzn., že se netočí.	P 53 H

	<p>Setrvej mimo dosah zvednutého stroje</p>	<p>P 4 H</p>
	<p>Při sklápění a rozklápění bočních rámu a obslužné lávky setrvej mimo jejich dosah.</p>	<p>P 50 H</p>
	<p>Při rozklápění obslužné lávky setrvej mimo její dosah.</p>	<p>P 20 H</p>
	<p>Při práci i transportu stroje udržuj bezpečnou vzdálenost od elektrických zařízení.</p>	<p>P 39 H</p>
	<p>Je zakázáno sklápět a rozklápět boční rámy stroje ve svahu nebo na šikmé ploše.</p>	<p>P 100 H</p>
	<p>Znázorněné polohy páky a funkce hydraulického kulového ventilu umístěného na pístnici.</p>	<p>P 101 H</p>

Obr.1



Obr.2

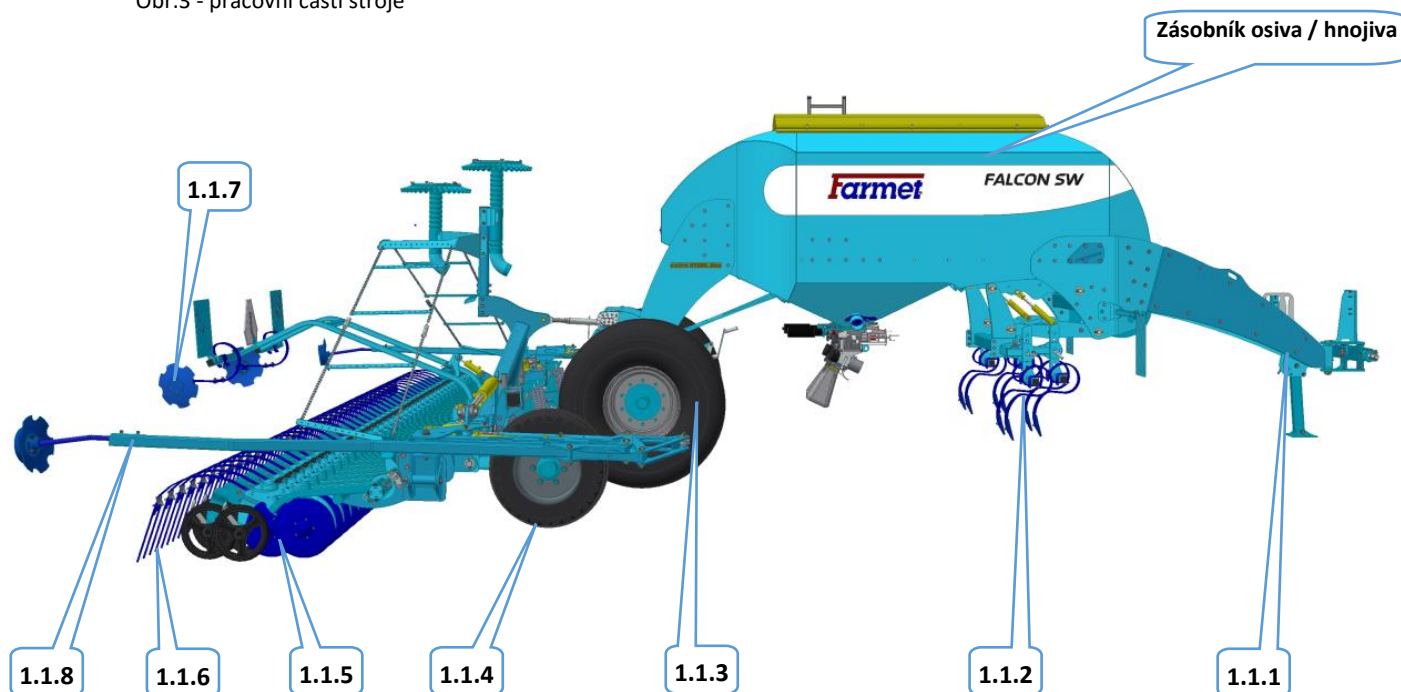


1. POPIS STROJE

Diskový secí stroj **FALCON SW** je konstrukčně řešen jako polonesený sklápěcí. Připojení za traktor se provádí pomocí oje s čepy Kat III do spodních ramen TBZ traktoru. Vpředu je na stroji umístěna přípravná sekce pro zpracování půdy a urovnání větších nerovností, dále pak pneumatikový pěchovací válec, který půdu utuží, urovná a zpevní před secími orgány. Následuje zavlačovač, který je v ose každého secího orgánu. Nakonec jsou secí orgány s utužovacími kolečky a zavlačovačem. Část pneumatik válce slouží i pro transport v přepravní poloze. Zásobník osiva je vybaven výsevným ústrojím běžně používaným na klasických pneumatických secích strojích ACCORD. Osivo je proudem vzduchu unášeno hadicovými semenovody až do secího orgánu, kde je řádkově uloženo do půdy. Následně je utuženo kolečkem a zavlačováno zavlačovačem. Pohon výsevného ústrojí je proveden elektromotory. Ventilátor pro dopravu osiva je poháněn hydromotorem z hydraulického okruhu traktoru. Stroj je vybaven znamenáky a značkovačem kolejových řádků. Elektronický systém stroje umožňuje kontrolu funkcí stroje, regulaci výsevné dávky a tvorbu kolejových řádků. Transportní kola mohou být vybavena pneumatickými brzdami či hydraulickými brzdami.

PRACOVNÍ ČÁSTI STROJE

Obr.3 - pracovní části stroje



- | | | | |
|-------|---------------------------------------|-------|---|
| 1.1.1 | tažná oj se sklopnou odstavňnou nohou | 1.1.5 | secí orgány s přitlačňnými kolečky |
| 1.1.2 | předňní sekce | 1.1.6 | zavlačovač za secími orgány |
| 1.1.3 | pojezdová kola | 1.1.7 | preemergentňní značení kolejových řádků |
| 1.1.4 | kopírovací kola | 1.1.8 | znamenáky |

2. MONTÁŽ STROJE U ZÁKAZNÍKA



- Provozovatel musí montáž provádět podle instrukcí výrobce, nejlépe ve spolupráci s odborným servisním technikem určeným výrobcem.
- Provozovatel musí zajistit po skončení montáže stroje funkční zkoušku všech montovaných částí.
- Provozovatel musí zajistit, aby manipulace se strojem pomocí zdvňhacího zařízení při jeho montáži byla v souladu s kapitolou „C“.

3. UVEDENÍ DO PROVOZU



- Dříve než stroj převezmete, přezkoušejte a zkontrolujte, zda na něm během přepravy nedošlo k poškození a zda byly dodány všechny díly obsažené v dodacím listě.
- Před uvedením stroje do provozu si pozorně přečtete tento návod k používání, zejména kapitoly **A-D** str.6-10. Před prvním použitím stroje se seznamte s jeho ovládacími prvky a s jeho celkovou funkcí.
- Při práci se strojem dodržujte nejen pokyny tohoto návodu k používání, ale i všeobecně platné předpisy bezpečnosti práce, ochrany zdraví, požární a dopravní bezpečnosti a ochrany životního prostředí.
- Obsluha musí před každým použitím (uvedením do provozu) stroj zkontrolovat z hlediska kompletnosti, bezpečnosti práce, hygieny práce, požární bezpečnosti, dopravní bezpečnosti a ochrany životního prostředí.
Stroj vykazující známky poškození nesmí být uveden do provozu.
- Agregaci stroje s traktorem provádějte na rovném a zpevněném povrchu.
- Při práci na svazích dodržte nejmenší povolenou svahovou dostupnost z celé soupravy **TRAKTOR-STROJ**.
- Před spuštěním motoru traktoru do chodu zkontrolujte, zda v pracovním prostoru soupravy není žádná osoba ani zvíře a stiskněte výstražný zvukový signál.
- Obsluha zodpovídá za bezpečnost a za všechny škody způsobené provozem traktoru a připojeného stroje.
- Obsluha je při práci povinná dodržovat technické a bezpečnostní předpisy stroje určené výrobcem.
- Obsluha je při otáčení na souvrati pole povinná zvedat stroj, tzn. pracovní orgány stroje nejsou v zemi.
- Obsluha je při práci se strojem povinná dodržovat předepsané pracovní hloubky uvedené v návodu v tabulce 9/str.47.
- Obsluha je povinná, před opuštěním kabiny traktoru, spustit stroj na zem a zajistit soupravu proti pohybu.

3.1. AGREGACE K TRAKTORU

- Stroj může být připojen pouze k traktoru, jehož pohotovostní hmotnost je shodná nebo vyšší než celková hmotnost připojeného stroje.
- Obsluha stroje musí dodržovat všechny všeobecně platné předpisy bezpečnosti práce, ochrany zdraví, požární bezpečnosti a ochrany životního prostředí.
- Obsluha smí stroj připojit výhradně k traktoru, který je vybaven zadním tříbodovým závěsem a funkční nepoškozenou hydraulickou soustavou.
- Tabulka požadavků na tažný prostředek pro práci se strojem:

Tab.3

⁽⁵⁾ Požadavek na výkon motoru traktoru pro stroj FALCON SW		161 - 216 kW*
⁽⁶⁾ Požadavek na TBZ traktoru	⁽⁷⁾ Rozteč dolních závěsných kloubů (měřeno na osách kloubů)	1010±1,5 mm, (lze nastavit také 910±1,5 mm)
	⁽⁸⁾ Ø díry dolních závěsných kloubů pro závěsné čepy stroje	Ø37,5 mm
⁽⁹⁾ Požadavek na hydraulickou soustavu traktoru	^(x) okruh elektrorozvaděče	⁽¹⁴⁾ Tlak v okruhu min.190 bar – max.230 bar 60 l/min. , 2ks zásuvek rychlospojky ISO 12,5
	⁽¹⁹⁾ okruh hydropohonu	⁽²⁰⁾ Tlak v plnicí větvi min.130 bar–max.230 bar, 1ks zásuvka rychlospojky ISO 12,5
		⁽²¹⁾ Tlak v odpadní větvi max.5 bar, 1ks zásuvka rychlospojky ISO 20
	^(x) přítlak secích orgánů	⁽¹⁴⁾ Tlak v okruhu min.190 bar – max.230 10 l/min. , 1ks zásuvek rychlospojky ISO 12,5
^(x) okruh zvedání a spouštění přípravné sekce	⁽¹⁴⁾ Tlak v okruhu min.190 bar – max.230 40 l/min. , 2ks zásuvek rychlospojky ISO 12,5	

(12) Požadavek na vzduchovou soustavu traktoru (je-li stroj vybaven brzdami)	(13) okruh brždění nápravy stroje	(16) Tlak v okruhu min.6 bar – max. 15 bar, 1ks spojková hlava jednookruhových brzd	
(x) Požadavek na elektrickou soustavu traktoru *	(x) zapojení elektronického systému stroje	12V / 40 A	
		+ červený	- černý

- Stroj připojte pomocí závěsné tyče TBZ na spodní ramena zadního TBZ traktoru, ramena TBZ zajistěte pomocí kolíků proti rozpojení.



Při připojování se v prostoru mezi traktorem a strojem nesmí zdržovat žádné osoby.

3.2. PŘIPOJENÍ HYDRAULIKY

- Hydrauliku připojujte pouze tehdy, když jsou hydraulické okruhy stroje i traktoru (agregátu) v beztlakém stavu.
- Hydraulická soustava je pod vysokým tlakem. Pravidelně kontrolujte netěsnosti a zjevná poškození všech vedení, hadic a šroubení ihned odstraňte.
- Při hledání a odstraňování netěsností používejte pouze vhodné pomůcky.
- Pro připojení hydraulické soustavy stroje k traktoru použijte zástrčky (na stroji) a zásuvky (na traktoru) rychlospojek stejného typu. Zapojení rychlospojek stroje na hydraulické okruhy traktoru provádějte dle tab. 4.

Tab. 4 - Zapojení okruhů hydrauliky a nastavení průtoku oleje

Okruh	Zástrčka	Barva krytky	Směr průtoku oleje	Průtok oleje
Hydropohon ventilátoru	ISO 12,5	červená	tlaková	20 – 40 l/min
	ISO 20	černá	volný odpad	
Ovládání hydrauliky stroje	ISO 12,5	modrá	tlaková	50 – 60 l/min
	ISO 12,5	modrá	zpětná	
Přítlak secích botek/ Flexi board	ISO 12,5	zelená	tlaková	10 – 15 l/min
Micro drill	ISO 12,5	červená	tlaková	15 – 20 l/min
Třetí bod stroje	ISO 12,5	bílá	tlaková	10 – 15 l/min
	ISO 12,5	bílá	zpětná	10 – 15 l/min
Hydropohon přihnojení/ Hydropohon širokořádkového setí	ISO 12,5	černá	tlaková	10 – 15 l/min
	ISO 12,5	černá	zpětná	10 – 15 l/min
Zvedání přední sekce	ISO 12,5	žlutá	tlaková	20 – 40 l/min
	ISO 12,5	žlutá	tlaková	



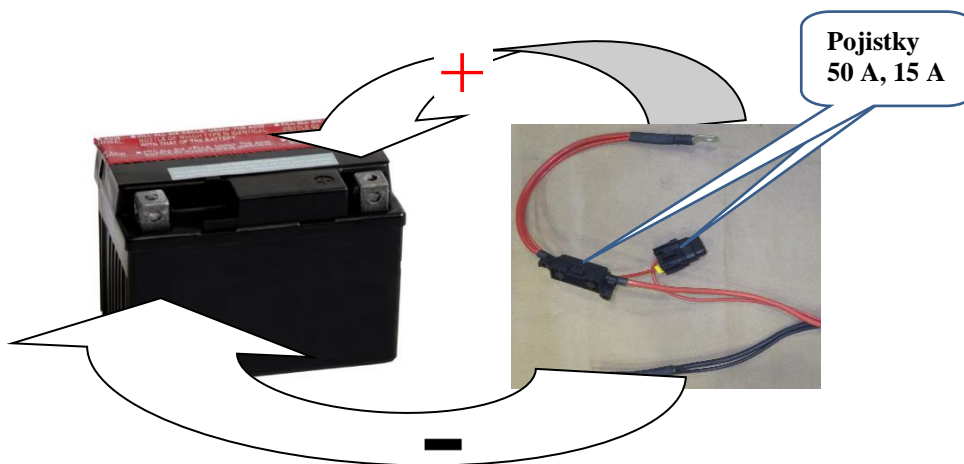
Pro vyloučení neúmyslného nebo cizími osobami (dětmi, spolujezdci) způsobeného pohybu hydrauliky musí být řídicí rozvaděče na traktoru při nepoužívání nebo v přepravní poloze zajištěny nebo zablokovány a řídicí jednotka vypnuta.



Části hydraulické soustavy stroje, které jsou pod tlakem, je zakázáno demontovat. Hydraulický olej, který pronikne pod vysokým tlakem pokožkou, způsobuje těžká zranění. V případě zranění ihned vyhledejte lékaře.

3.3. PŘIPOJENÍ ELEKTRONICKÉ JEDNOTKY

- Elektronickou jednotku stroje připojte pouze tehdy, když je traktor v klidu, zabezpečený proti pohybu, a proti zásahu cizích osob.
- Umístěte zobrazovací jednotku do traktoru na místo, kde nebude bránit výhledu řidiče a zároveň bude v zorném poli obsluhy.
- Pro připojení elektronické jednotky použijte napájecí kabel, který je součástí dodávky stroje
- Připojovací kabel musí být připojen přímo na akumulátor traktoru!
- Připojovací kabel obsahuje potřebné zásuvky pro připojení elektronické jednotky
- Připojovací kabel a jednotku nepřipojujte do jiných konektorů v traktoru.



POZOR na správnou polaritu zapojení kabelu!

Obr. 4 - připojovací zásuvka na traktoru



3.4. MANIPULACE STROJE Z KAMIONU

Jestliže stroj je přepraven k zákazníkovi v kompletním stavu stahuje se z návěsu pomocí traktoru, dle následujícího postupu:



1. **POZOR!!!** Před jakoukoliv manipulací z návěsu musí obsluha zajistit, aby se nikdo nepohyboval kolem návěsu!
2. Nacouvat na návěs traktorem a připojit stroj do ramen traktoru a zapojit rychlospojky hydrauliky dle kapitol 3.1 a 3.2. Stroj je na návěsu podložen na oji a je potřeba jej zvednout do transportní polohy.
3. Následně stroj můžete za zvýšené opatrnosti stáhnout z návěsu a odstavit. Stroj odstavte na rovině a opřete na odstavnou nohu. Kola nápravy zajistěte proti pohybu.

3.5. ZAPOJENÍ HYDROPOHONU VENTILÁTORU

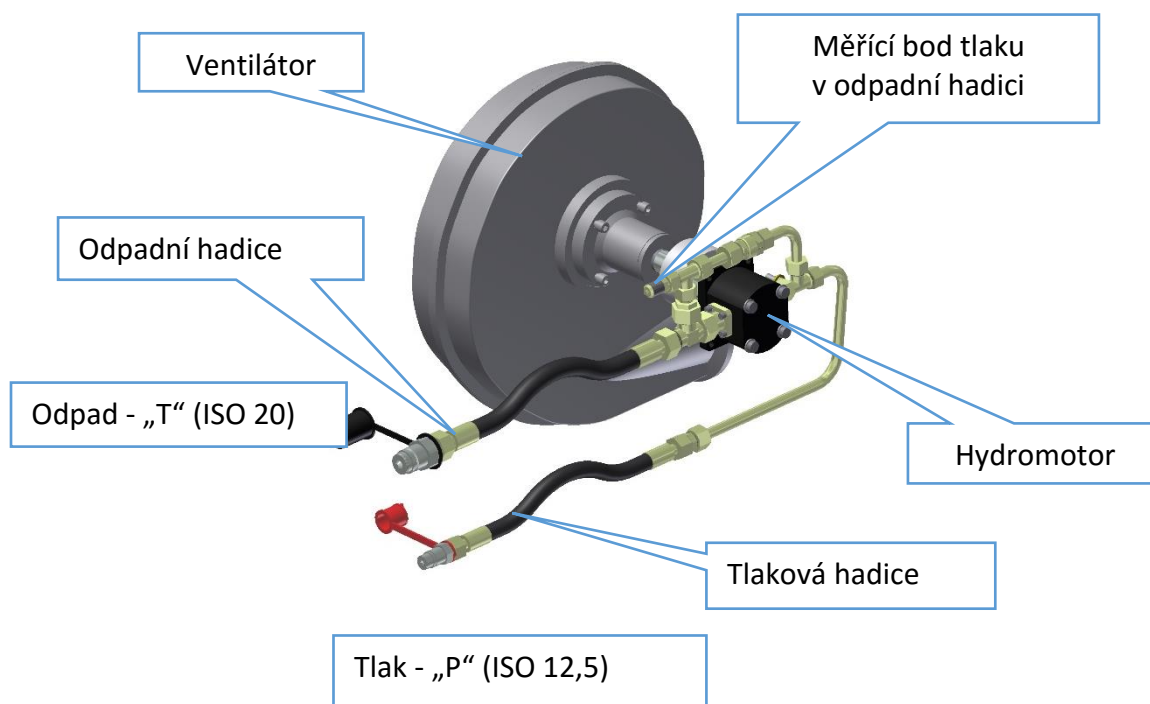
3.5.1 Popis funkce

Hydraulický ventilátor je poháněn přímo z hydrauliky traktoru.

Hydraulické čerpadlo traktoru musí pro správný chod dodávat dostatečné množství oleje, aby otáčky ventilátoru nebyly ovlivněny poklesem otáček motoru traktoru nebo zapnutím jiného hydraulického okruhu.

Otáčky ventilátoru se nastavují pomocí regulace průtoku oleje. Pro změnu otáček ventilátoru musí být traktor vybaven regulací průtoku oleje.

Obr. 5 – hydropohon



Tab. 5

Rotační hydromotor	Objem (cm ³ /ot.)	8
	Minimální otáčky (ot/min)	1000
	Maximální otáčky (ot/min)	6000
Tlakový olej - „P“	Minimální tlak v „TLAKOVÉ HADICI“ (bar)	130
	Maximální průtok v „TLAKOVÉ HADICI“ (l/min.)	40
Odpad - „T“	Maximální tlak v „ODPADNÍ HADICI“ (bar)	5

3.5.2 Správné připojení k traktoru



Při připojování respektujte následující skutečnosti:

Odpadní hadice

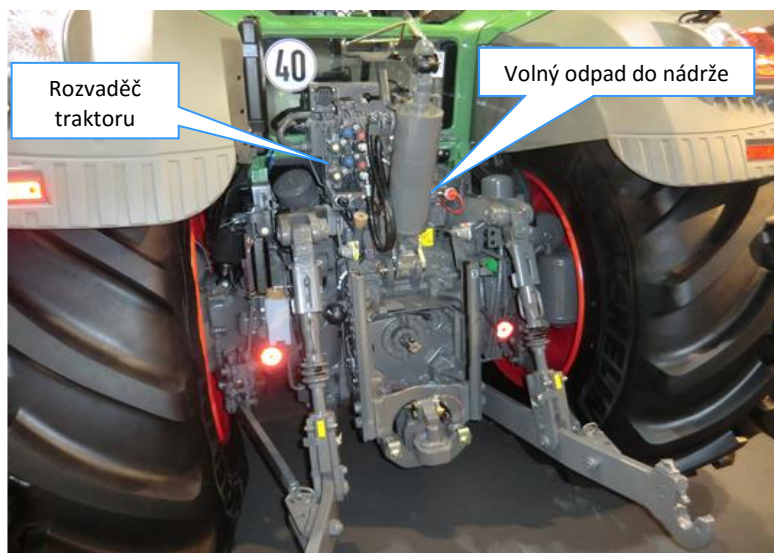
- Odpadní hadice se nesmí připojovat do rozvaděče traktoru! (tím se zvýší tlak ve zpětné větvi)
- Na odpadní hadici nesmí být zaměněna velká rychlospojka za malou rychlospojku
- Vraccí se olej odpadní hadicí nesmí být nikde škrcen

- **Maximální povolená hodnota tlaku v odpadní hadici je 5 bar**, vyšší tlak má za následek vytlačování těsnění hřídele, což vede k poškození ventilátoru hydromotoru

Tlaková hadice

- Tlakovou hadici připojte na samostatný okruh s prioritou dodávky oleje

Obr. 6 – umístění rychlospojek na traktoru



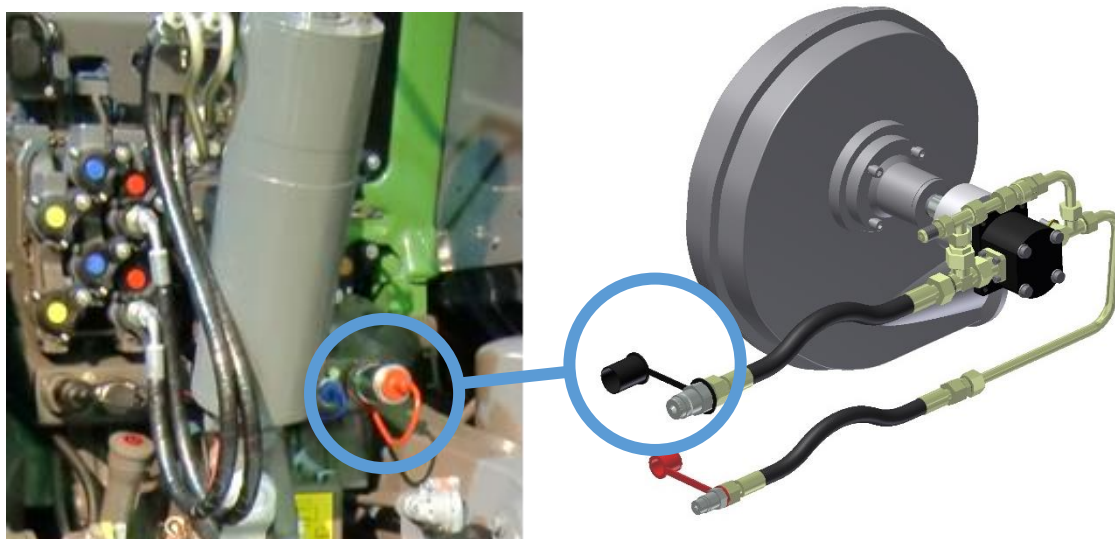
1. Zapojení odpadní hadice

Připojte odpadní hadici (vnější \varnothing 27 mm) s velkou rychlospojkou k volnému odpadu do nádrže traktoru.



V případě, že na traktoru není volný odpad do nádrže standardně namontován, obraťte se na výrobce (prodejce) traktoru, který Vám poskytne informace o možnostech koncovky volného odpadu.

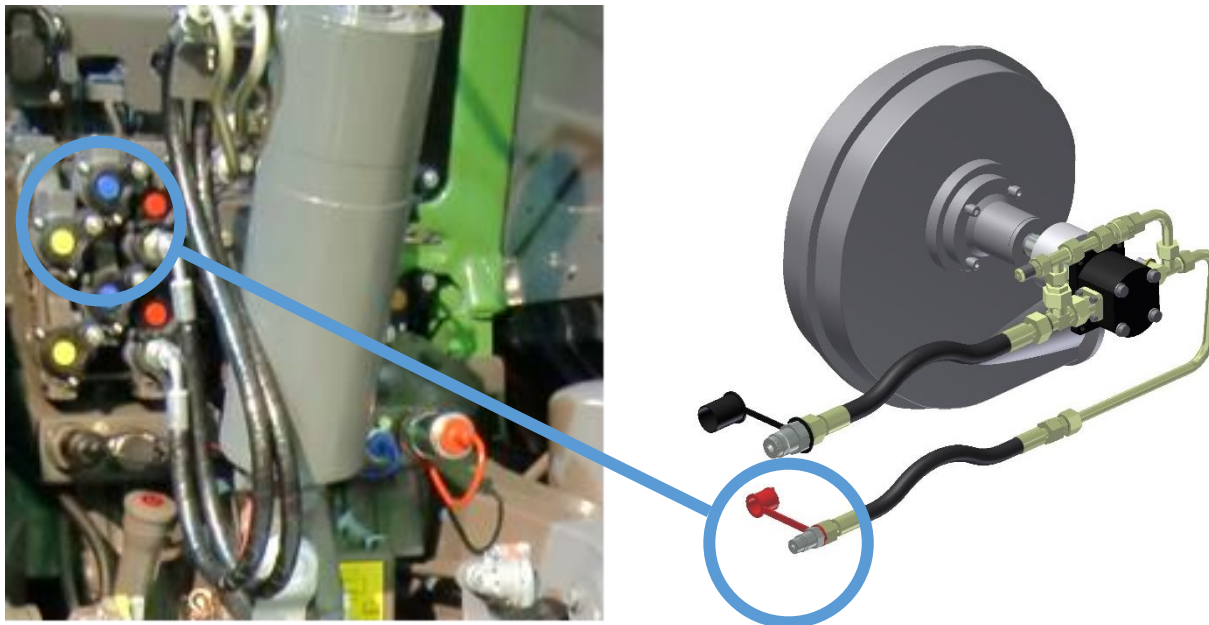
Obr 7 – připojení odpadní hadice



2. Zapojení tlakové hadice

Připojte tlakovou hadici (vnější Ø 22 mm) s malou rychlospojkou k rozvaděči traktoru.
Tuto hadici připojit na okruh s prioritou dodávky oleje.

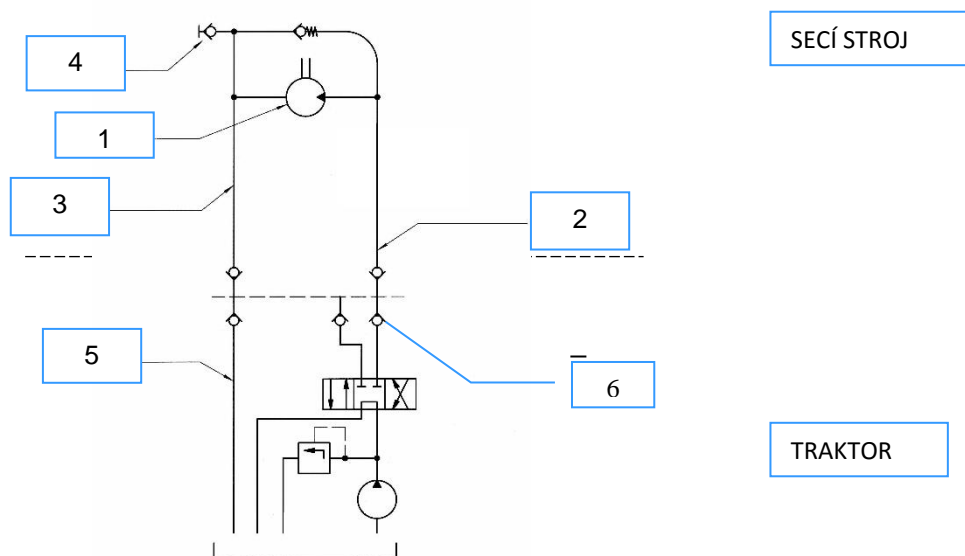
Obr 8 – připojení tlakové hadice



3.5.3 První uvedení do chodu

- Nastavování požadovaných otáček ventilátoru provádějte při zahřátém hydraulickém oleji.
- Při prvním uvedení do chodu hydraulického pohonu musíte otáčky ventilátoru (pracovní tlak vzduchu na manometru na násypce) nastavovat postupně.
- Otáčky ventilátoru (tlak na manometru) nastavujeme regulací průtoku oleje v traktoru.
- V případě spouštění hydraulického pohonu se studeným olejem je nutno postupně zvyšovat otáčky motoru než se olej prohřeje.
- Při prvním předání a uvedení do provozu je povinen předávající technik celé propojení hydraulického pohonu prověřit a provést změření tlaku v odpadní hadici. Zjištěné výsledky po té zapíše do předávacího protokolu

Obr. 9 - Schéma hydropohonu ventilátoru



- | | |
|-------------------|-----------------------------------|
| 1. Hydromotor | 4. Měřící bod |
| 2. Tlaková hadice | 5. Volný odpad do nádrže traktoru |
| 3. Odpadní hadice | 6. Rozvaděč traktoru |

Upozornění !

Farmet a.s. nenese odpovědnost za poškození hydropohonu nebo traktoru způsobené nesprávným připojením hydraulického pohonu.

4. ELEKTRONICKÝ SYSTÉM STROJE

Obecné pokyny pro používání:

- před připojením systému je nutné do traktoru instalovat napájecí kabel (součástí dodávky)
- tento kabel musí být připojen přímo na akumulátor traktoru
- připojení kabelu na akumulátor musí být pevné a s dobrým kontaktem - jinak může docházet k výpadkům systému a nesprávné funkci.
- kabel nesmí být připojen na jiné konektory traktoru!
- dbejte správného pólování (**černý -**, **červený +**)
- kabel je vybaven dvěma pojistkami 50 A, 15 A
- elektronický systém připojte pouze pomocí dodávaného kabelu
- pro správnou funkci systému musí být napětí na akumulátoru v rozpětí **12 V – 14,4 V**
- propojovací kabely mezi strojem a traktorem dobře zajistěte proti mechanickému poškození a proti tepelnému namáhání od horkých částí traktoru a hydraulických vedení
- zapnutí zobrazovací jednotky proveďte až po připojení ke zdroji napájení
- pokud dojde během provozu k nestandardní situaci, na krátkou dobu odpojte celý systém od zdroje napájení
- rozpojení a propojení všech modulů řídicího systému provádějte až po odpojení od napájení
- systém zapínejte až po nastartování motoru traktoru (nестartujte se zapnutým systémem)
- pokud dojde k přepálení tavné pojistky, snažte se nejdříve zjistit příčinu poruchy, případně vyhledejte odborný servis
- nikdy nenahrazujte tavnou pojistku jiným předmětem
- některé části systému se mohou při práci zahřívat na teplotu okolo 50°C, při nápadně vyšším zahřívání hledejte příčinu, případně vyhledejte odborný servis
- zobrazovací jednotku chraňte před stříkající vodou a teplotami pod -20°C a nad +60°C
- pokud je nutné na stroji nebo traktoru svářet, odpojte jednotku od zdroje napájení a rozpojte propojovací kabely

Spínání a vypínání výsevu

Spínání a vypínání výsevu je řízeno dvěma snímači. Systém je koncipován tak, aby ke spínání výsevu došlo již při počátku zahlubování. Než osivo projde celým systémem pneumatického rozvodu, stroj se zahloubí a je tak minimalizována prodleva zahájení setí na počátku záhonu. K vypínání výsevu dochází naopak hned na počátku vyhlubování.

SPÍNÁNÍ VÝSEVU

Spínání je zajištěno anténkovým čidlem. Anténkové čidlo je nastaveno tak, aby sepnulo hned na začátku zahlubování. Citlivost spínání závisí na poloze čidla nastavené mezi rámem secích orgánů a hlavním rámem stroje. Lze ho seřídit povolením šroubků (viz obr.10) a přestavením polohy čidla vůči držáku. Dále se tímto čidlem spustí kontrola funkcí stroje.

VYPÍNÁNÍ VÝSEVU

Vypínání (elektromotorů dávkovačů osiva) zajišťuje tlakové čidlo, které je umístěno v hydraulickém okruhu zvedání zadní výsevné sekce. Citlivost tohoto čidla je nastavena na tlak 7 MPa. Při vyhlubování stroje je do hydraulického rozváděče přiváděn tlak oleje, při dosažení nastavené hodnoty je spínač sepnut a tím se vyřadí z chodu motory dávkovačů osiva.



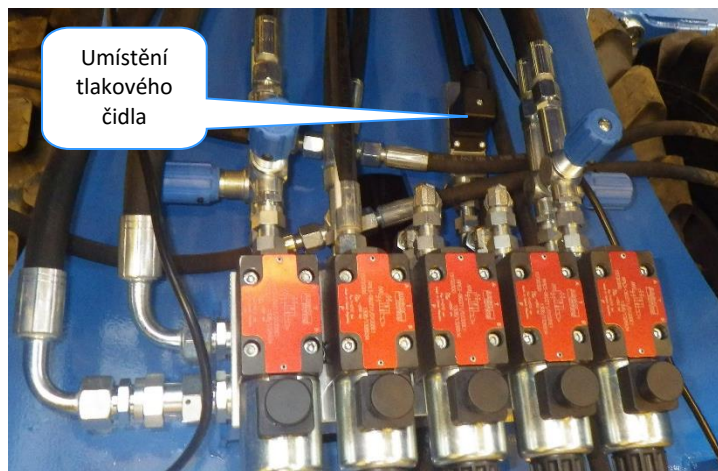
Z tohoto důvodu po zahloubení stroje do pracovní polohy přesuňte páku ovládání hydrauliky do **PLOVOUCÍ POLOHY!!!**

Citlivost tlakového i anténkového čidla je standardně nastavena výrobcem. Změnu nastavení smí provádět pouze odborný servis.

Obr. 10 – anténkové čidlo



Obr. 11 - tlakové čidlo



Radar

Radar zajišťuje velmi přesné měření rychlosti pojezdu, které je důležité pro přesné dávkování osiva. Nezdržujte se ani nepohybujte v pracovním prostoru radaru.

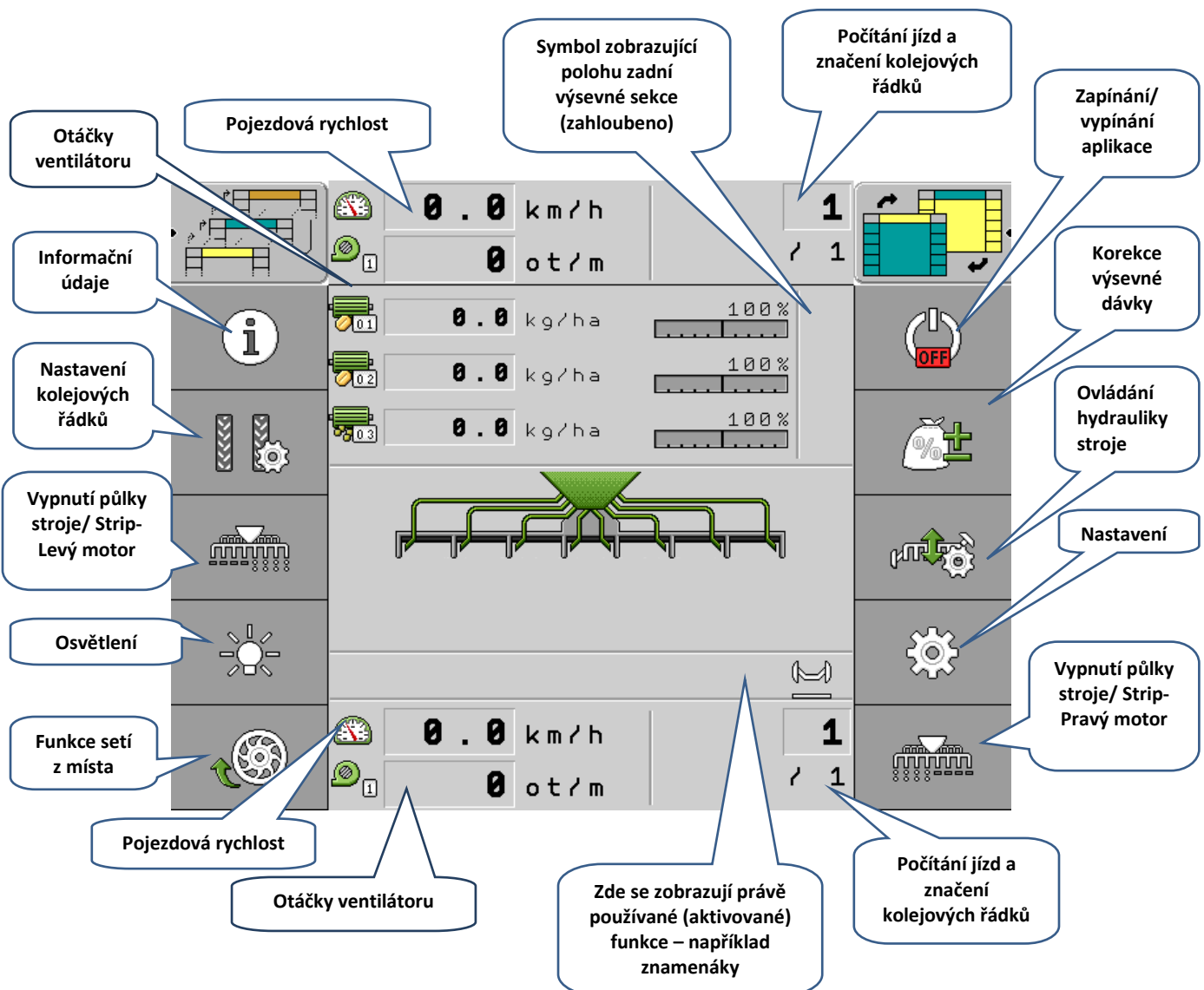
4.1. POPIS OVLÁDÁNÍ STROJE ELEKTRONIKOU MÜLLER

Secí stroje FALCON SW jsou vybavovány elektronickým systémem Müller. V následujících kapitolách bude stručně a jasně popsáno základní ovládání a popis této elektroniky.

4.2. POPIS ZÁKLADNÍ OBRAZOVKY

Na obrázku pod textem je zobrazena základní obrazovka terminálu. Z této obrazovky má obsluha přístup ke všem funkcím, které jsou nutné při práci na poli. Také jsou na této obrazovce zobrazovány všechny důležité informační údaje, jako je rychlost soupravy, otáčky ventilátoru, výsevna dávka, tvorba kolejových řádků, poloha zadní výsevny sekce.

Obr. 12 - popis základní obrazovky

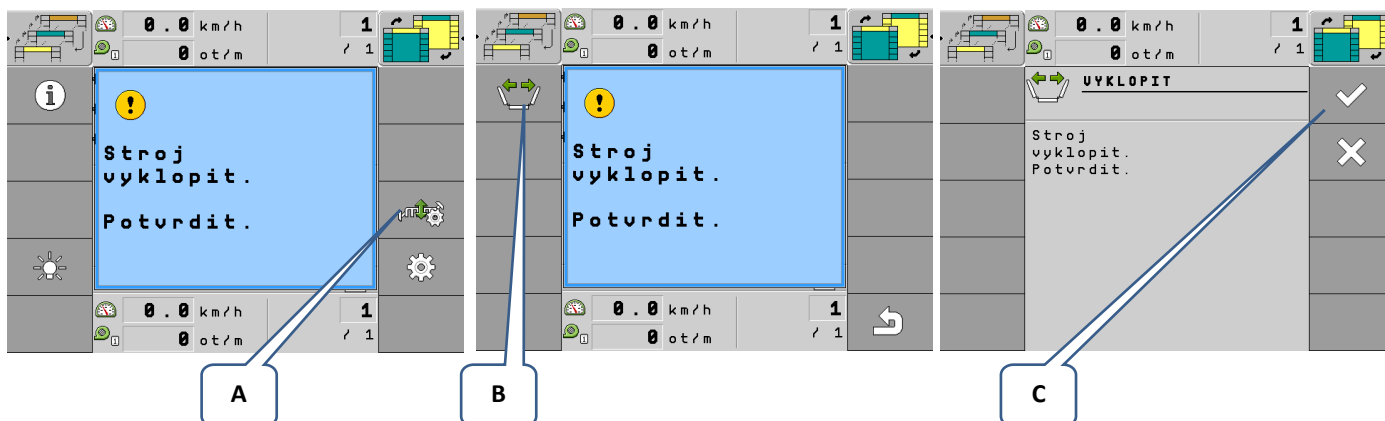


4.3. OVLÁDÁNÍ HYDRAULIKY

Postup při rozklápní a sklápění stroje

- Stiskneme tlačítko ovládání hydrauliky (A)
- Dále stiskneme tlačítko rozklápní/sklápění (B) a stroj rozklopíme
- Po rozklopení stroje potvrdíme úkon (C)

Obr. 13 – Postup při sklápění/rozklápní stroje



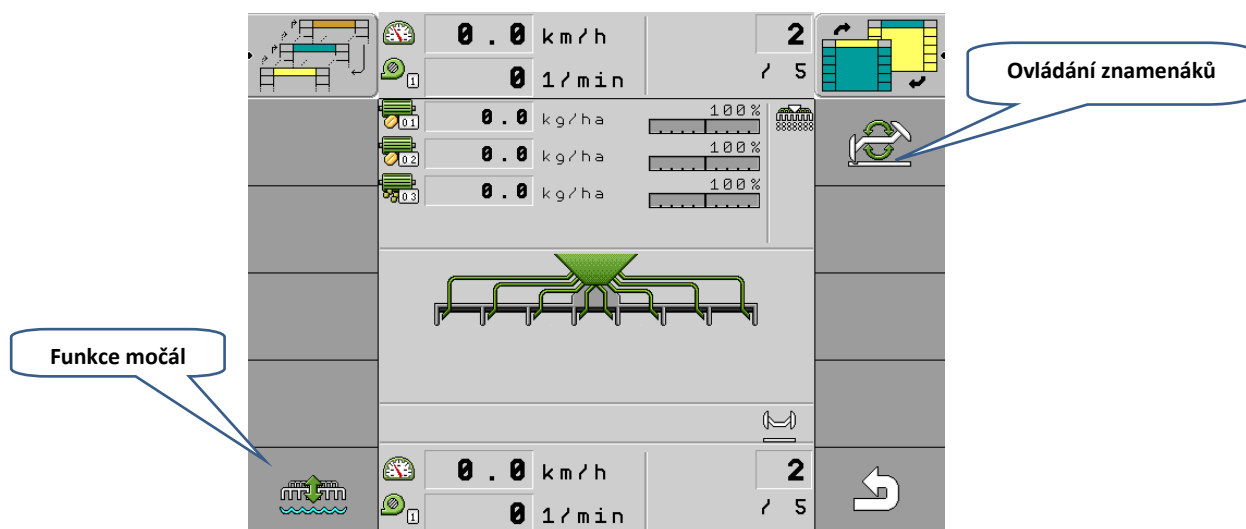
- *Ovládání zadní výsevné sekce* – ovládáno z traktoru za pomoci modrého hydraulického okruhu při zapnuté aplikaci (lze ovládat i při vypnuté zobrazovací jednotce). Dále v kombinaci se znamenáký.
- *Ovládání přední výsevné sekce* – ovládáno z traktoru za pomoci žlutého hydraulického okruhu při zapnuté aplikaci. Pro transport je nutné uzavřít kulový ventil umístěný na oji stroje. Předjedeme tak nežádoucímu pohybu přední sekce při transportu.

4.3.1 Ovládání znamenáků

Do ovládání znamenáků se dostaneme stisknutím tlačítka ovládání znamenáků tak, jak je tomu na obrázku pod textem. V další obrazovce si poté volíme, který znamenák, či funkci chceme aktivovat.

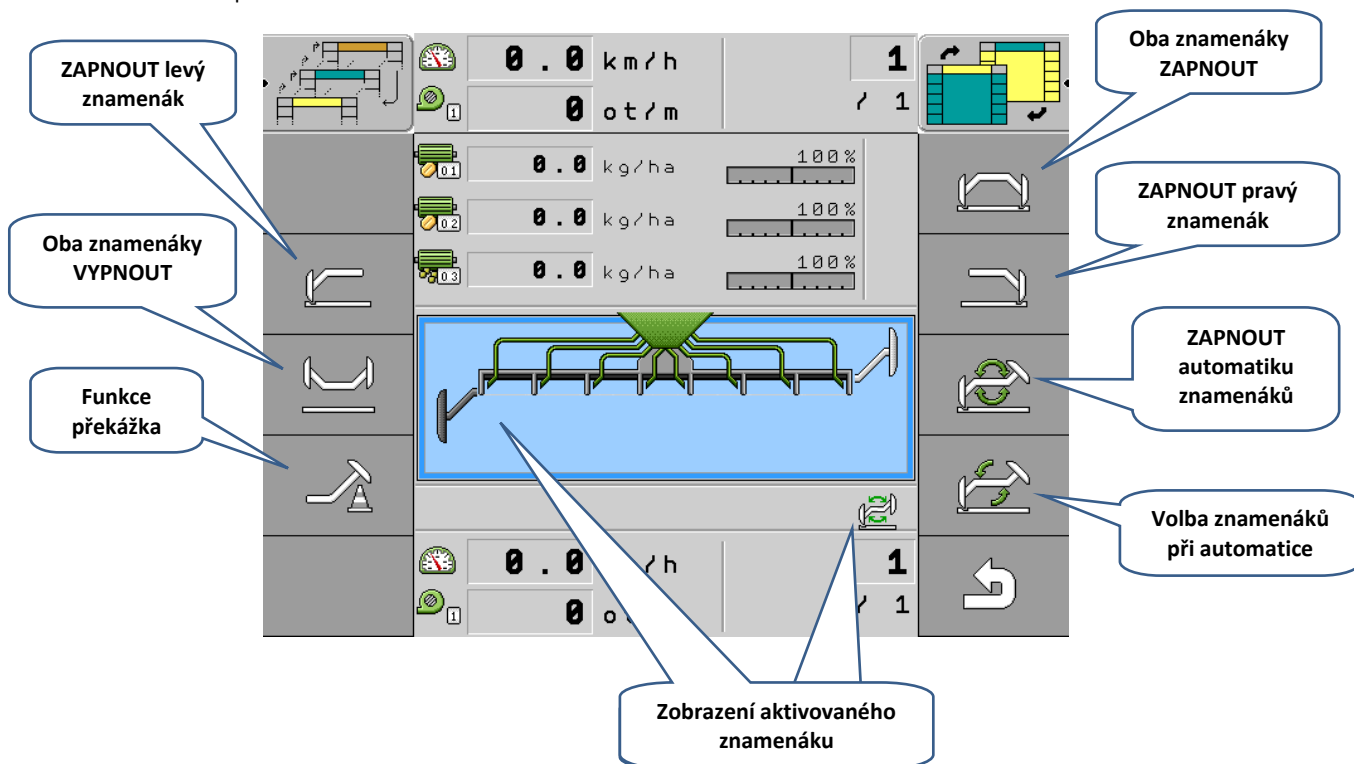
Pokud se před jízdou nezvolí žádný znamenák, bude stroj pracovat bez znamenáků.

Obr. 14 – Ovládání znamenáků



Popis ovládání znamenáků: aktivovaný znamenák se vždy na okamžik zobrazí tak jak je tomu na obrázku pod textem. Po malém okamžiku zhasne, přičemž jeho symbol je na zobrazovací jednotce nadále (malý symbol ve spodní části obrazovky).

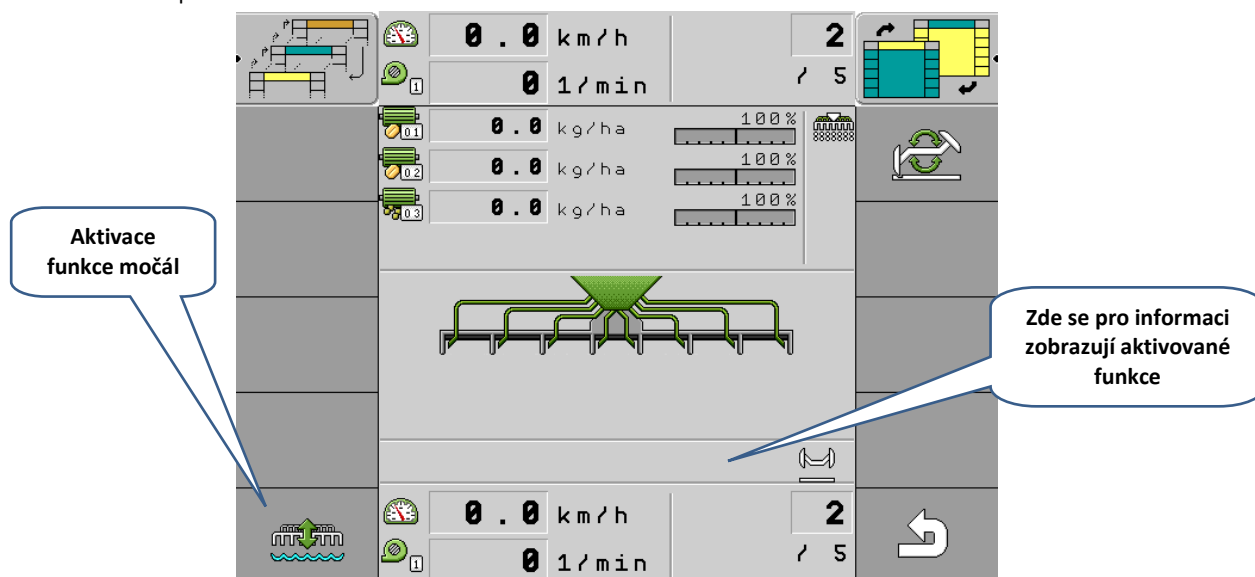
Obr. 15 – Popis ovládání znamenáků



Funkce překážka – slouží při objíždění překážky. Po aktivaci této ikony se po stlačení hydraulického okruhu zvedne pouze aktivovaný znamenák, přičemž stroj je stále zahlouben a seje. Prvek, který máme aktivovaný, se vždy zobrazuje v pravém dolním rohu zobrazovací jednotky.

Funkce močál – v případě, že je nutné při setí projíždět mokřými místy (močály), nebo když se do tohoto místa souprava nechtěně dostane, tak při aktivaci této funkce dojde po stisknutí příslušného hydraulického okruhu k přizvednutí výsevné sekce, přičemž stroj vysévá dál. Tím dojde ke zvýšení průchodnosti soupravy mokřými místy.

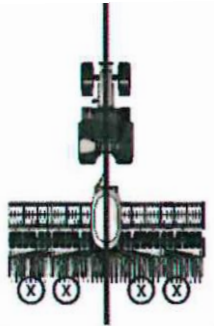
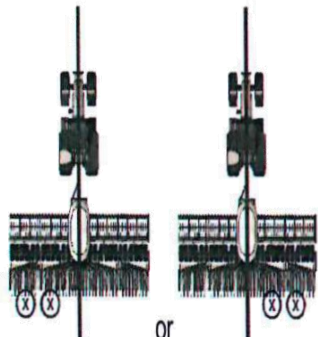
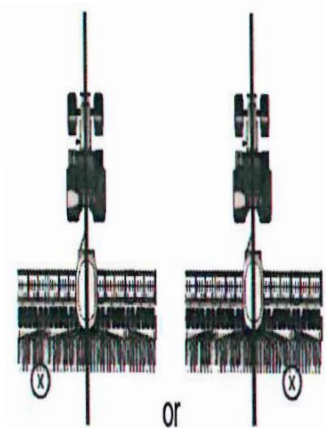
Obr. 16 – Popis funkcí



4.4. SYSTÉM NASTAVOVÁNÍ KOLEJOVÝCH ŘÁDKŮ

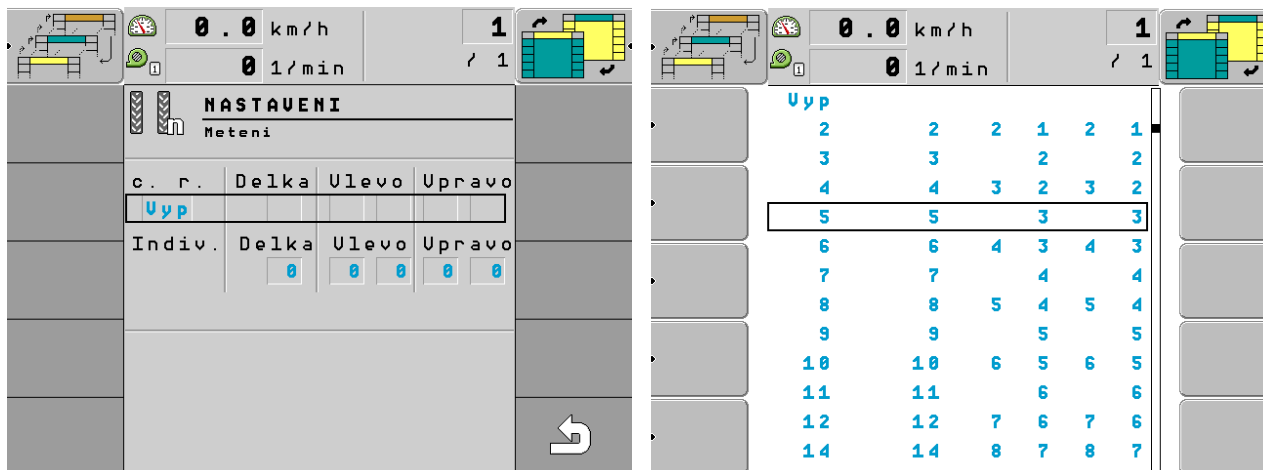
Elektronický systém Müller umožňuje různé nastavování kolejových řádků.

Pro základní nastavení kolejových řádků je nutné vědět kde a kolik kolejových klapek je na stroji umístěno a používáno. Pro názornost je pod textem zobrazeno grafické vypracování.

<p>A)</p> 	<ul style="list-style-type: none">• Dvě klapky kolejových řádků na obou stranách secího stroje• Námi nejčastěji používané řešení• Toto rozmístění klapek kolejových řádků vždy odpovídá lichému počtu jízd secího stroje na záběr postřikovače• V případě sudého počtu jízd secího stroje lze rytmus kolejových řádků také nastavit, ale je nutné vždy provést tzv. „nultou jízdu“.
<p>B)</p> 	<ul style="list-style-type: none">• Dvě klapky kolejových řádků na jedné straně secího stroje (vpravo nebo vlevo)• Zda jsou klapky umístěny vpravo nebo vlevo je rozhodující proto, od které strany pole zahájíme setí
<p>C)</p> 	<ul style="list-style-type: none">• Jedna klapka kolejových řádků na jedné straně secího stroje

4.4.1 Nastavení rytmu kolejových řádků

Do toho konkrétního nastavení kolejových řádků se dostaneme přes první obrazovku, kde stiskneme tlačítko příslušné ikony kolejových řádků. Dále stiskneme tlačítko nastavení kolejových řádků (symbol kolejových řádků s malým písmenkem „n“ v pravém dolním rohu). Zde již vybíráme příslušnou konfiguraci rytmu kolejových řádků, konfigurace se odvíjí od variant (A,B,C), které jsou popsány výše.



c. r.	<ul style="list-style-type: none"> Číslo kolejového řádku (počet jízd secího stroje na záběr postřikovače)
Délka	<ul style="list-style-type: none"> Počet jízd, který stanovuje opakování rytmu kolejových řádků
Vlevo, Vpravo	<ul style="list-style-type: none"> Určuje jízdu, při které se tvoří kolejový řádek (vlevo, vpravo)
Individuální nastavení	<ul style="list-style-type: none"> Zde si můžeme zvolit vlastní nastavení

Jednotlivé kroky pro správné nastavení rytmu kolejových řádků

1. Známe záběr secího stroje
2. Známe záběr postřikovače
3. Známe počet kolejových klapků na secím stroji a přesně víme, jak jsou na stroji umístěné (na které straně, počet,...)
4. Musíme provést jednoduchý výpočet
Konstrukční záběr postřikovače: Konstrukční záběr secího stroje
5. Z těchto předešlých faktů vybereme v příslušné obrazovce rytmus kolejových řádků

Varianta A) Kolejové řádky jsou vytvořeny během jedné jízdy secího stroje

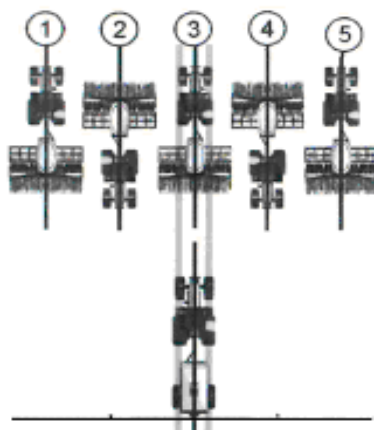
a.

Možné pozice klapek	Výsledek výpočtu	Č. ř.	Výsledný rytmus	Levé klapky		Pravé klapky	
	3	3	3		2		2
	5	5	5		3		3
	7	7	7		4		4
	9	9	9		5		5
	11	11	11		6		6

Praktický příklad:

Konstrukční záběr postřikovače je 30 m, konstrukční záběr secího stroje je 6 m.

Postup: $30:6=5 \rightarrow$ Výsledný rytmus – žlutý řádek v tabulce



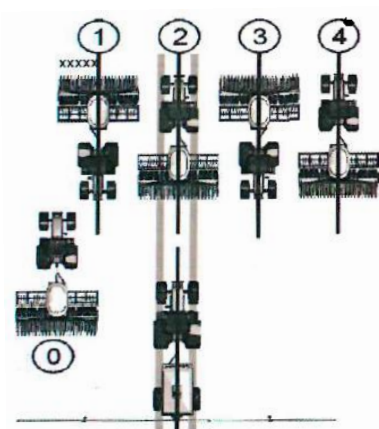
b.

Možné pozice klapek	Výsledek výpočtu	Č. ř.	Výsledný rytmus	Levé klapky		Pravé klapky	
	2	2S	2		1		1
	4	4S	4		2		2
	6	6S	6		3		3
	8	8S	8		4		4
	10	10S	10		5		5

Praktický příklad:

Konstrukční záběr postřikovače je 12 m, konstrukční záběr secího stroje je 3 m.

Postup: $12:3=4 \rightarrow$ Výsledný rytmus – žlutý řádek v tabulce (rytmus 4S)



- z obrázku je patrné, že kolejové řádky jsou vytvářeny během druhé jízdy. Nejprve musí být provedena tzv., „nultá jízda“ při které musí být systém kolejových řádků deaktivován. Při první jízdě musíme půlkou záběru secího stroje nultou jízdu přesít, nebo vypnout polovinu secího stroje.

Varianta B) Kolejové řádky jsou vytvářeny během jedné jízdy secího stroje

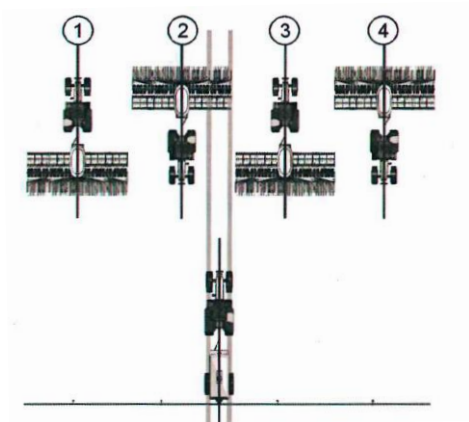
Začíná se set od levé strany pole

Možné pozice klapkek	Výsledek výpočtu	Č. ř.	Výsledný rytmus	Levé klapky		Pravé klapky	
	2	999	2				1
	4	999	4				2
	6	999	6				3

Praktický příklad:

Konstrukční záběr postřikovače je 24 m, konstrukční záběr secího stroje je 6 m

Postup: $24:6=4 \rightarrow$ Výsledný rytmus – žlutý řádek v tabulce



- z obrázku je patrné, že kolejové řádky jsou vytvářeny během druhé jízdy
- v případě, že budou klapky kolejových řádků umístěné na opačné straně secí lišty, bude postup naprosto stejný s tím rozdílem, že sít se bude začínat od pravé strany pole a tudíž kolejové řádky budou vytvářeny na pravé straně secího stroje.

Varianta C) Kolejové řádky jsou vytvářeny během dvou jízd secího stroje

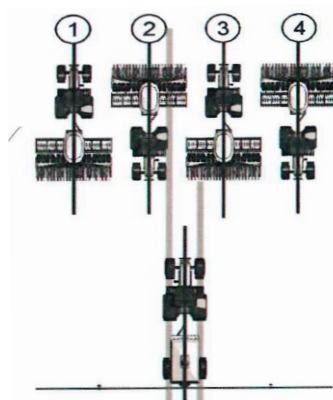
V případě, že začínáme sít od levé strany pole

Možné pozice klapek	Výsledek výpočtu	Č. ř.	Výsledný rytmus	Levé klapky		Pravé klapky	
	2	999	2			1	2
	4	999	4	2	3		
	6	999	6			3	4
	8	999	8	4	5		
	10	999	10			5	6
	12	999	12	6	7		
	14	999	14			7	8

Praktický příklad:

Konstrukční záběr postřikovače je 12 m, konstrukční záběr secího stroje je 3 m

Postup: $12:3=4 \rightarrow$ Výsledný rytmus – žlutý řádek v tabulce



- z obrázku je patrné že se kolejové řádky vytvářejí během druhé a třetí jízdy secího stroje
- v případě že budou klapky kolejových řádků umístěné na opačné straně secí lišty bude postup naprosto stejný s tím rozdílem, že sít se bude začínat od pravé strany pole a tudíž kolejové řádky budou vytvářeny na pravé straně secího stroje.

Námi nejčastěji používané nastavení kolejových řádků

Konkrétní nastavování kolejových řádků se provádí v samotné obrazovce nastavení kolejových řádků. Pro lepší orientaci a pochopení nastavování kolejových řádků zde uvádíme grafické i tabulkové zpracování. Z grafického znázornění a z tabulky vyplývá systém stanovování rytmu kolejových řádků.

NASTAVENI				
Meteni				
c. r.	Delka	Ulevo	Upravo	
5	5	3	3	
Indiv.	Delka	Ulevo	Upravo	
	0	0	0	
Poc. snimacu				
Pojezd vl.	0	0	0	0
Pojezd vp.	0	0	0	0

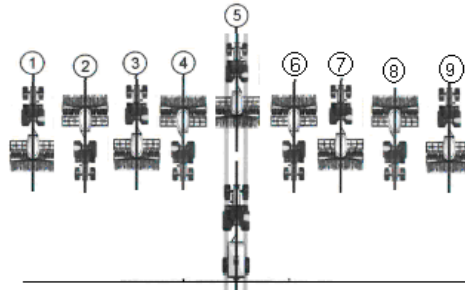
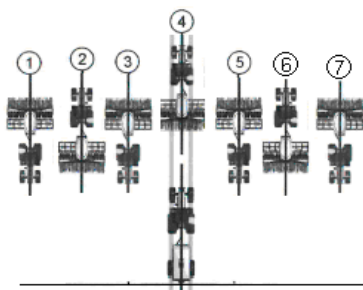
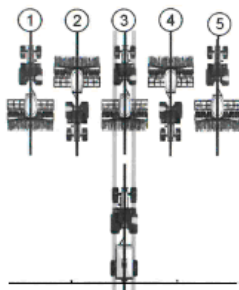
Nastavení klapek kolejáků (levé, pravé)

Kolikátou jízdu se vytváří kolejový řádek

Záběr secího stroje 3 m
Záběr postřikovače 15 m

Záběr secího stroje 6 m
Záběr postřikovače 42 m

Záběr secího stroje 4 m
Záběr postřikovače 36 m



Záběr stoje (m)	Záběr postřikovače (m)	Program (Č.ř.)	Výsledný rytmus	Levé klapky	Pravé klapky
3	15	5	5	3	3
3	21	7	7	4	4
3	27	9	9	5	5

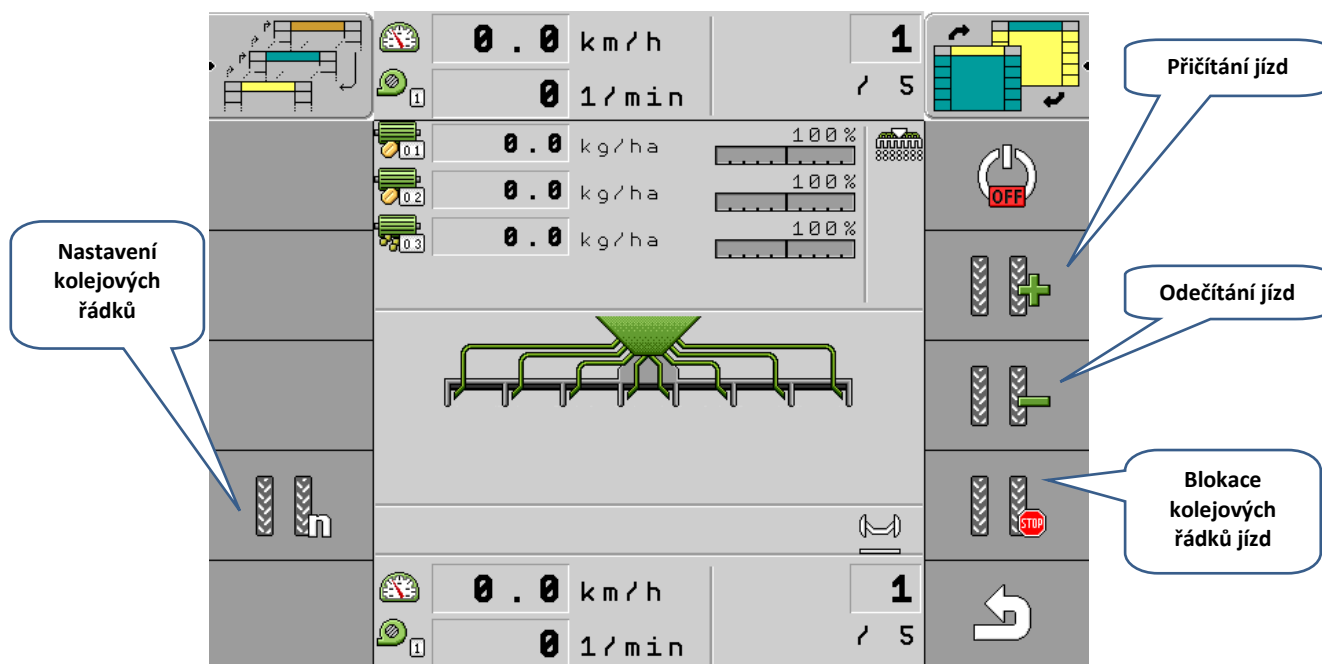
Záběr stoje (m)	Záběr postřikovače (m)	Program Č.ř.	Výsledný rytmus	Levé klapky	Pravé klapky
4	20	5	5	3	3
4	28	7	7	4	4
4	36	9	9	5	5

Záběr stoje (m)	Záběr postřikovače (m)	Program (Č.ř.)	Výsledný rytmus	Levé klapky	Pravé klapky
6	18	3	3	2	2
6	30	5	5	3	3
6	42	7	7	4	4

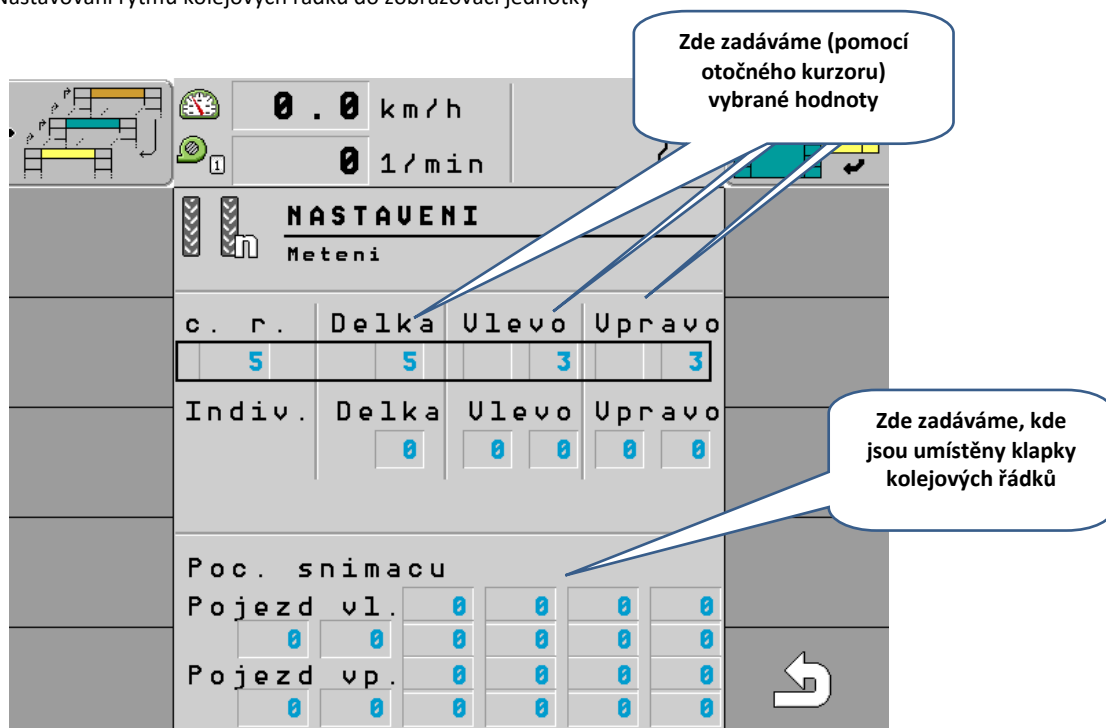
Záběr stoje (m)	Záběr postřikovače (m)	Program (Č.ř.)	Výsledný rytmus	Levé klapky	Pravé klapky
8	24	3	3	2	2
8	40	5	5	3	3

4.4.2 Nastavování kolejových řádků

Obr. 18 – Nastavování kolejových řádků

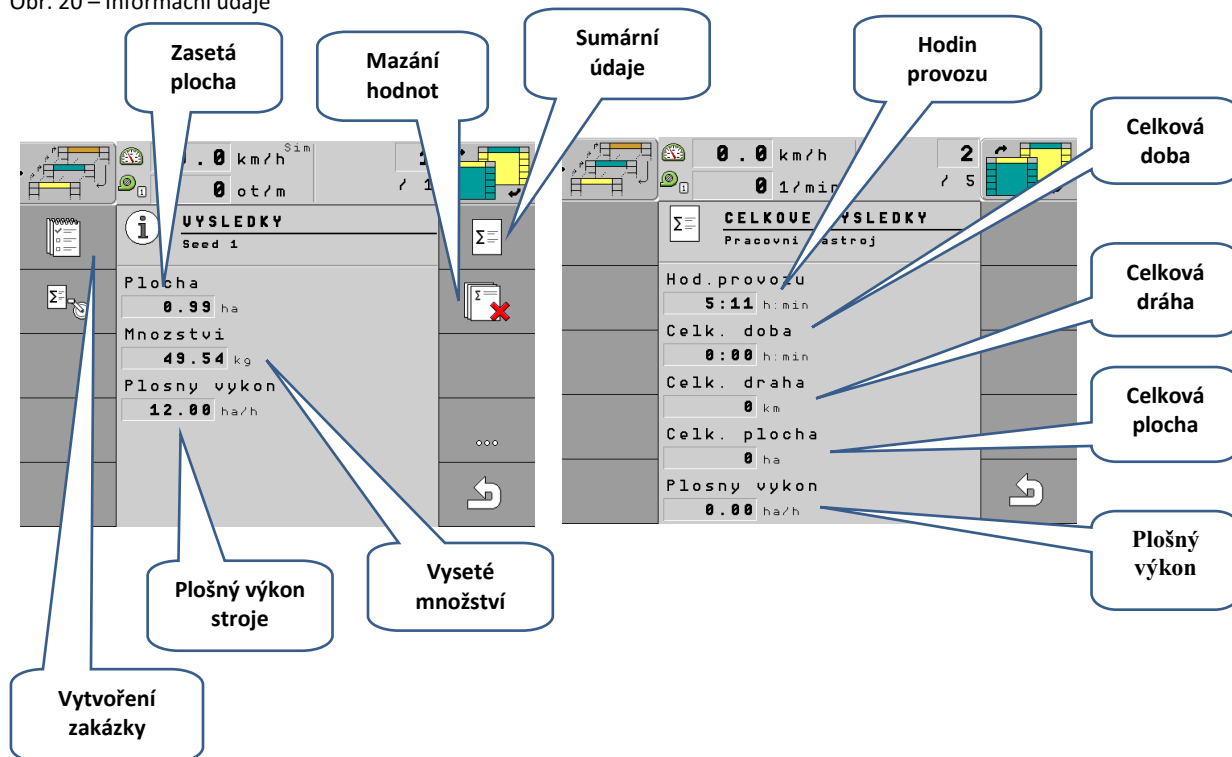


Obr. 19 – Nastavování rytmu kolejových řádků do zobrazovací jednotky



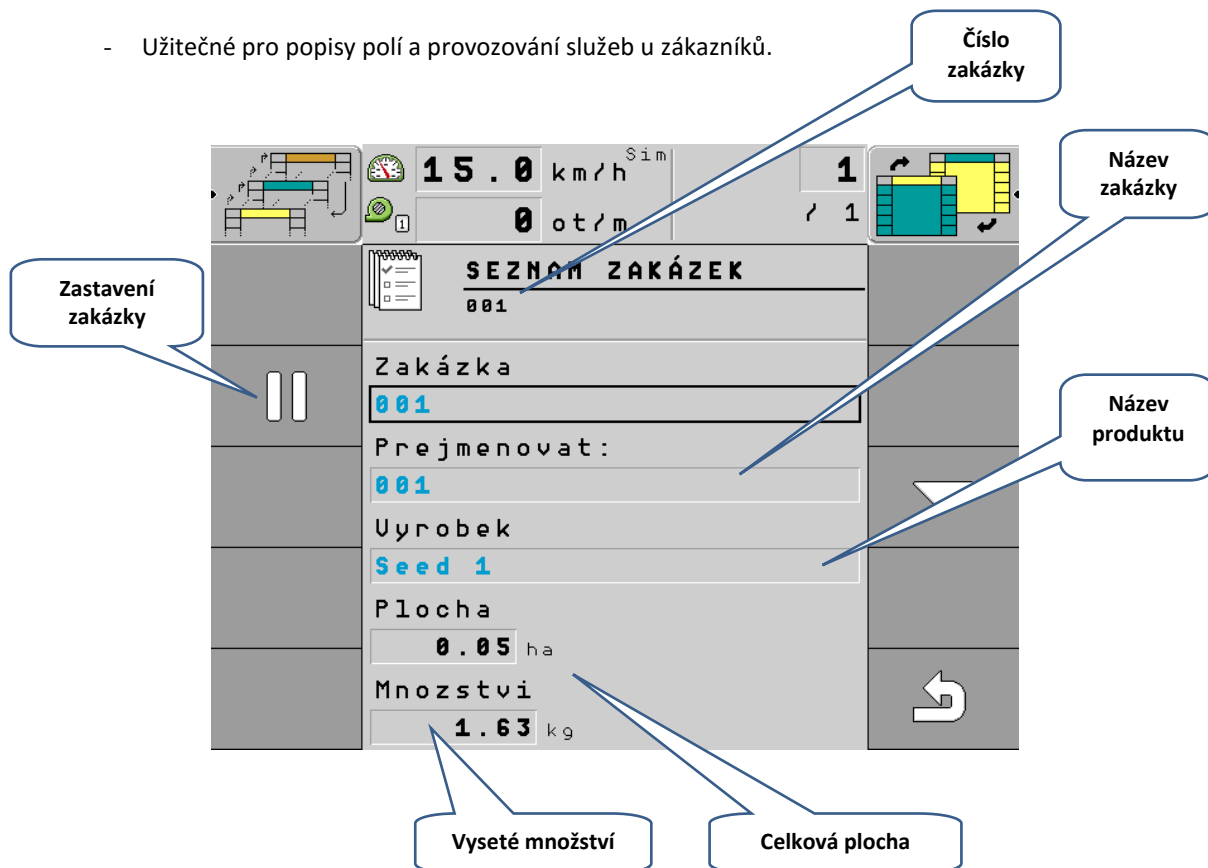
4.5. INFORMAČNÍ ÚDAJE

Obr. 20 – Informační údaje



4.5.1. Vytvoření zakázky

- Užitečné pro popisy polí a provozování služeb u zákazníků.

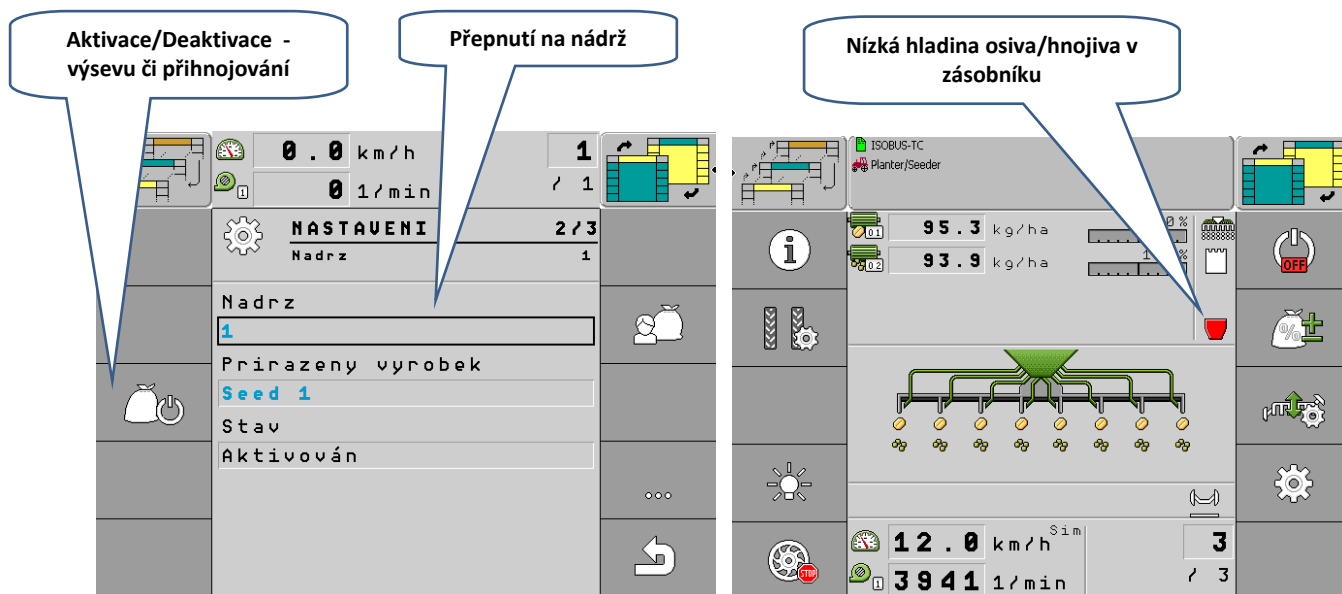


4.5.2 Hladina osiva v zásobníku

V zásobníku je umístěno čidlo hladiny pro stav zbývajícího množství osiva. Toto čidlo lze výškově nastavit dle druhu osiva nebo potřeb obsluhy. Při poklesu hladiny pod toto čidlo se rozsvítí na displeji červený symbol (v pravém horním rohu). Tato signalizace je doprovázena výstražným hlášením.

Aktivace/deaktivace setí či přihnojování - pomocí tohoto tlačítka lze vypnout či zapnout výsev plodiny či přihnojování, jednoduše řečeno tímto tlačítkem se zastaví příslušný motor pohánějící výsevné ústrojí (deaktivují se i čidla v příslušné násypce).

Obr. 21 – Aktivace/deaktivace setí či přihnojování

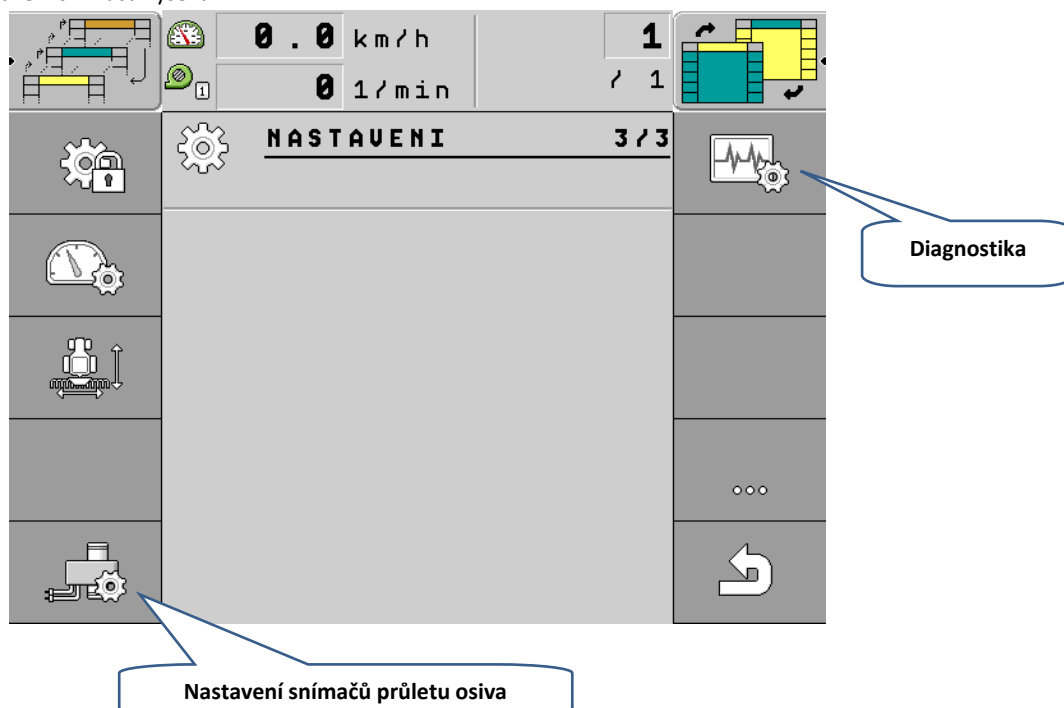


4.6. NASTAVENÍ SNÍMAČŮ PRŮLETU

Z hlediska nastavení snímačů průletu je podstatná citlivost nastavení jednotlivých snímačů. Z praxe vyplývá, že pro obilniny se nastavuje citlivost 6, pro jemná osiva, například řepku se nastavuje číslo 3.

V případě, že žádná z výsevných hadic není ucpaná, se při setí stav snímačů nikde nezobrazuje. V okamžiku kdy se některá z hadic ucpe, objeví se chybové hlášení - na základní obrazovce naskočí tabulka, ze které bude viditelné, který ze snímačů není průchozí (ve které řadě).

Obr. 22 – Nastavení snímačů výsevu

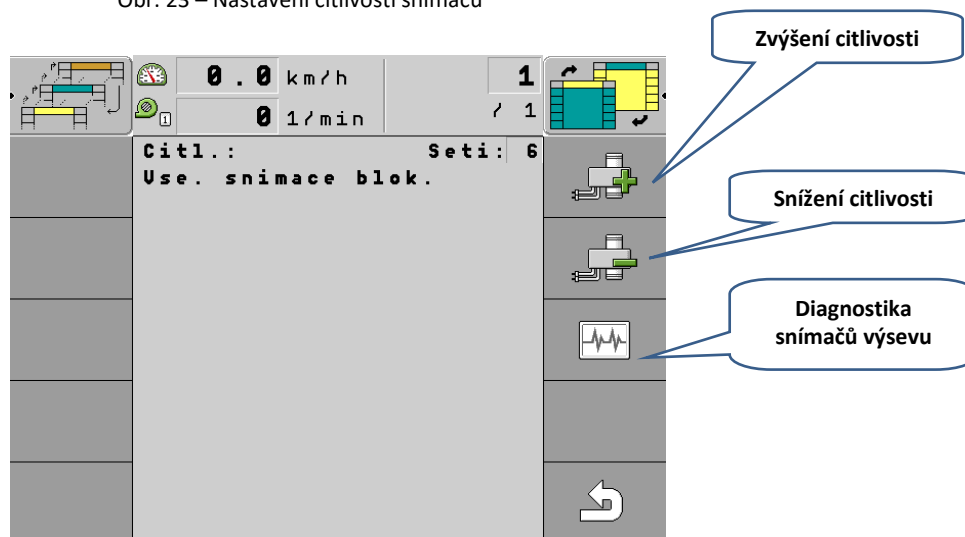


Kontrolní hodnota snímačů- při 10km/h

Hodnota na ZJ	Typ osiva	Množství osiva za čas
0		System vypnut
1	ŘEPKA, HOŘČICE	1 semínko/16s
2	ŘEPKA, HOŘČICE	1 semínko/8s
3	ŘEPKA, HOŘČICE	1 semínko/2s
4	PŠENICE, ŽITO, JEČMEN	1 semínko/s
5	PŠENICE, ŽITO, JEČMEN, OVES	2 semínka/s
6	PŠENICE, ŽITO, JEČMEN, OVES	5 semínek/s
7	OVES	10 semínek/s
8	OVES	20 semínek/s
9		100 semínek/s
10		1000 semínek/s

Pokud za daný čas u zadané hodnoty neproletí určitý počet semínek, zahájí systém hlášení o nízkém průletu osiva, takže se nejedná o citlivost jako takovou, ale o kontrolní parametr průletu osiva.

Obr. 23 – Nastavení citlivosti snímačů



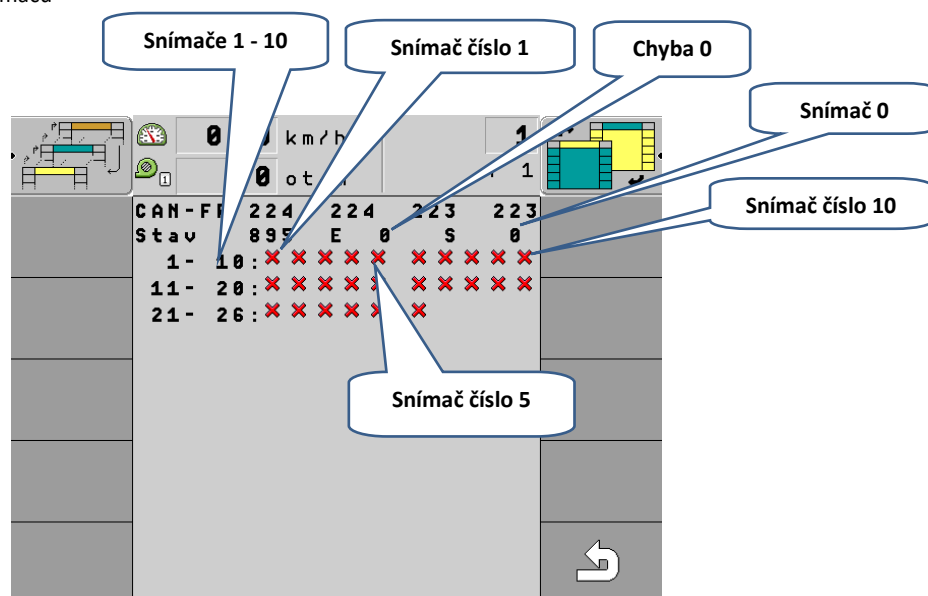
4.6.1. Diagnóza snímačů výsevu

Tato obrazovka slouží ke kontrole průchodnosti jednotlivých hadic výsevu. V případě že jsou ve všech řadách červené křížky, tak snímači neprocházejí osivo. Průlet osiva je signalizován zelenými fajfkami, tzn., že když budou ve všech řadách zelené fajfky tak všechny snímače pracují správně – hadice jsou průchozí a osivo prochází.

Průchodnost osiva je možné kontrolovat i během jízdy v diagnóze snímačů. V případě, že se nějaká z hadic ucpe, tak snímač průletu tuto skutečnost zaznamená a v tu chvíli bude obsluze vydán signál na základní obrazovku formou tabulky, ze které bude patrné ve které řadě je neprůchozí hadice.

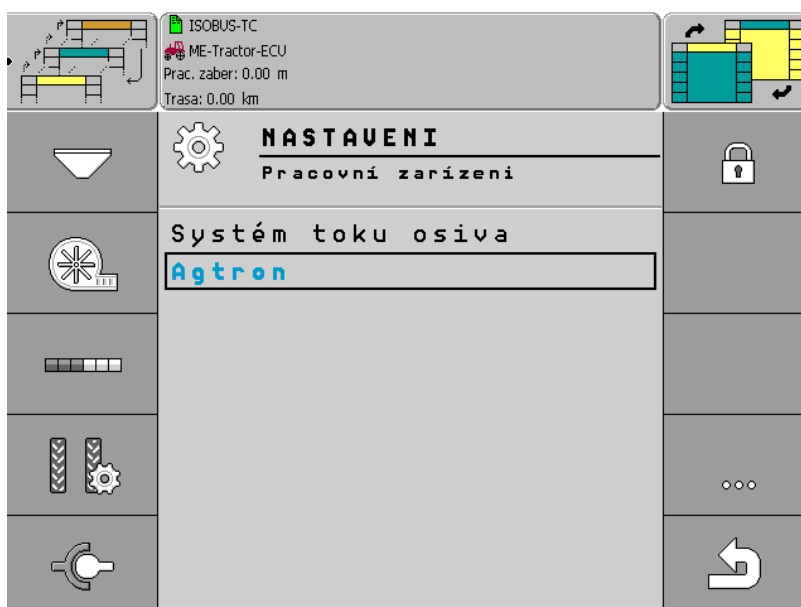
Zobrazení diagnózy snímačů – červené křížky – osivo neprochází
– zelené fajfky – osivo prochází

Obr. 24 – diagnóza snímačů



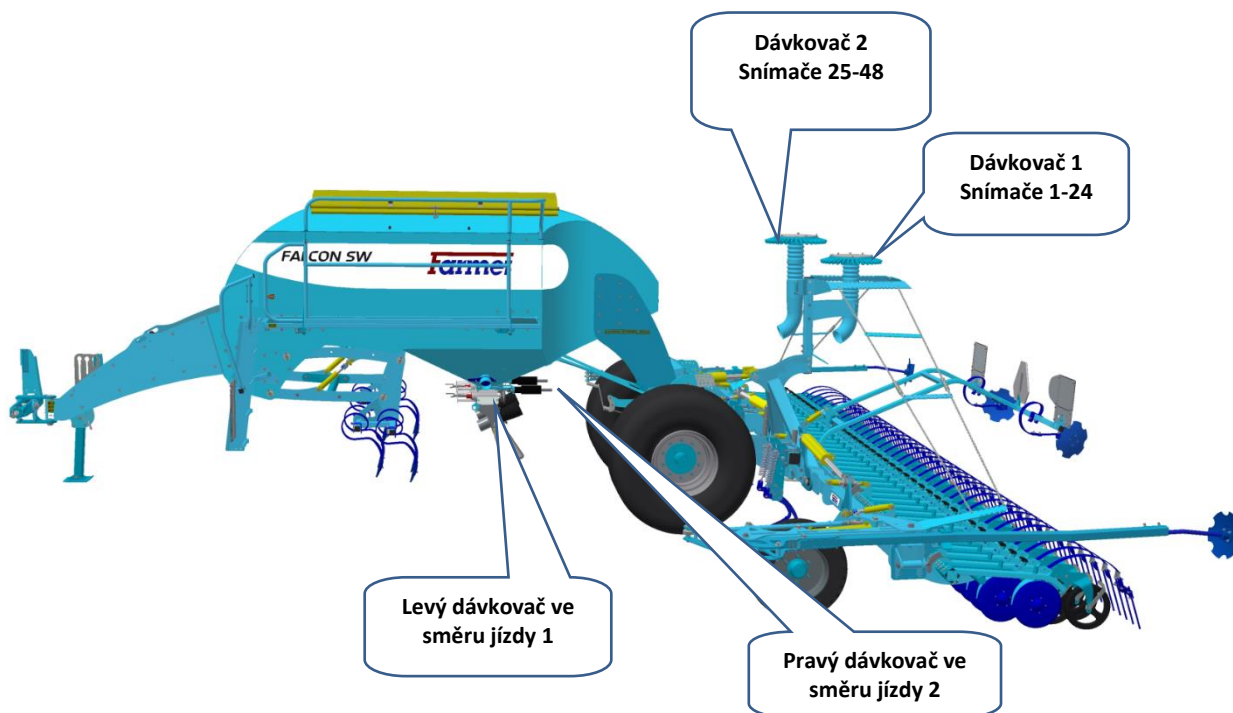
4.6.2. Vypnutí snímačů systému toku osiva

Vypnut/zapnutí: při vypnuté aplikaci setí---nastavení---strana 3/3---Agtron/NE



4.6.3. Označení motorů a rozdělovačů

Příklad pro Falcon SW 9



5. SKLÁPĚNÍ A ROZKLÁPĚNÍ STROJE



U všech hydraulických pohybů snižte před dorazem rychlost pohybujících se dílů stroje přiškrcením příslušného ventilu na ovladači traktoru!



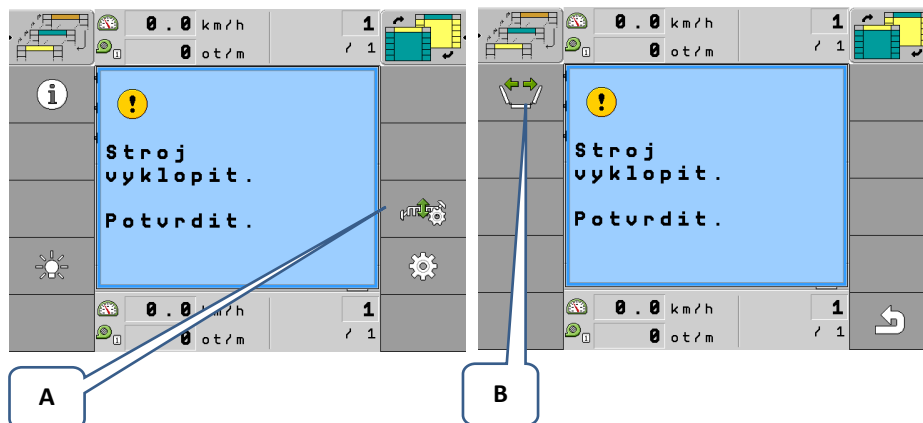
- Hydraulika stroje musí být připojena na dvojčinný hydraulický okruh.
- Obsluha musí zajistit, aby při sklápění nebo rozklápění bočních rámců nebyla v jejich dosahu (tzn. v místě jejich dopadu) ani blízkosti žádná osoba nebo zvíře a aby nikdo nestrkal prsty a ani jiné části těla do prostoru kloubů.
- Sklápění nebo rozklápění provádějte na rovných a pevných plochách nebo příčně ke svahu.
- Sklápění nebo rozklápění provádějte pouze se strojem, který je zvednutý na nápravě.
- Odstraňte ulpěnou hlínu na sklopných místech, hlína může rušit funkci a způsobit poškození mechaniky.
- Během sklápění nebo rozklápění boční rámy kontrolujte a nechte je plynule sklopit do koncové polohy na dorazy.

5.1. ROZKLÁPĚNÍ STROJE



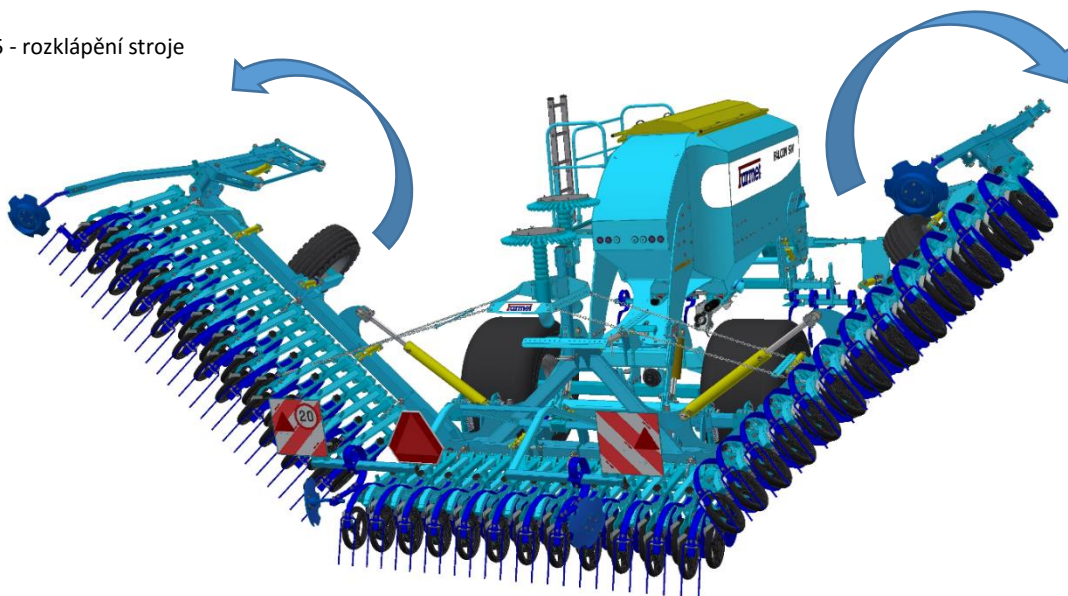
1. Před samotným rozklápěním je potřeba odjistit mechanické zajištění bočních rámců na přední přípravné sekci. Toto zajištění jsou čepy u předních kloubů sklápění. Na každé straně jeden.

2. Na displeji zobrazovací jednotky stiskněte tlačítko pro ovládání hydrauliky stroje (A), poté stiskněte tlačítko pro rozklápění/sklápění (B).



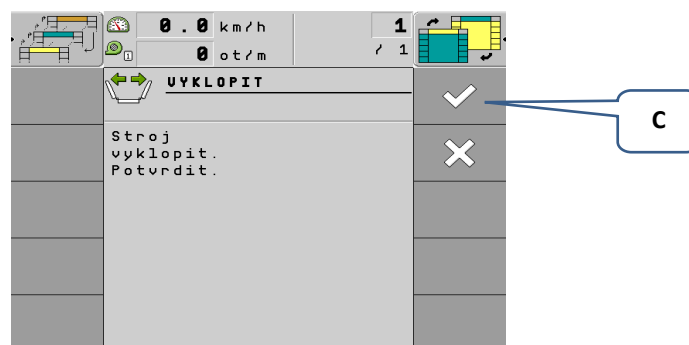
3. Pusťte tlakový olej do okruhu hydrauliky stroje tak, aby se stroj rozklopil. Nejprve se rozklolí přední přípravná sekce a teprve potom se rozklolí rámy s velkými koly a secími orgány.

Obr. 25 - rozklápění stroje



1. Po úplném rozklopení stroje natlakujte okruh. Toto je potřebné pro správnou funkci rozložení váhy.
2. Po úplném rozklopení stroje a natlakování okruhu úkon rozklápění potvrďte (C). Tím je stroj kompletně rozklopen a je možné zapnout aplikaci setí.

Obr. 26 – Potvrzení úkonu

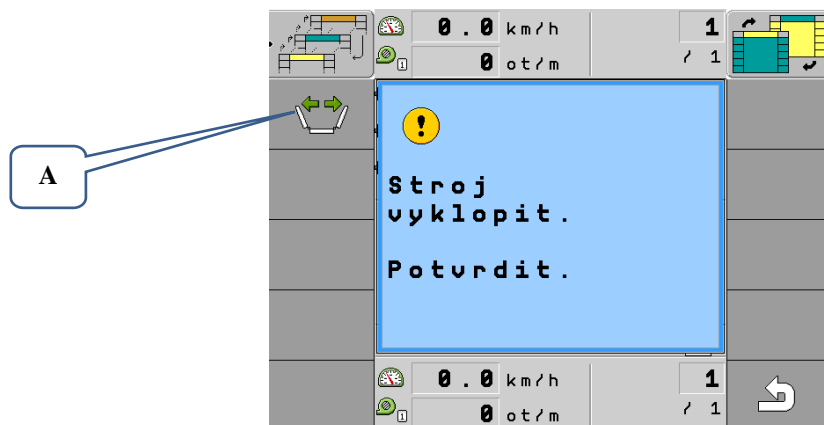


5.2. SKLÁPĚNÍ STROJE

Při skládání stroje postupujte opačným způsobem:

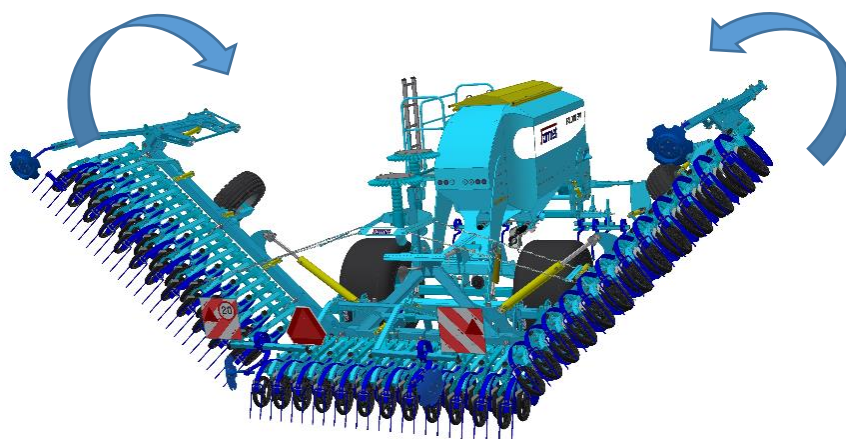
1. Stroj plně vyzvedněte a zavřete kohout přední přípravné sekce (viz.obr.30).
2. Na zobrazovací jednotce zapněte funkci rozklápění/sklápění viz obr. 27.

Obr. 27 - zapnutí sklápění/rozklápění



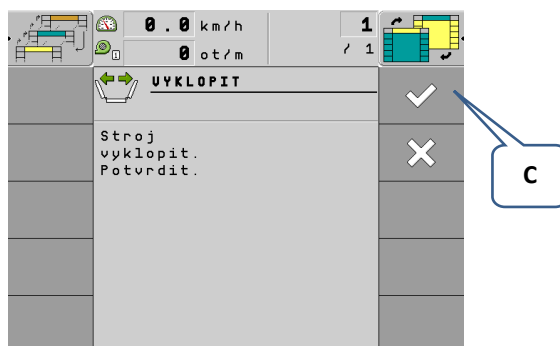
3. Pusťte tlakový olej tak, aby se stroj sklopil do přepravní polohy (B)

Obr. 28 – sklápění stroje



4. Následně je nutné úkon sklápění stroje opět potvrdit (C)

Obr. 29 – potvrzení úkonu



5. Zajistěte mechanické zajištění bočních rámu přední přípravné sekce.

=Poznámka – při sklopení stroje dojde automaticky ke zdvižení zadní výsevné sekce do transportní polohy, zpět do pracovní polohy uvedeme výsevnou sekci po rozklápní stroje a to natlakováním přítlaču!!

6. SPOUŠTĚNÍ A ZVEDÁNÍ

6.1. SPOUŠTĚNÍ STROJE

1. Otevřete kohout kulového ventilu pístnic zvedání přední přípravné sekce.

Obr.30 - kulový ventil přední sekce poloha **ZAVŘENO**



Obr.31- kulový ventil přední sekce poloha **OTEVŘENO**

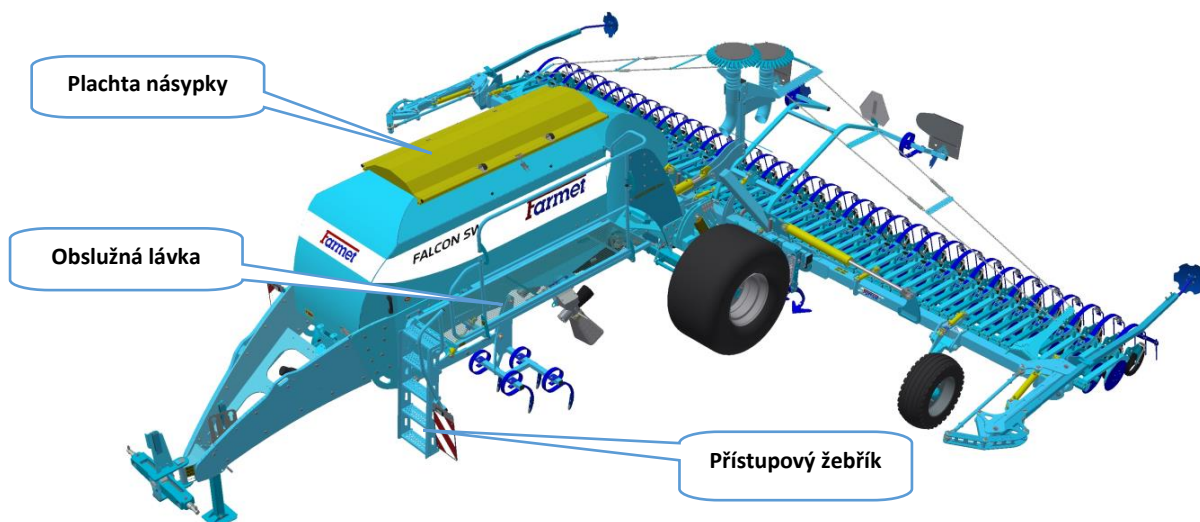


7. PLNĚNÍ ZÁSOBNÍKU OSIVA / HNOJIVA



- Při plnění zásobníku vždy dodržujte bezpečnostní předpisy a nařízení.
- Stroj musí být při plnění rozložený a položený na pracovní orgány na zem.
- Plnění zásobníku provádějte pouze na pevném a rovném povrchu a za klidu stroje.
- Pro přístup na obslužnou lávku použijte přístupový žebřík.
- Odkryjte a uložte krycí plachtu.
- Odstraňte středové výztuhy plachty.
- Naplňte násypku požadovaným druhem a množstvím osiva/hnojiva
- Vraťte středové výztuhy plachty a zakryjte násypku krycí plachtou.
- Lávka je určena pouze pro obsluhu při plnění zásobníku.
- Na lávce je přísně zakázáno se pohybovat během jízdy a práce stroje.
- Nosnost lávky je omezena na **max. 3 osoby nebo 280 kg !**
- Při pohybu po lávce dbejte zvýšené opatrnosti.
- **Na stroji je přísně zakázáno přepravovat osoby nebo náklad!**

Obr. 32 – plnění zásobníku



8. NASTAVENÍ VÝSEVNÉ DÁVKY

- Prvním krokem je, nastavení turniketu dle kalibrační tabulky.

VÝSEVNÉ TABULKY

Tab. 7 - kalibrační tabulka přihnojování

KALIBRAČNÍ TABULKA PRO PŘIHOJOVÁNÍ (PŘIBLIŽNÉ HODNOTY) PRO SECÍ STROJE FALCON														
Hnojivo - kg/ha NASTAVENÍ DÁVKOVAČE														
mm	STUPNICE (mm)													
	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
kg	50	80	100	120	140	160	180	200	220	240	200	280	300	320

Tab. 7b - kalibrační tabulka normální osivo

KALIBRAČNÍ TABULKA PRO SETÍ OSIVA (PŘIBLIŽNÉ HODNOTY) PRO SECÍ STROJE FALCON								
OSIVO	PŠENICE	ŽITO	JEČMEN	OVES	HRÁCH	KUKUŘICE	HOŘČICE	
Obj.hmotnost kg/dm ³	0,77	0,74	0,68	0,5	0,81	0,79	0,6	
OSIVO - kg/ha NASTAVENÍ DÁVKOVAČE								
STUPNICE (mm)	5	X	X	X	X	X	X	5 - 7
	7	X	X	X	X	X	X	8 - 10
	10	X	X	X	X	X	X	11 - 15
	12	X	X	X	X	X	X	16 - 20
	15	X	X	X	X	X	X	21 - 25
	20	50	45	40	30	50	50	30
	30	80	75	70	60	80	80	X
	40	100	95	90	80	100	100	X
	45	120	115	110	100	120	120	X
	50	140	135	130	120	140	140	X
	55	160	155	150	140	160	160	X
	60	180	175	170	160	180	180	X
	65	200	195	190	180	200	200	X
	70	220	215	210	200	220	220	X
	75	240	235	230	220	240	240	X
	80	260	255	250	240	260	260	X
85	280	275	270	260	280	280	X	
90	300	295	290	280	300	300	X	
95	320	315	310	300	320	320	X	
100	340	335	330	320	340	340	X	

Jemná osiva

Tab. 8 – Výsevná tabulka jemné osivo

KALIBRAČNÍ TABULKA JEMNÉ OSIVO kg/ha						
OSIVO	ŘEPKA, RAPE	VOJTĚŠKA, ROTKLE	TRÁVY, GRAS	SVAZENKA	MÁK	
Obj. hmot.[kg/dm ³]	0,65	0,8	0,36	0,22	0,4	
NASTAVENÍ DÁVKOVAČŮ						
Stupnice [mm]	4				0,5 – 1,5	
	5	1,5 - 2	5	x	x	1,5 - 2
	6	2,5	6	x	x	2
	7	3	7	x	x	2,5 - 3
	8	3,5	9	x	x	x
	9	4	12	4	x	x
	10	4,5	15	6	x	x
	11	5	20	7	x	x
	12	5,5	22	10	x	x
	13	6	25	14	x	x
	15	x	x	x	5 - 10	x
	17	x	x	x	11 - 15	x
	20	x	x	x	16 - 20	x

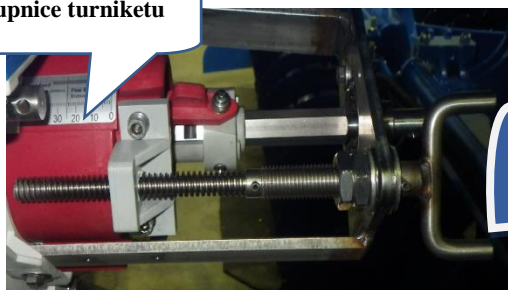
Pozor!!!

Při setí jemného osiva používáme jemný váleček (mikro výsev) a vysouváme červené kolečko.

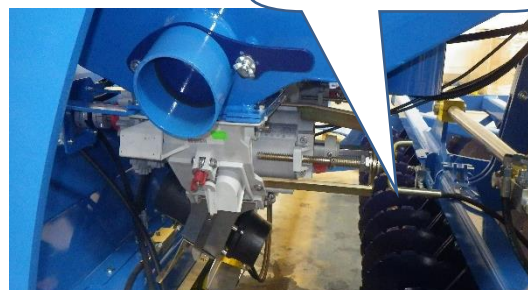


Obr. 33 – Nastavení turniketu dávkovače

Stupnice turniketu



Klika pro nastavování turniketu

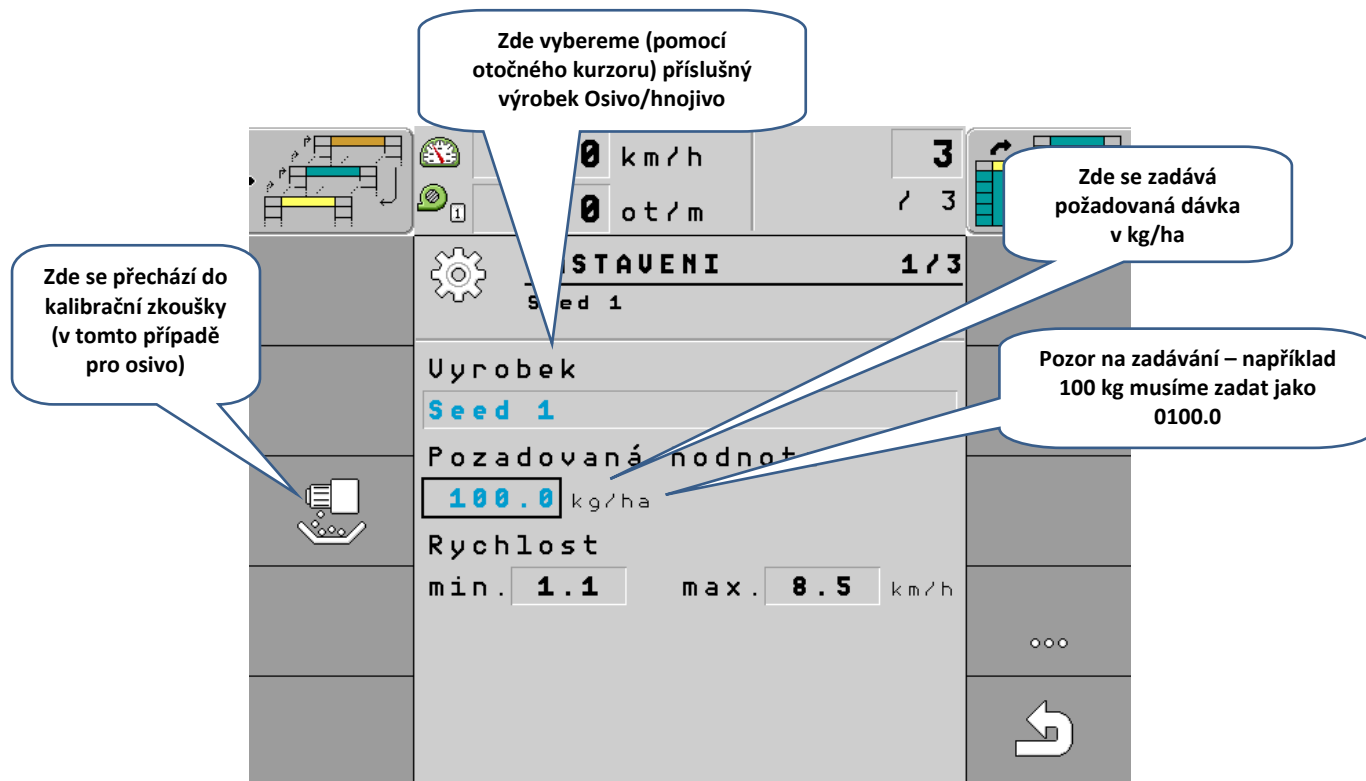


- Druhým krokem je nastavení výsevné dávky v elektronickém systému:

V případě dvou výsevných ústrojí musíme do zobrazovací jednotky zadávat na obě výsevná ústrojí plnou dávku. Příklad: požadovaná dávka je 100 kg/ha – **požadovaná dávka na výrobek a na dávkovači 1 i 2 musí být zadána 100 kg/ha.**

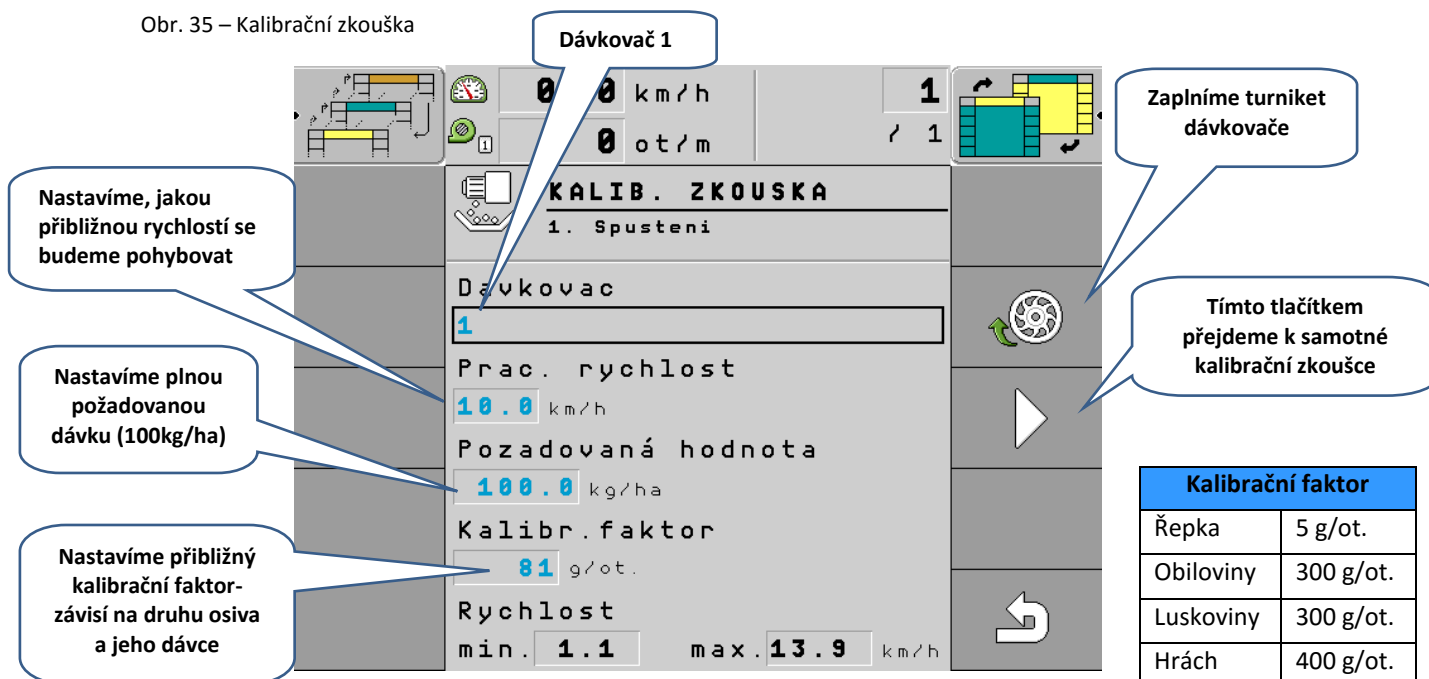
!Vše zobrazené modře, se volí otočným kurzorem na boku terminálu!

Obr. 34 – Nastavování výsevny dávky pro dva dávkovače osiva na stejnou dávku (100kg/ha oba dávkovače současně)



- **Třetím krokem je kalibrační zkouška:**

Obr. 35 – Kalibrační zkouška

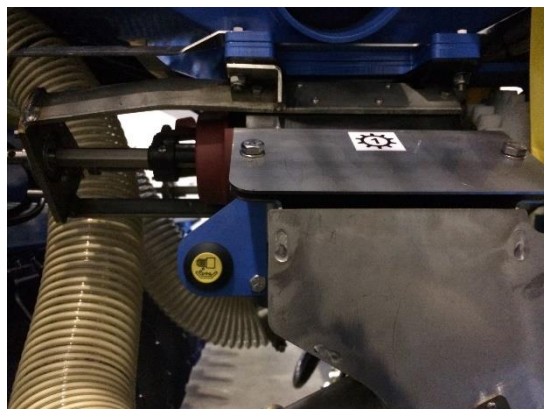


Postup – Zátkou zaslepíme otvor, pod výsevné ústrojí umístíme pytlík, který před tím zvážíme, který zamezí padání osiva do potrubí. Po těchto úkonech stiskneme tlačítko a tím se začne plnit pytlík osivem.

Obr. 36 – Naplnění pytlíku



Stiskem tohoto tlačítka
zaplnujeme pytlík
osivem/hnojivem (držíme tak
dlouho, dokud v pytlíku není
vážitelné množství)



- Čtvrtým krokem je zvážení pytlíku s osivem a čistou hmotností osiva zadáme do zobrazovací jednotky.

Obr. 37 – Zadávání navážené hodnoty

Zde zadáváme navážené hodnoty (pomocí otočného kurzoru)

Vypočítaná odchylka, první odhad systému vůči reálné návážce

Je – li rozsah rychlostí vyhovující, potvrdíme kalibrační zkoušku

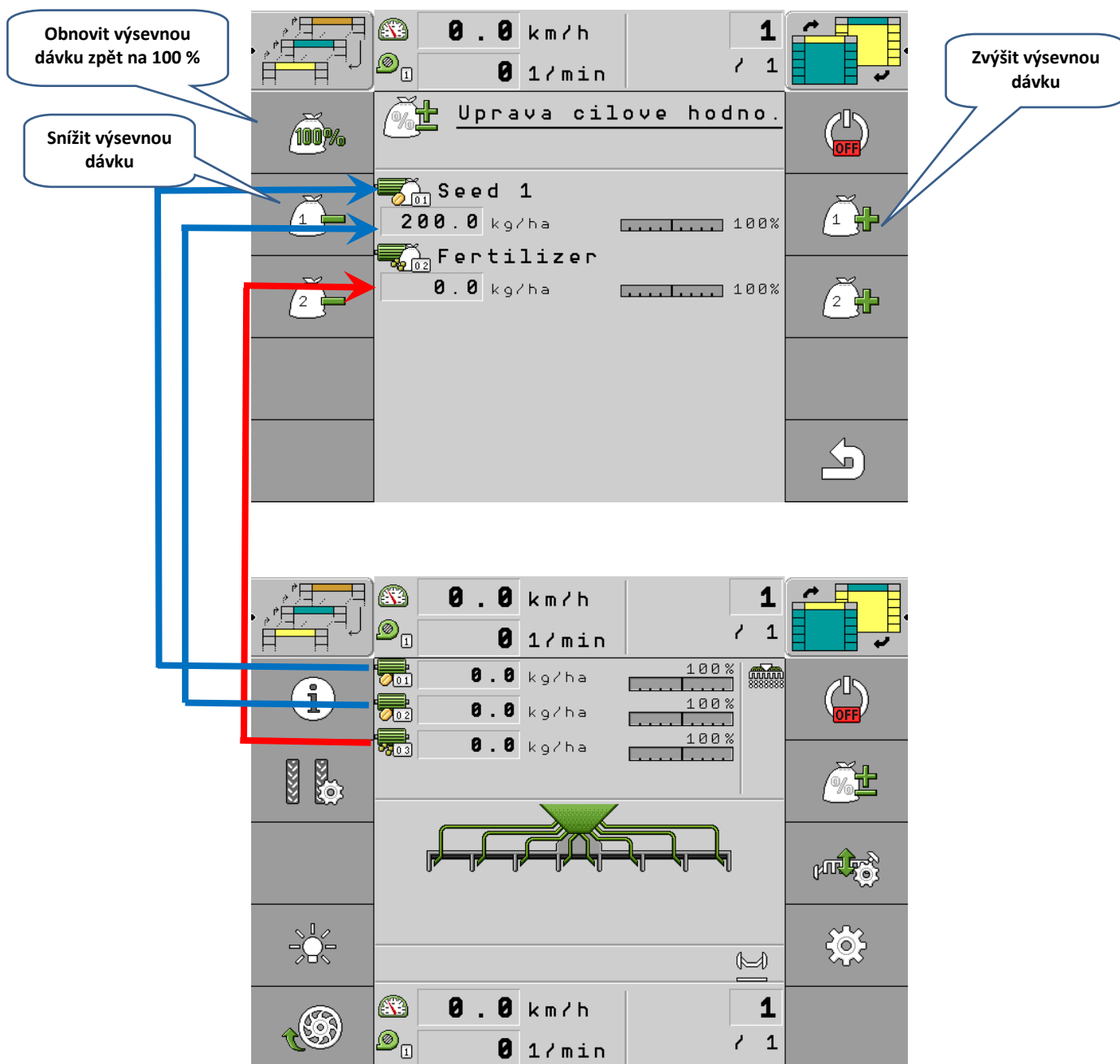
Zde se zobrazuje rozsah rychlostí, ve kterém se může souprava při setí pohybovat

KALIB. ZKOUSKA	
3. Vysledek	
Získaná hodnota	0.439 kg
Vypočítaná hodnota	0.439 kg
Odchylka	0.0 %
<input checked="" type="checkbox"/> Potvrdit	
<input checked="" type="checkbox"/> Zrusit	
Rychlost	min. 1.2 max. 15.4 km/h

! Celý proces provedeme i pro druhý dávkovač i pro přihnojování !

- Korekce výsevné dávky – během setí je možné výsevnou dávku měnit, jak je zobrazeno na obrázku číslo 38. Výsevná dávka je měněna po 10 %.

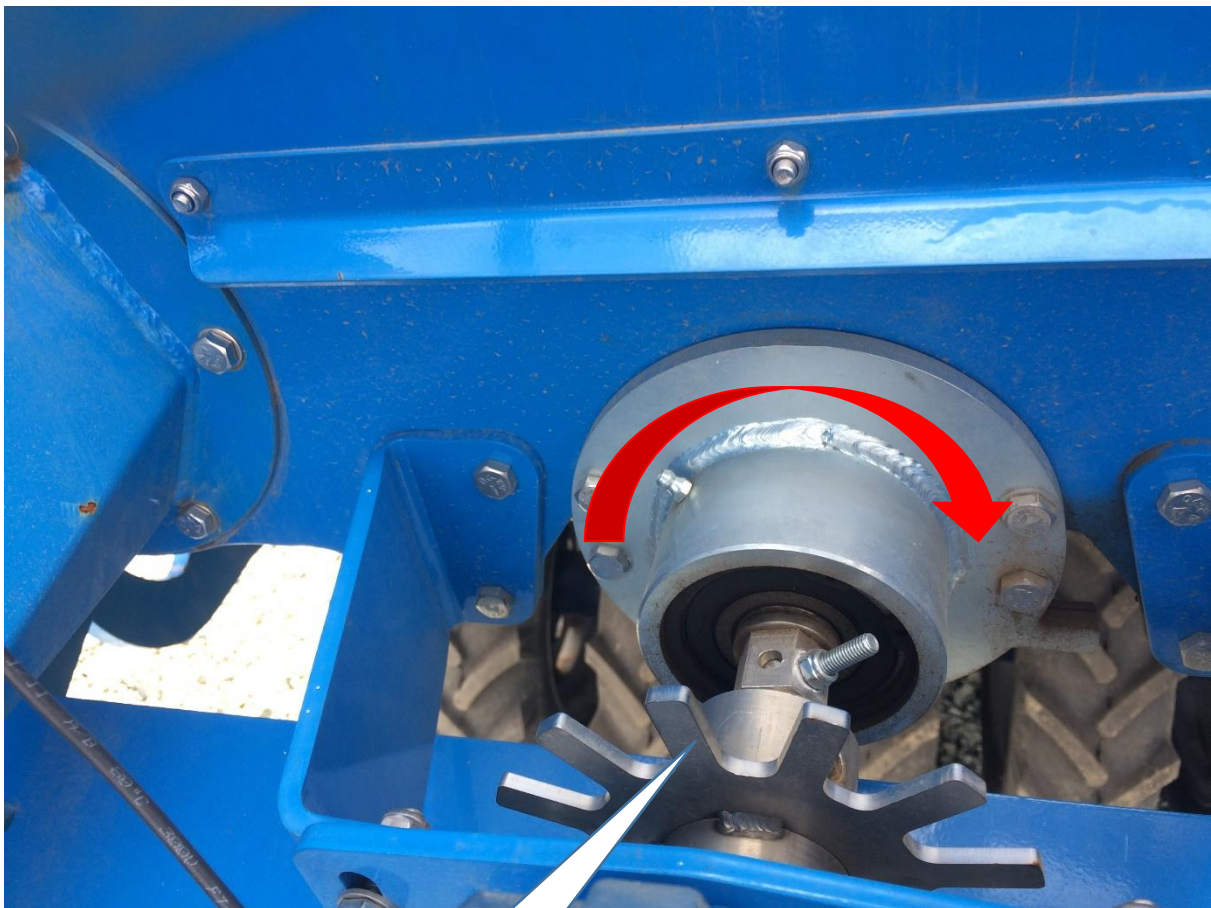
Obr. 38 – Korekce výsevné dávky



- Zobrazovací jednotka následně upraví dávkování podle nově stanovené výsevné dávky

8.1. ŠNEKOVÝ DÁVKOVAČ PRO PŘIHNÍ

- 1) Černý hydraulický okruh.
- 2) Hadice označena dvěma páskami je vždy tlaková.
- 3) Šnekový dávkovač nemá nastavitelný turniket, dávka se reguluje otáčkami šneku.
- 4) Ideální průtok hydraulického oleje je 10-15 l/min.

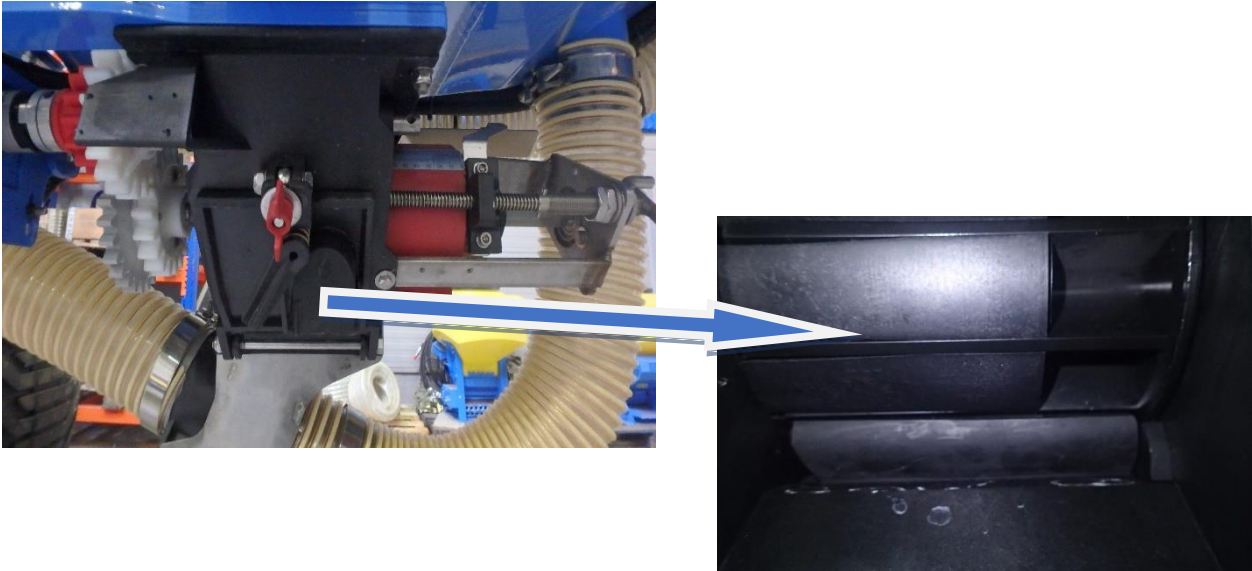


Šnekový dávkovač se musí vždy z čelního pohledu otáčet vpravo.

8.2. NASTAVENÍ PŘI SETÍ JEMNÉHO OSIVA

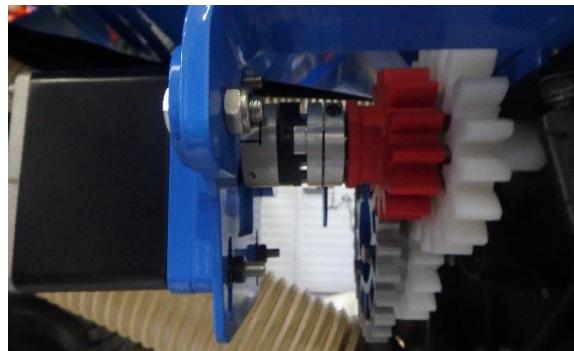
Minimální nastavení turniketu při jemném osivu je 5 mm. Při menším nastavení může docházet k nepřesnostem dávkování osiva. Výjimku tvoří osivo máku, kde vzhledem k velmi malému osivu a zároveň výsevku může být turniket otevřený na 4 mm.

Před nasypáním osiva do násypky je velice důležité zkontrolovat čistotu turniketu a dolehnutí planžety dávkovače na dávkovací váleček.



Pro jemné osivo dáme nastavovací válec do polohy **0** - zásobník musí být předtím vyčištěný, uzavřený a výsevné ústrojí musí být prázdné. Uzavírací klapka na tělese dávkovače se dá do zářezu na 6-hraném hřídeli. Tak se válec dávkovače může pohybovat pouze od 0 do 25 mm na stupnici.

Obr. 39 – Nastavení mikrovýsevu



9. NASTAVENÍ OTÁČEK VENTILÁTORU DLE OSIVA

Pro stroje bez přihnojování

Plodina	Otáčky ventilátoru (ot/min)
Obiloviny	4000 - 5500
Luskoviny	4000 - 5500
Kukuřice	4000 - 5500
Řepka	3000 - 3500
Jeteloviny	3000 - 3500
Trávy	3000 - 3500

Pro stroje s přihnojováním

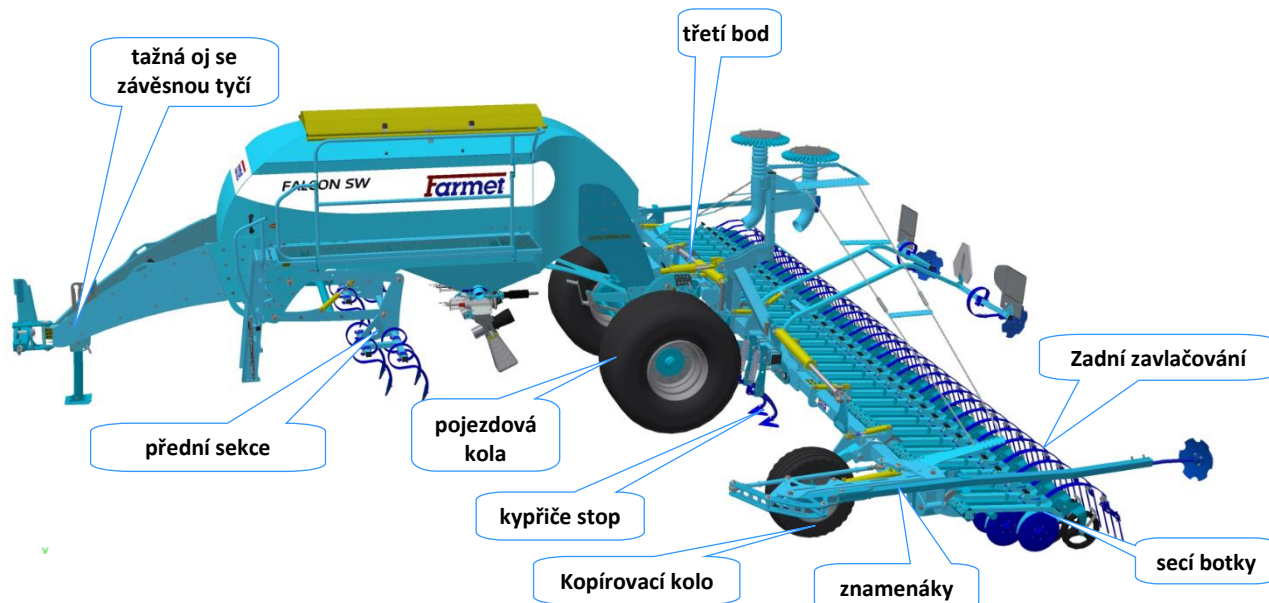
Plodina	Otáčky ventilátoru (ot/min)
Obiloviny	5000 - 5700
Luskoviny	5000 - 5700
Kukuřice	5000 - 5700
Řepka	5000 - 5700
Jeteloviny	5000 - 5700
Trávy	5000 - 5700

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační.

!!! Při nedostatečných otáčkách ventilátoru dochází ke snížení výsevku, ucpávání vzduchové soustavy, popřípadě k vypadávání osiva ze směšovače výsevného ústrojí!!!

10. SEŘÍZENÍ PRACOVNÍCH ORGÁNŮ STROJE

Obr. 40 - schéma pracovních orgánů



10.1. SEŘÍZENÍ PRACOVNÍ HLOUBKY STROJE

- 10.1.1 Rameny TBZ traktoru
- 10.1.2 Nastavení hloubky setí
- 10.1.3 Nastavení přitlaku na secí orgány
- 10.1.4 Seřízení zavlačování za secími orgány
- 10.1.5 Seřízení pracovní hloubky přední přípravné sekce
- 10.1.6 Seřízení zavlačování
- 10.1.7 Nastavení znamenáků

Tab. 9 - hloubky setí

Tabulka orientační hloubky stroje FALCON SW *	
nastavení hloubky stroje	orientační hloubka (mm) *
1	10
2	20
3	30
4	40
5	50
6	60
7	70
8	80
9	90

Tabulka doporučené hloubky setí vybraných plodin	
plodina	doporučená hloubka setí (mm)
pšenice	30 - 50
žito	30 - 50
ječmen	30 - 50
oves	30 - 50
fazole	30 - 60
hrách	30 - 60
lupina	30 - 60
vika	30 - 60
kukuřice	30 - 60
řepka	20 - 30
vojtěška	10 - 20
trávy	10 - 20

* Číslo nastavené pracovní hloubky je pouze orientační a může ji ovlivnit struktura a vlastnosti půdy. Hloubku je potřeba na konkrétním poli vždy před setím odzkoušet a ověřit skutečnou hloubku uložení osiva v půdě!!!

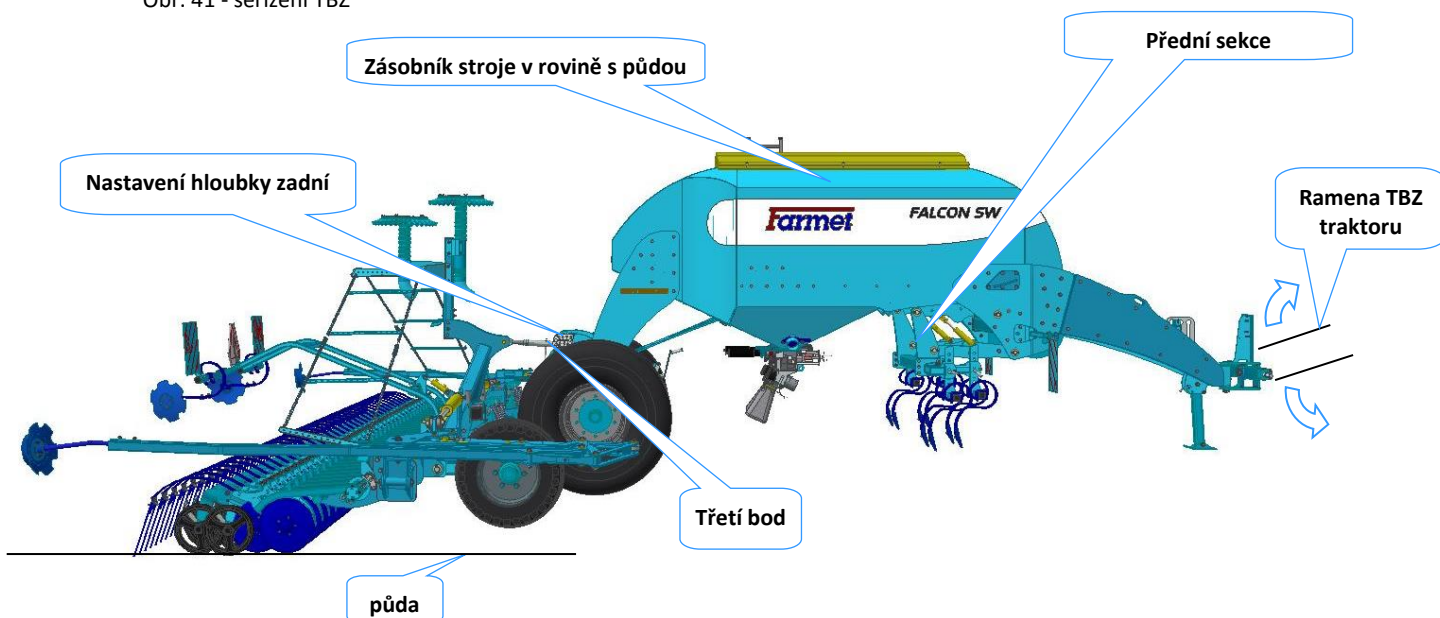
Při nedostatečné hloubce setí a následném suchu hrozí nevyrovnanost a mezerovitost porostů!!!

Pro eliminaci utužení v místech stop kol traktoru je doporučeno použití kypřičů stop.

10.2. SEŘÍZENÍ STROJE POMOCÍ RAMEN TBZ TRAKTORU

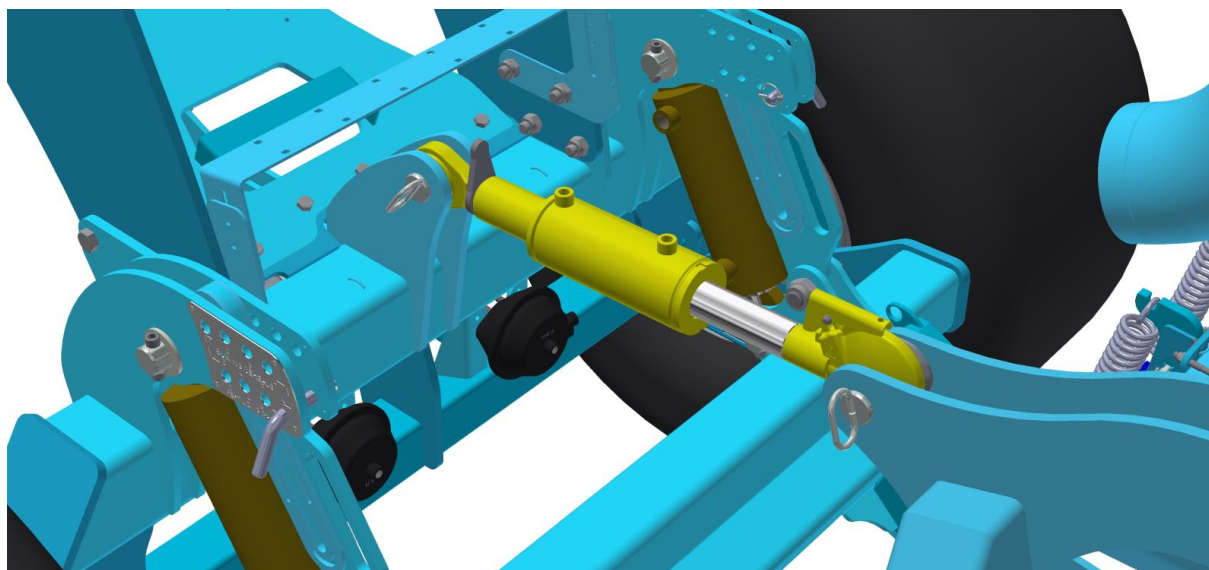
Pomocí ramen TBZ traktoru nastavte stroj do roviny s půdou, tím zaručíte stejnou hloubku zpracování půdy v přední i zadní části stroje.

Obr. 41 - seřízení TBZ



10.3. NASTAVENÍ PÍSTNICE TŘETÍHO BODU

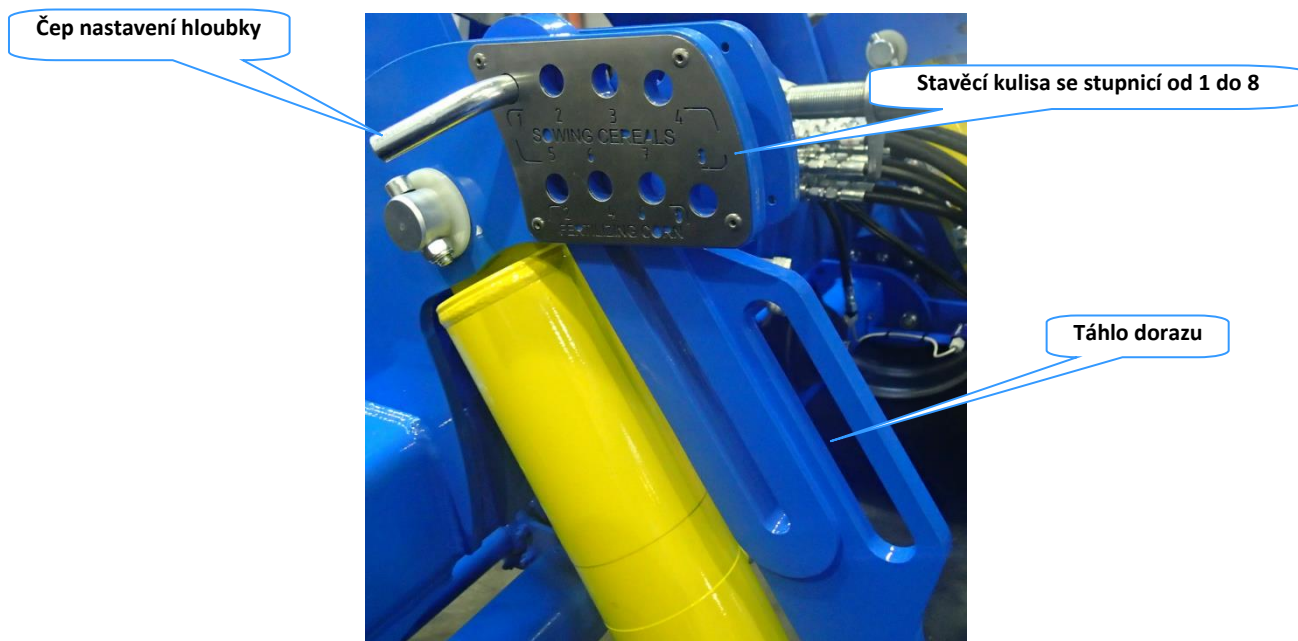
Pro správné seřízení stroje pro setí do správné hloubky je nutné, aby byla pístnice třetího bodu stroje naplno vysunutá.



10.4. NASTAVENÍ HLOUBKY SETÍ

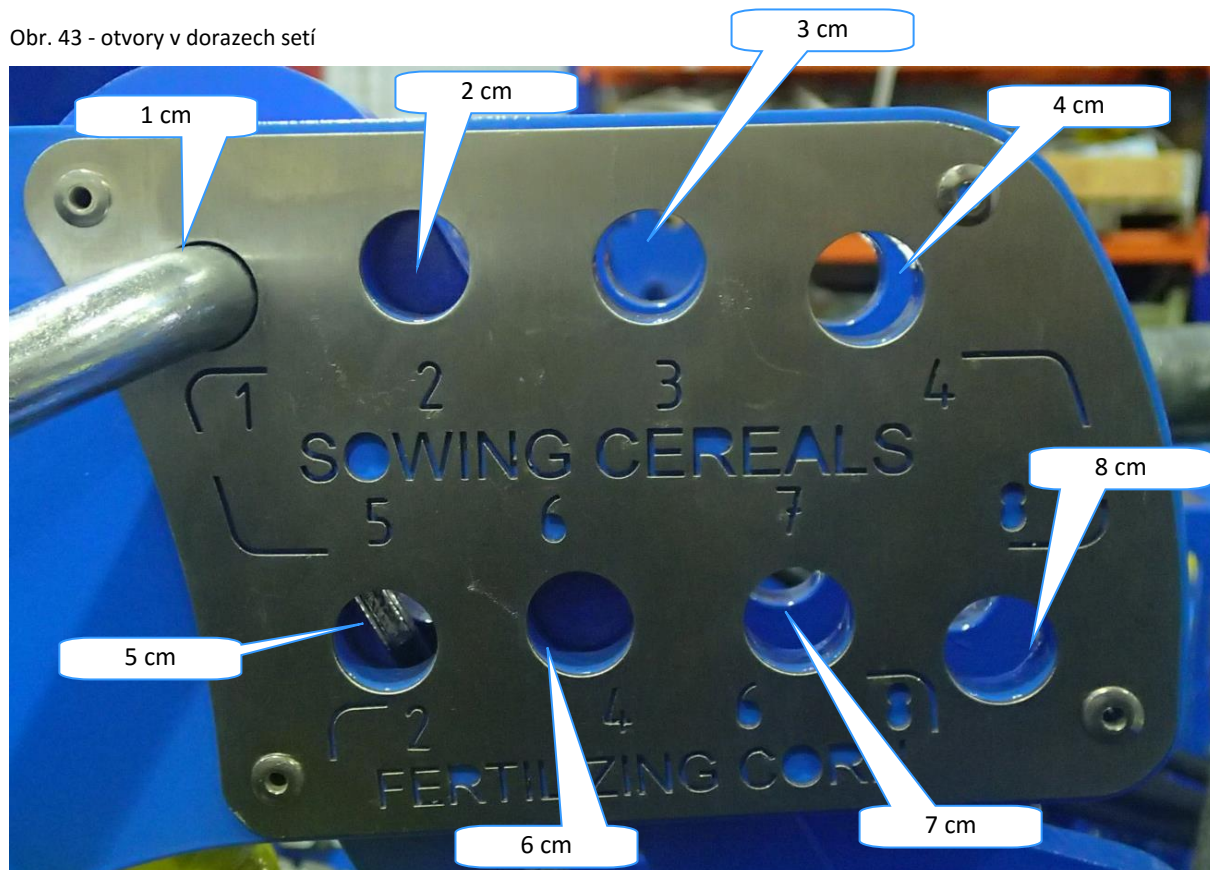
Nastavení hloubky setí se provádí pomocí čepu, který se přestavuje v dířkách stavěcí kulisy. Každý otvor odpovídá určité hloubce setí. Toto platí pouze v případě, když je stroj v rovině.

Obr. 42 – Stavěcí kulisa na nastavení hloubky

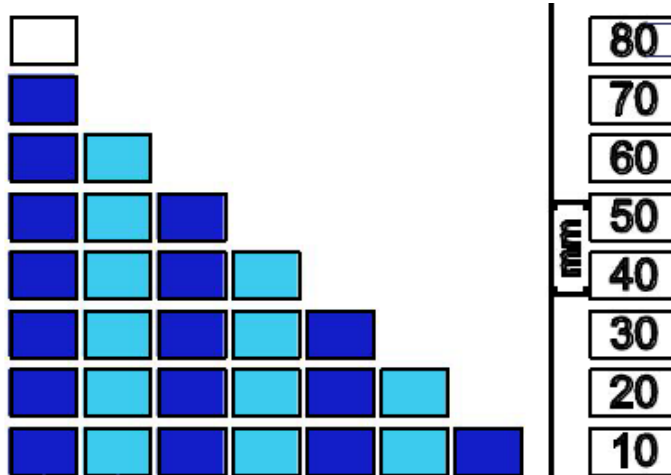
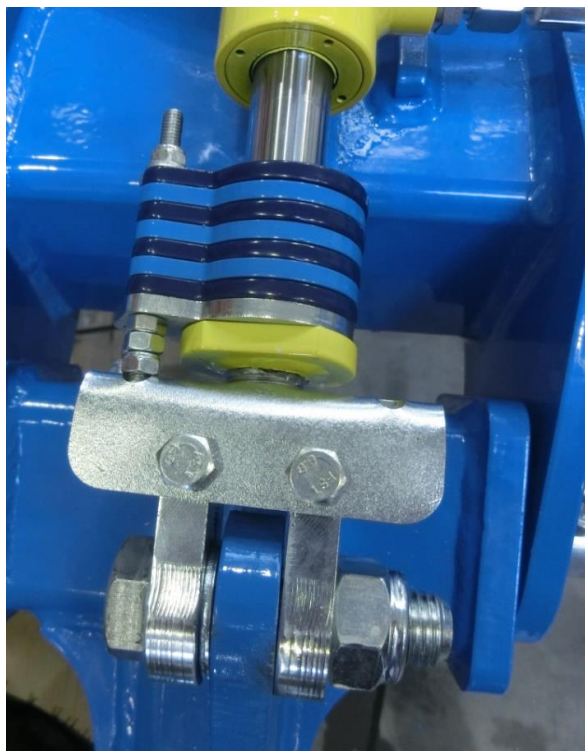


Určení otvorů v dorazových deskách pro setí obilnin

Obr. 43 - otvory v dorazech setí

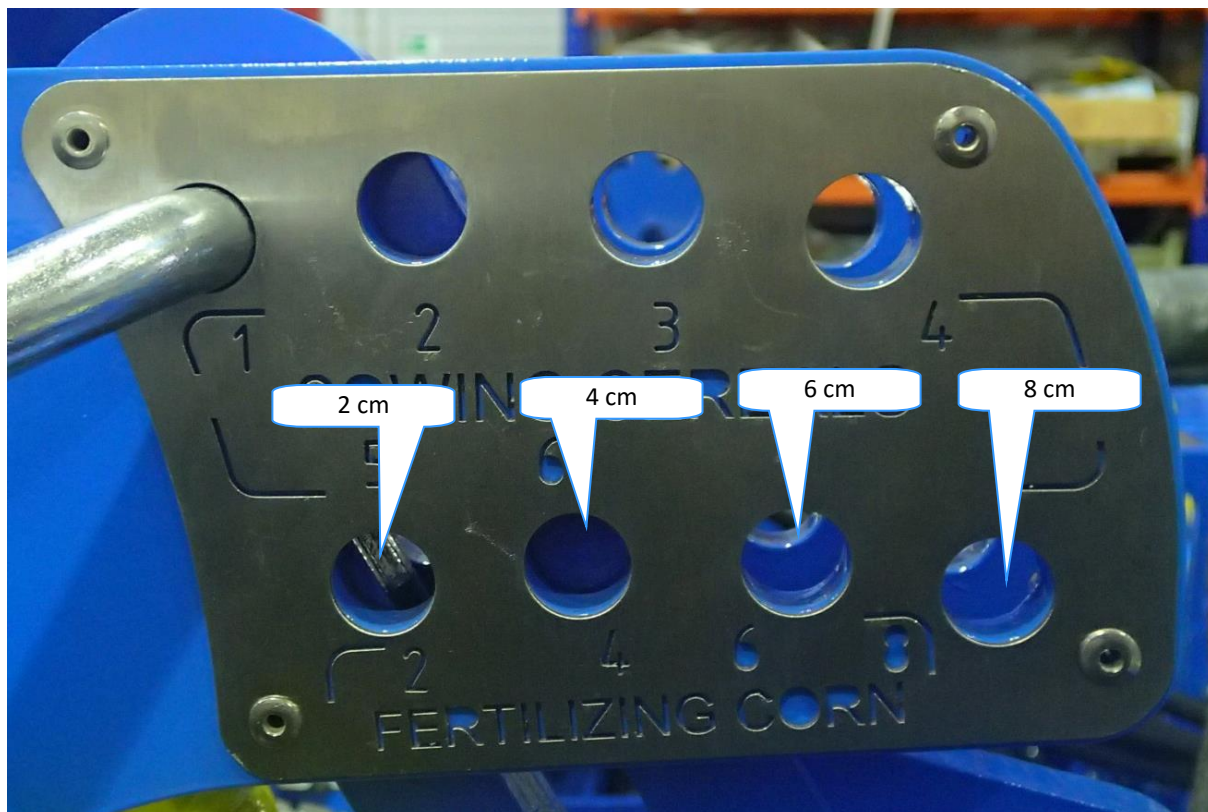


S nastavenou hloubkou stroje, musíme nastavit i klipsny na kopírovacích kolech. Například, když chceme hloubku 1cm, tak nastavíme na kopírovacím kole všechny klipsny, když budeme chtít hloubku setí 8cm, na kopírovacím kole bude zařazená pouze jedna klipsna (stříbrná). Čísla i klipsny odpovídají centimetrům.



Určení otvorů v dorazových deskách pro přihnojení při setí kukuřice

Obr. 44- otvory v dorazech přihnojení



10.5. NASTAVENÍ PŘÍTLAKU NA SECÍ ORGÁNY

Potřebnou sílu na secí orgány nastavujeme pomocí tlaku hydrauliky v traktoru. V případě ztráty tlaku v důsledku průsaku hydrauliky v traktoru je okruh vybaven kulovým ventilem (označen zeleně). Po nastavení potřebného tlaku uzavřeme tento ventil a tlak již nebude klesat.

Pro správné nastavení je potřebné sladění následujících parametrů:

1. požadovaná hloubka setí
2. půdní podmínky
3. velikost přítlaku

Správné vzájemné nastavení těchto parametrů je možné úspěšně udělat pouze na poli a odzkoušet přímo daných půdních podmínkách. Obsluha stroje **musí** vždy brát v úvahu půdní podmínky ! Není možné nastavovat maximální přítlak při kyprých a měkkých půdních podmínkách. Naopak není vhodné při tvrdých a těžkých podmínkách nastavit minimální přítlak. V takovém případě se secí botky nezařiznou do půdy.

Při příliš vysokém tlaku na secí botky a nesprávném odhadu půdních podmínek může docházet k tomuto jevu: Utužovací kolečka secích botek se zatlačí příliš hluboko do země, dojde ke zvednutí pčchovacího válce a secí disky se nezatlačí do půdy. Tím se nedocílí požadované hloubky setí, může docházet ke špatnému otáčení secích disků a nesprávnému utužení půdy před secími disky. V nejhorším případě i jejich úplnému zastavení. Ve výsledku toto může způsobovat chyby při ukládání osiva do půdy v podobě shluků.

Obr. 45 – umístění manometru tlaku na secí orgány

Tabulka orientační síly na secí orgány stroje FALCON SW *	
Tlak na manometru	orientační síla (kg) *
20	20
50	50
100	70
150	115



Správný postup pro nastavení přítlaku a hloubky setí:

1. Nastavte požadovanou hloubku setí.
2. Snižte přítlak secích botek na minimum.
3. Spusťte stroj do pracovní polohy a ujeďte několik metrů.
4. Zkontrolujte požadovanou hloubku setí.
5. V případě potřeby zvyšte tlak na secí botky
6. Ujeďte zase několik metrů a zkontrolujte změnu.
7. Takto je potřeba pokračovat dokud nedosáhnete požadovaných hodnot.

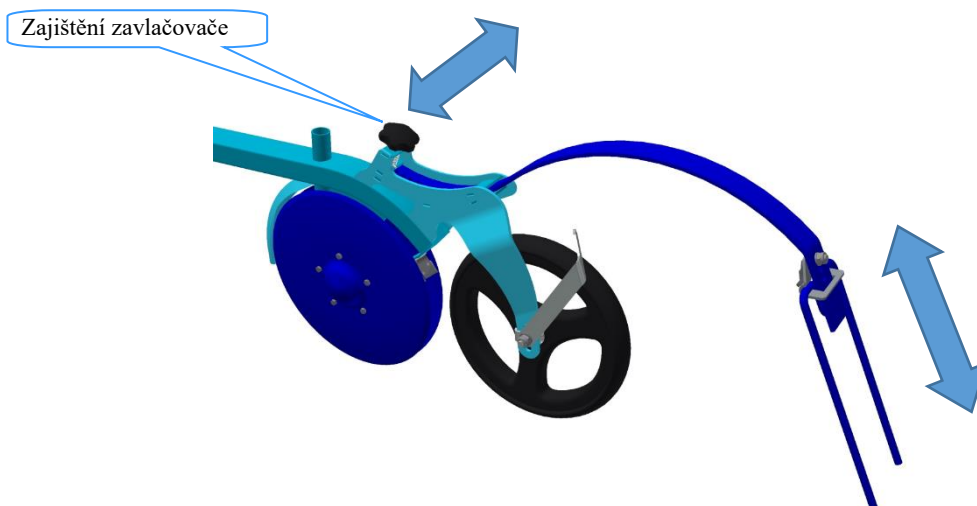
Jestliže se nepodaří docílit požadovaných hodnot, postup opakujte s následující vyšší hloubkou setí.

Optimální nastavení přítlaku je mezi **20 až 60 bar** s přihlédnutím k aktuálním půdním podmínkám

10.6. SEŘÍZENÍ ZAVLAČOVAČE ZA SECÍMI ORGÁNY

Nastavení hloubky a sklonu se provádí v jednom kroku. Změnou sklonu se docílí zmenšení zachytávání rostlinných zbytků. Zároveň se zmenší hloubky zpracování a sníží přítlak.

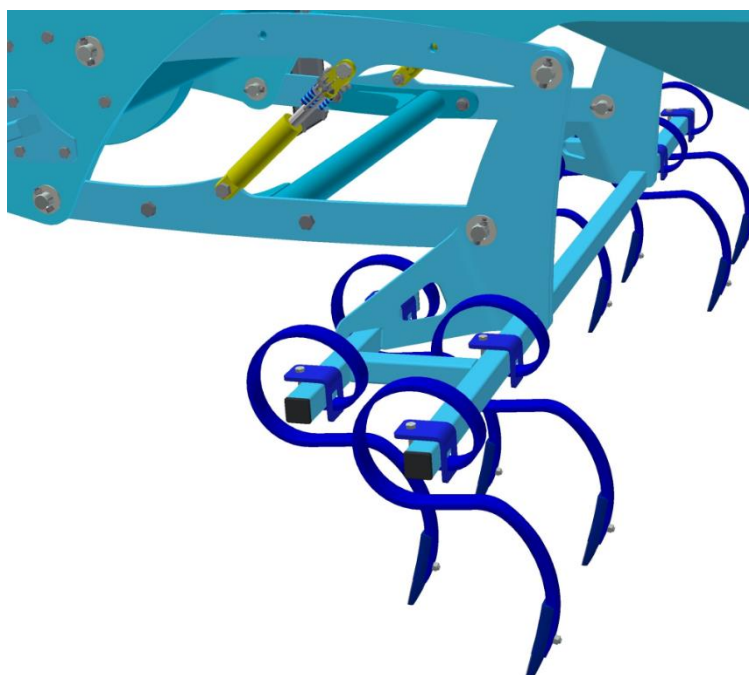
Obr. 46– Nastavení zavlačovače



10.7. SEŘÍZENÍ PRACOVNÍ HLOUBKY PŘEDNÍ SEKCE

Nastavení hloubky zpracování přední sekce se provádí pomocí podložek na pístnici zvedání, které se umísťují na pístní tyč. Hloubka vždy odpovídá kombinaci jednotlivých podložek (viz.tabulka a samolepka na stroji). Pro ideální práci stroje je důležité, aby pracovní hloubka přední sekce nebyla nikdy větší než požadovaná hloubka setí.

Obr. 47 – nastavení hloubky přední sekce



1		80
2	■	70
3	■	60
4	■ ■	50
5	■ ■	40
6	■ ■	30
7	■ ■	20
8	■ ■ ■	10

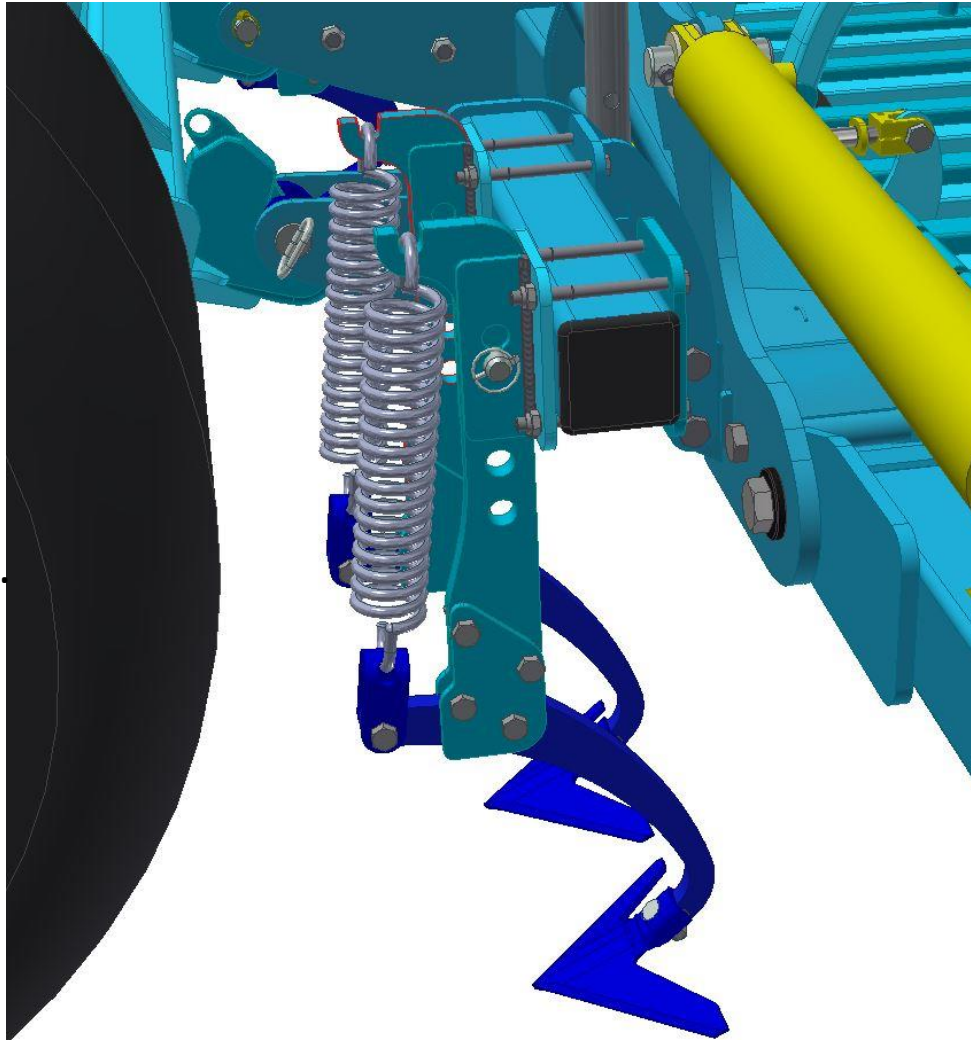
[mm]

10.8. SEŘÍZENÍ KYPŘIČŮ STOP STROJE

Kypřiče stop stroje se seřizují individuálně dle půdních podmínek, ve kterých stroj aktuálně pracuje.

Obr. 48 - seřízení kypřičů stop stroje

10.9.

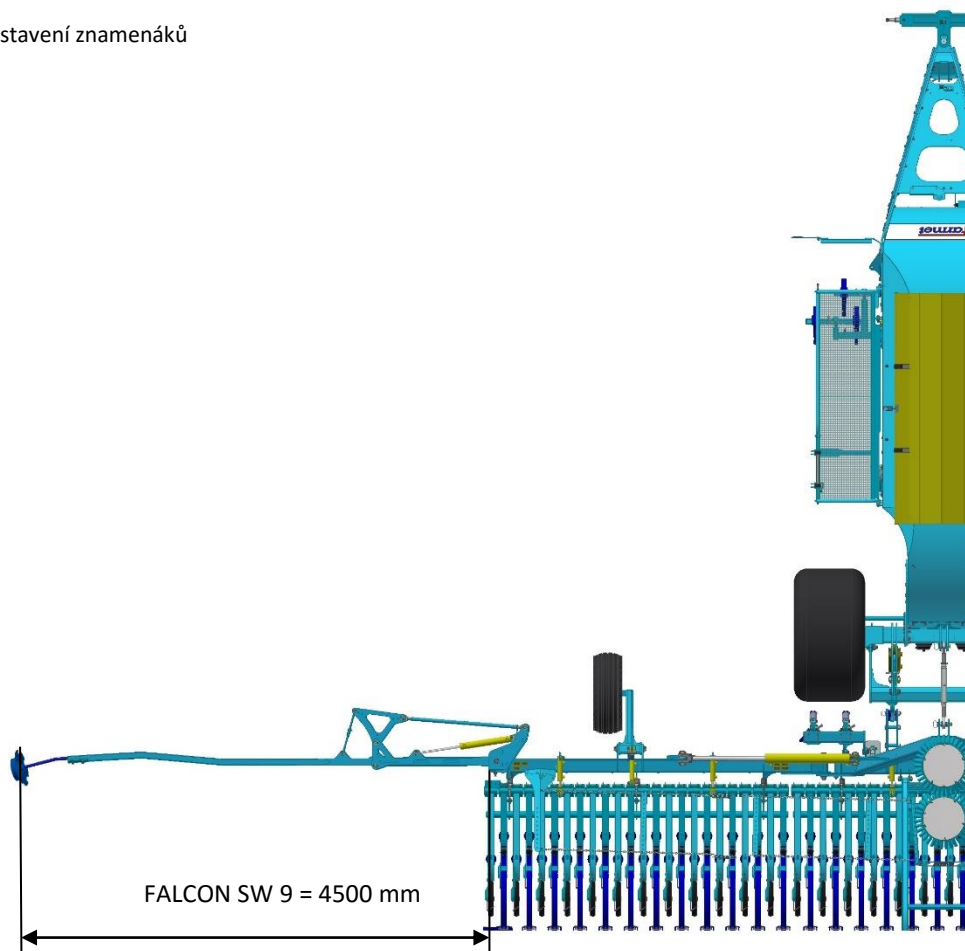


10.9. NASTAVENÍ ZNAMENÁKŮ

Znamenáky jsou nastavitelné pouze na střed traktoru, kopírují terén, každý znamenák lze ovládat samostatně a jsou hydraulicky sklopné. Rychlost otvírání znamenáku je regulována škrticími ventily. Platí zásada, že je vždy škrcen průtok oleje vracujícího se z pístnice znamenáku. Tzn. že při rozklápění znamenáku se škrtí (reguluje) ventil, který je na hadici oleje vracujícího se z pístnice znamenáku. Škrticí ventily lze dle potřeby nastavit, přičemž je nutno dodržovat všechny pokyny bezpečnosti práce.

V případě jakéhokoliv neodborného zásahu do tohoto systému **nebude uznána záruka**, vyskytne-li se jakákoliv závada v tomto systému, je nutné kontaktovat servisní oddělení výrobního závodu.

Obr. 49 - nastavení znamenáku



11. ÚKONY PŘED ZAPOČETÍM SETÍ

1	Zapojte stroj Falcon s tažným prostředkem	
2	Zapojte odpadní hadici ventilátoru	
3	Zapojte ostatní hydraulické hadice	
4	Zapojte osvětlení	
5	Zapojte elektroniku stroje.	
6	Zvedněte odkládací nohu stroje	
7	Odjistěte kolíky přední sekce	
8	Otevřete ventil přítlačku secích orgánů	
9	Otevřete ventil přední přípravné sekce	
10	Zapněte Terminál secího stroje	
11	Natlakujte přítlak, z důvodu rozklopení stroje	
12	Rozklopte stroj	
13	Zkontrolujte čistotu výsevného ústrojí	
14	Zkontrolujte těsnost stěrky ve výsevném ústrojí	
15	Zkontrolujte průchodnost hadic hnojiva	
16	Zkontrolujte průchodnost hadic osiva	
17	Nasypte osivo	
18	Nasypte hnojivo	
19	Zkontrolujte a seřídte rovinu secího stroje	
20	Nastavte spodní doraz TBZ traktoru	
21	Nastavte hloubku setí	
22	Nastavení hloubky přední přípravné sekce	
23	Nastavte dávku v elektronice	
24	Nastavit hodnotu na turniketu	
25	Proveďte zkušební výsevek	
26	Zapište hodnotu zváženého vzorku do terminálu	
27	Ujistěte se, že rozmezí rychlosti setí je optimální- 1,5-20 km/h	
28	Nastavte citlivost snímačů, dle tabulky v manuálu	
29	Nastavte prioritu na hydraulický okruh ventilátoru	
30	Nastavte průtok oleje pro hydromotor přihnojení	
31	Nastavte otáčky ventilátoru, dle osiva a dávky	
32	Nastavte požadované funkce hydrauliky – znamenáky, značení kolejových řádků apod.	
33	Nastavte potřebný přítlak na secí orgány, dle půdních podmínek (20-60bar).	

12. CHYBOVÁ HLÁŠENÍ



Fukar
se otaci
prilis pomalu.

Nízké otáčky ventilátoru

Příčina:

Špatně seřízené čidlo, nízký průtok oleje
hydromotorem ventilátoru



Pohon
dávkovace
stoji.

Dávkoč stoj

Příčina:

Špatně seřízené čidlo dávkoče, zaseklý
dávkoč

Pohon 1



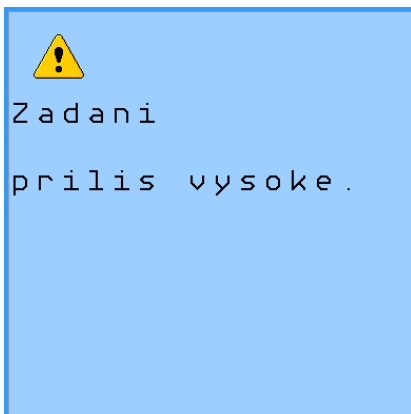
Pohon
dávkovace
je mimo regul.
oblast.

Dávkoč je mimo regulační oblast

Příčina:

Souprava jede moc rychle / moc pomalu

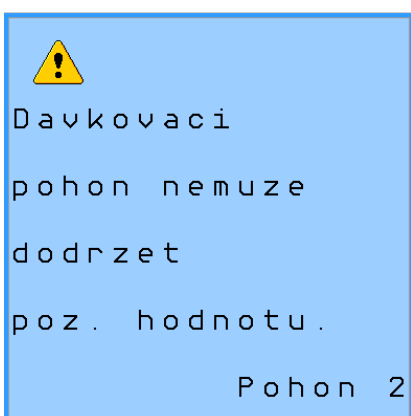
Pohon 2



Zadání příliš vysoké hodnoty

Příčina:

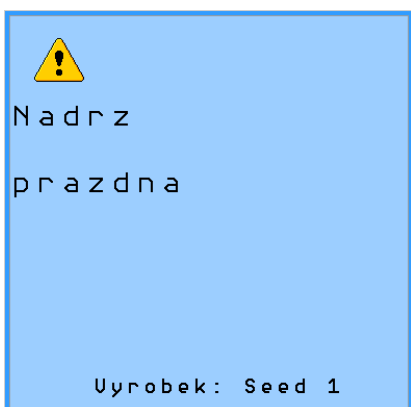
Zadání nereálně požadovanou hodnotu



Nemůže dosáhnout požadovaných hodnot

Příčina:

Špatně seřízené čidlo, prokluzování spojky,
přerušovaný kabel motoru



Násypka prázdná

Příčina:

Došlo osivo v násypce stroje

SNÍMAČE VÝSEVU

00 00 = žádná chyba (čidlo-číslo)

00 01 = Odpojený kabel (číslo čidlo je poslední známý dobrý senzor)

00 09 = Restart snímače (čidlo číslo n / a)

č.	Závada	Možná příčina	Typ příčiny	Odstranění
1	Kolísají otáčky ventilátoru	Špatně seřízené čidlo ventilátoru	Elektronická	Nastavení čidla dle návodu
		Vadné čidlo ventilátoru	Elektronická	Kontrola funkce čidla, výměna
		Špatně nastavený nebo nedostatečný průtok oleje	Hydraulická	Kontrola nastavení průtoku na ovládání v traktoru, správné seřízení dle typu traktoru
		Malá velikost rychlospojky volné zpátečky	Hydraulická	Velikost rychlospojky volné zpátečky musí být min.ISO20
2	Nosníky botek jsou v horní poloze v různých výškách	Špatně svařené nosníky, křivé rámy	Mechanická	Kontrola nosníků a rámu, případně výměna
		Nedotažená některá z pístnic zvedání do koncové polohy	Hydraulická	Kontrola chodu pístnic, kontrola trysek, zda nedošlo k ucpání některé z nich
3	Nosníky botek jsou po zahloubení v různých výškách	Nedotažená některá z pístnic zvedání do koncové polohy	Hydraulická	Kontrola chodu pístnic, kontrola trysek, zda nedošlo k ucpání některé z nich
		Nastavení různých hloubek setí na jednotlivých rámech	Mechanická	Kontrola nastavení koncových dorazů hloubky, správné nastavení na všech stejně
		Nastavený příliš velký přítlak na secí botky	Hydraulická	Pokud je půda velmi tvrdá a nastaví se příliš velký přítlak na secí botky, ty se nedokáží již více zaříznout do půdy a dochází vlivem odporu k pokřivení jednotlivých sekcí, řešením je pouze lepší předsetové prokypření
		Při stání na místě a zahloubení botek.	Mechanická	Vlivem odporu půdy mohou být jednotlivé nosníky v různých výškách, stačí popojet, aby se všechny botky rovnoměrně zařízly do půdy a nosníky se sami srovnají
		Kolize jednotlivých nosníků mezi sebou.	Mechanická	Nosníky jsou do sebe zaklesnuty po zahloubení. Někdy stačí pouze popojet a nosníky se srovnají. Pokud stav přetrvává i během jízdy a setí, mohou na to mít vliv špatně seřízené pístnice sklápění nebo potom špatně vyrobené nebo smontované sekce botek

4	Z dávkovače nebo směšovače lítá osivo ven	Ucpaný vzduchový systém	Mechanická	Pokud dojde k ucpání hlavního vedení vzduchu od dávkovače k rozdělovači, osivo nemůže procházet a lítá ven z dávkovače. Vyčistit hadice a vzduchový systém od osiva. Případně snížit výsevnou dávku nebo zvýšit množství vzduchu.
		Příliš vysoký průtok vzduchu	Mechanická	Při nastavení příliš vysokého průtoku vzduchu může tryska směšovače vytvářet odpor a místo, aby osivo odcházelo dále do rozdělovače, dochází ve směšovači k víření a lítání ven. Nutno snížit množství vzduchu.
		Příliš vysoká dávka osiva nebo hnojiva	Elektronická	Směšovač už je za hranicí funkčnosti, nepobere již větší množství osiva a ucpává se. Nutno snížit výsevnou dávku, případně přidat množství vzduchu, pokud je to ještě možné.
5	Motory dávkovačů se po zahloubení neroztočí	Špatně seřízené anténkové čidlo	Mechanická	Čidlo seřídit tak, aby při zahlubování stroje čidlo seplo
		Špatně seřízené tlakové čidlo	Hydraulická	Pokud je čidlo seřízené na nízký tlak, potom při jakékoliv tlakové špičce dojde k zastavení motorů. Čidlo je potřeba přitáhnout.
6	Snímače výsevu často hlásí chybu průtoku	Špatně nastavená citlivost na dané osivo	Elektronická	Zkontrolovat nastavení citlivosti a změnit nastavení dle návodu pro daný typ osiva

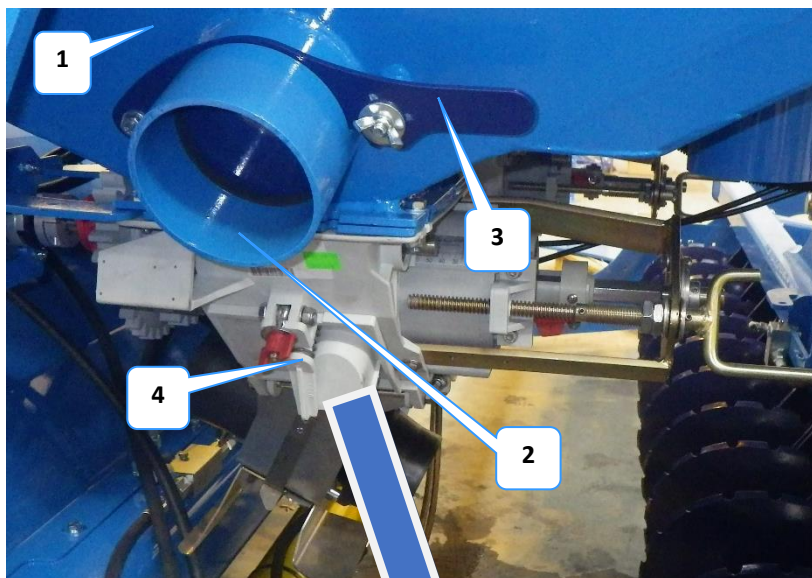
7	Stroj se nerozklápí jak má, lávka jde do kolize s přední sekcí	Rozpojené nebo vadné rychlospojky u přední sekce	Hydraulická	Zkontrolovat správné zapojení rychlospojek hydraulických hadic připojení přední sekce.
		Vadný koncový ventil na rozklápění přední sekce	Hydraulická	Zkontrolovat, zda není koncový ventil zaseklý, nebo zda je doraz ve správné poloze.
8	Pěchovací kolečka botek jsou nad povrchem, neotáčí se a nepracují	Špatně nastavený přítlak	Hydraulická	Nastaven buď velmi malý přítlak, nebo naopak velmi velký vůči velmi tvrdému povrchu. Zkontrolovat a optimalizovat.
9	Krajní kola hlavního válce jsou ve vzduchu	Nedoklopený stroj	Hydraulická	Stroj není úplně rozklopený, doklopit pomocí příslušné hydraulické funkce.
10	Chyba: Dávkovač se neotáčí	Povolená mechanická spojka dávkovače a motoru	Mechanická	Zkontrolovat spojku, zda není povolena, lze to poznat tak, že motor se točí a dávkovač stojí. Dotáhnout svěrný spoj na spojce.
		Špatně seřízené čidlo dávkovače	Elektronická	Motor se otáčí, ale čidlo nereaguje a nepočítá otáčky, systém se chová tak, jakoby motor stál. Zkontrolovat zda na čidle svítí dioda, případně seřídit vzdálenost čidla od hvězdice dle návodu.

11	Nesouhlasí výsevek o cca 50%	Chybně zadané požadované dávky	Elektronická	Zkontrolovat zadání výsevné dávky a nastavení způsobu setí, případně znovu vše nastavit dle návodu.
		Zařazený poloviční převod na dávkovači.	Mechanická	Zkontrolovat převody výsevného ústrojí a správné nastavení dávkovače.
		Špatně provedená a zadaná výsevná zkouška.	Elektronická	Zkontrolovat postup provedení výsevné zkoušky. Vyloučit například možnost zadání i s hmotností pytlíku. Výsevnou zkoušku provést znovu.
12	Nesouhlasí výsevek do 20%	Chybně udělaná výsevná zkouška	Elektronická	Zkontrolovat postup provedení výsevné zkoušky. Vyloučit například možnost zadání i s hmotností pytlíku. Výsevnou zkoušku provést znovu.
13	Neodpovídají odpracované hektary dle počítače	Nesouhlasí pojezdová rychlost dle radaru a skutečnosti.	Elektronická	
		Špatně zadaný záběr stroje v počítači.	Elektronická	

13. UKONČENÍ SETÍ

Pokud po ukončení setí zůstalo v zásobníku 1 osivo, položíme pod výpusť zásobníku 2 (viz.obr.50) nádobu a víko 3 uvolníme. Zbytek osiva, který již nejde vysypat pomocí výpusti, vysypeme pomocí otevření dvířek turniketu 4.

Obr. 50 – detail vyprázdnění zásobníku



Vyčistit váleček dávkovače





Po vyprázdnění zásobníku doporučujeme "vyset" několik metrů se secím strojem naprázdno, s běžícím ventilátorem, abychom odstranili zbytky osiva z dávkovače a z celého systému secího stroje.

Včasným odstraněním zbytku osiva ze stroje, hlavně pokud ho odstavujeme na delší dobu, prodlužujeme jeho životnost a předejdeme komplikacím při dalším provozu.

14. ÚDRŽBA A OPRAVY STROJE

 **Dodržujte bezpečnostní pokyny pro ošetřování a údržbu.**

- Opravy stroje smí provádět pouze osoba dle kap. **A.3/str.6**. Při opuštění kabiny traktoru musí obsluha vypnout všechny hydraulické okruhy, spotřebiče na stroji (ventilátor) a motor, obsluha musí zamezit volnému přístupu nepovolaných osob do traktoru.
- Výměna opotřebovaných disků se provádí pouze za klidu stroje (tzn. stroj stojí a nepracuje).
- Je-li nutné svářet při opravě a mít stroj připojený k traktoru, musí tento mít odpojeny přívodní kabely od alternátoru a akumulátoru.
- Kontrolujte dotažení všech šroubových a ostatních montážních spojů na stroji před každým použitím stroje, dále pak průběžně podle potřeby.
- Průběžně kontrolujte opotřebení pracovních orgánů stroje, případně vyměňte tyto opotřebované pracovní orgány za nové.
- Seřizování, čištění a mazání stroje smí být prováděno pouze za klidu stroje (tzn. stroj stojí a nepracuje).
- Při práci na zdviženém stroji používejte vhodné podpěrné zařízení opřené na označených místech nebo na místech k tomu vhodných.
- Při seřizování, čištění, údržbě a opravě na stroji musíte zajistit ty části stroje, které by mohly obsluhu ohrozit pádem nebo jiným pohybem.
- Opravy hydraulických okruhů smí být prováděny pouze v rozloženém stavu a stroj musí být položen pracovními orgány na zem.
- Při opravách hydraulických okruhů stroje nejprve, pomocí ovládacích pák hydraulické soustavy v kabině traktoru, odstranit tlak z hydraulických okruhů stroje.
- Pro zachycení stroje při manipulaci pomocí zdvihacího zařízení použijte pouze místa označená samolepicími štítky se znakem řetízku „“.
- Při poruše nebo poškození na stroji, ihned vypněte motor traktoru a zajistěte motor proti opětovnému spuštění, stroj zajistěte proti pohybu ⇒ teprve potom můžete odstranit poruchu.
- Při opravách stroje používejte výhradně originální náhradní díly, vhodné nástroje a ochranné pomůcky.
- Pravidelně kontrolujte předepsaný tlak v pneumatikách stroje a stav pneumatik. Případné opravy pneumatik provádějte v odborné dílně.
- Stroj udržujte v čistotě.

 **Hydraulické válce (pístnice), ložiska a elektronické části nečistěte vysokotlakým čističem nebo přímým proudem vody. Těsnění a ložiska nejsou při vysokém tlaku vodotěsná.**





14.1. VÝMĚNA OPOTŘEBOVANÝCH DISKŮ

- Při výměně disků vždy dodržujte bezpečnostní předpisy a nařízení.
- Stroj musí být při výměně disků agregován s traktorem dle kapitoly „3.1/str.12“. Traktor musí mít v době výměny disků vypnutý motor a obsluha nebo opravář musí zamezit volnému přístupu nepovolaných osob do traktoru.
- Stroj musí být při výměně disků zdvižen na transportní nápravě a v ramenech traktoru.
- Zadní ramena TBZ traktoru s agregovaným strojem zvedněte do max. polohy a dále je musíte zajistit proti poklesu. Teprve potom smíte provést výměnu opotřebovaných disků.
- Kulový ventil nápravy musí být v poloze "zavřeno" viz. obr.30/str.38. V případě netěsnosti hydraulické soustavy traktoru, jste povinni obstarat mechanické podpěry pod oj stroje.
- Výměnu disků provádějte pouze na pevném a rovném povrchu a za klidu stroje.

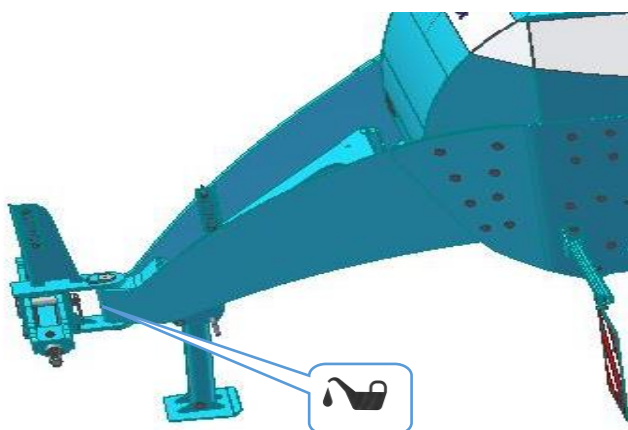
14.2. MAZACÍ PLÁN DISKOVÉHO SECÍHO STROJE

Tab. 10

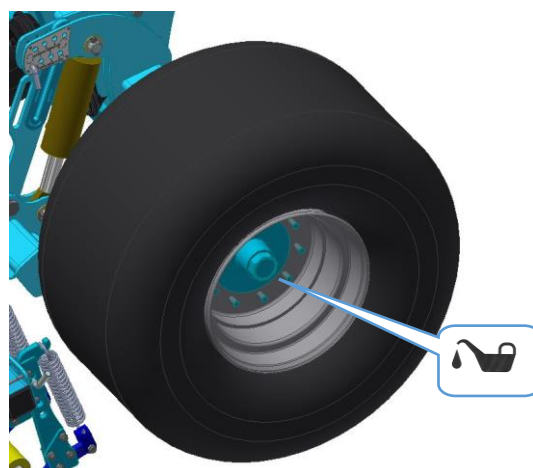
MAZACÍ MÍSTO		INTERVAL	MAZACÍ PROSTŘEDEK
Kloub oje	Obr. 51	1 x týdně *	Plastické mazivo K EP2 - 30 DIN 51 502
Ložiska nápravy	Obr. 52	1 x ročně *	

*- platí pro období, kdy se se strojem pracuje na poli.

Obr. 51 – kloub oje



Obr. 52 – ložiska nápravy



14.3. ZACHÁZENÍ S MAZIVY:

- S mazivy a oleji zacházejte jako s nebezpečným odpadem dle platných zákonů a předpisů.
- Chraňte se před přímým kontaktem s oleji a mazivy používáním rukavic nebo ochranných krémů.
- Olejové stopy na kůži smyjte důkladně teplou vodou a mýdlem. Kůži nečistěte benzínem, motorovou naftou ani jinými rozpouštědly.
- Olej nebo mazací tuk jsou jedovaté. Pokud jste olej nebo mazací tuk spolkli, ihned vyhledejte lékaře.
 - Chraňte děti před kontaktem s mazivy a oleji.

14.4. TLAK V PNEUMATIKÁCH

DOPORUČENÉ UTAHOVACÍ MOMENTY ŠROUBOVÝCH SPOJŮ

ŠROUBOVÝ SPOJ	UTAHOVACÍ MOMENT	POZNÁMKA
M8x1	8Nm	Upevňovací červíky domečkových ložisek
M8 (8.8)	25Nm	
M12 (8.8)	87Nm	Domečková ložiska
M16 (8.8)	210Nm	Kola pneumatikových válců
M 20 (8.8)	50Nm	Otočné šrouby zavlačování
M20 (8.8)	410Nm	Šrouby jištění, kola pneumatikových válců nápravy
M24 (8.8)	710Nm	Šrouby násypky
HYDRAULICKÉ + VZDUCHOVÉ SPOJE		
M16x1,5	60Nm	Hydraulická šroubení, vzduchová šroubení
M22x1,5	140Nm	Hydraulická šroubení, vzduchová šroubení

15. ULOŽENÍ STROJE

Odstavení stroje na delší dobu:

- Stroj odstavte pokud možno pod střechou.
- Stroj odstavte na rovném a pevném podkladu s dostatečnou nosností.
- Stroj před jeho uložením zbavte nečistot a zakonzervujte tak, aby během uložení nedoznal stroj jakéhokoliv poškození. Zvláštní pozornost věnujte všem vyznačeným mazacím místům a řádně je promažte dle mazacího plánu.
- Stroj odstavte v poloze se sklopenými rámy v transportní poloze. Stroj odstavte na nápravě a na odstavné noze, stroj zajistěte proti samovolnému pohybu pomocí zakládacích klínů, nebo jinou vhodnou pomůckou.
- Stroj nesmí být opřen o disky. Hrozí poškození disků stroje.
- Zajistěte stroj proti přístupu nepovolaných osob.

16. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

- Pravidelně kontrolujte těsnost hydraulické soustavy.
- Hydraulické hadice, případně další části hydraulické soustavy vykazující známky poškození preventivně vyměňte nebo opravte, než dojde k úniku oleje.
- Kontrolujte stav hydraulických hadic a provádějte jejich včasnou výměnu. Doba životnosti hydraulických hadic zahrnuje i dobu, po kterou byly skladovány.
- S oleji a tuky zacházejte dle platných zákonů a předpisů o odpadech.

17. LIKVIDACE STROJE PO SKONČENÍ ŽIVOTNOSTI

- Provozovatel musí při likvidaci stroje zajistit, aby byly od sebe rozlišeny ocelové díly a díly, ve kterých se pohybuje hydraulický olej nebo mazací tuk.
- Ocelové díly musí provozovatel za dodržení bezpečnostních předpisů rozřezat a odevzdat do sběrný druhotných surovin. S ostatními díly musí postupovat podle platných zákonů o odpadech.

18. SERVISNÍ SLUŽBY A PODMÍNKY ZÁRUKY

18.1. SERVISNÍ SLUŽBA

Servisní služba je zajišťována obchodním zástupcem, po konzultaci s výrobcem, případně výrobcem přímo. Náhradní díly pak pomocí prodejní sítě jednotlivými prodejci po celé republice. Náhradní díly používejte pouze dle katalogu náhradních dílů oficiálně vydaným výrobcem.

18.2. ZÁRUKA

- 18.2.1 Výrobce poskytuje záruku v trvání 24 měsíců na tyto části stroje: hlavní rám, náprava a oj stroje. Na ostatní části stroje výrobce poskytuje záruku v délce 12 měsíců. Záruka je poskytována od data prodeje nového stroje konečnému spotřebiteli (uživateli).
- 18.2.2 Záruka se vztahuje na skryté vady, které se projeví v záruční době při řádném užívání stroje a při plnění podmínek uvedených v návodu k používání.
- 18.2.3 Záruka se nevztahuje na opotřebitelné náhradní díly, tzn. běžné mechanické opotřebení výměnných dílů pracovních částí (radličky, ostří, apod.).
- 18.2.4 Záruka se nevztahuje na nepřímé následky z případného poškození jako např. snížení životnosti apod.
- 18.2.5 Záruka je vázána na stroj a nezaniká se změnou majitele.
- 18.2.6 Záruka je omezena na demontáž a montáž, případně výměnu nebo opravu vadného dílu. Rozhodnutí, zda vadný díl bude vyměněn nebo opraven přísluší smluvní dílně Farmet.
- 18.2.7 Po dobu trvání záruky může provádět opravy či jiné zásahy do stroje pouze autorizovaný servisní technik výrobce. V opačném případě nebude záruka uznána. Toto ustanovení se nevztahuje na výměnu opotřebitelných náhradních dílů (viz bod 18.2.3).
- 18.2.8 Záruka je podmíněna používáním originálních náhradních dílů výrobce.

19. SPECIÁLNÍ DRUHY SETÍ

19.1. SETÍ STRIP

Tato verze znamená, že sejeme na rozteč 250/300 a je tím docíleno vypnutím jednoho motoru dávkovače (setí jedním dávkovačem).

- Prvním krokem je, nastavení turniketu dle kalibrační tabulky.

VÝSEVNÉ TABULKY

Tab. 7b - kalibrační tabulka normální osivo

KALIBRAČNÍ TABULKA PRO SETÍ OSIVA (PŘIBLIŽNÉ HODNOTY) PRO SECÍ STROJE FALCON								
OSIVO	PŠENICE	ŽITO	JEČMEN	OVES	HRÁCH	KUKUŘICE	HOŘČICE	
Obj.hmotnost kg/dm ³	0,77	0,74	0,68	0,5	0,81	0,79	0,6	
OSIVO - kg/ha NASTAVENÍ DÁVKOVAČE								
STUPNICE (mm)	5	X	X	X	X	X	5 - 7	
	7	X	X	X	X	X	8 - 10	
	10	X	X	X	X	X	11 - 15	
	12	X	X	X	X	X	16 - 20	
	15	X	X	X	X	X	21 - 25	
	20	50	45	40	30	50	50	30
	30	80	75	70	60	80	80	X
	40	100	95	90	80	100	100	X
	45	120	115	110	100	120	120	X
	50	140	135	130	120	140	140	X
	55	160	155	150	140	160	160	X
	60	180	175	170	160	180	180	X
	65	200	195	190	180	200	200	X
	70	220	215	210	200	220	220	X
	75	240	235	230	220	240	240	X
	80	260	255	250	240	260	260	X
	85	280	275	270	260	280	280	X
90	300	295	290	280	300	300	X	
95	320	315	310	300	320	320	X	
100	340	335	330	320	340	340	X	

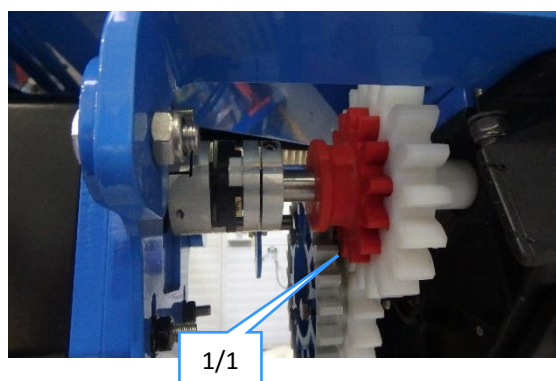
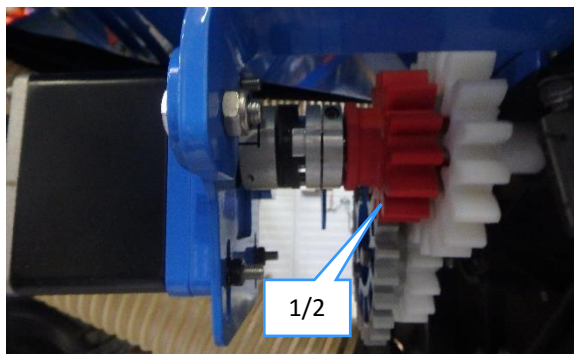
Jemná osiva

Tab. 8 – Výsevná tabulka jemné osivo

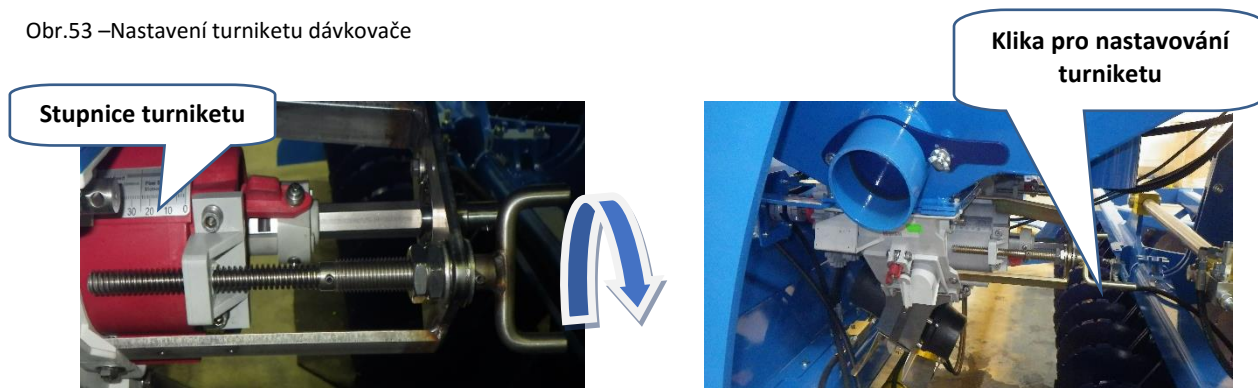
KALIBRAČNÍ TABULKA JEMNÉ OSIVO kg/ha						
OSIVO	ŘEPKA, RAPE	VOJTĚŠKA, ROTKLE	TRÁVY, GRAS	SWAZENKA	MÁK	
Obj. hmot. [kg/dm ³]	0,65	0,8	0,36	0,22	0,4	
NASTAVENÍ DÁVKOVAČŮ						
Stupnice [mm]	4				0,5 – 1,5	
	5	1,5 - 2	5	x	x	1,5 - 2
	6	2,5	6	x	x	2
	7	3	7	x	x	2,5 - 3
	8	3,5	9	x	x	x
	9	4	12	4	x	x
	10	4,5	15	6	x	x
	11	5	20	7	x	x
	12	5,5	22	10	x	x
	13	6	25	14	x	x
	15	x	x	x	5 - 10	x
	17	x	x	x	11 - 15	x
	20	x	x	x	16 - 20	x

Pozor!!!

Při setí jemného osiva používáme jemný váleček (mikro výsev) a vysouváme červené kolečko.



Obr.53 –Nastavení turniketu dávkovače

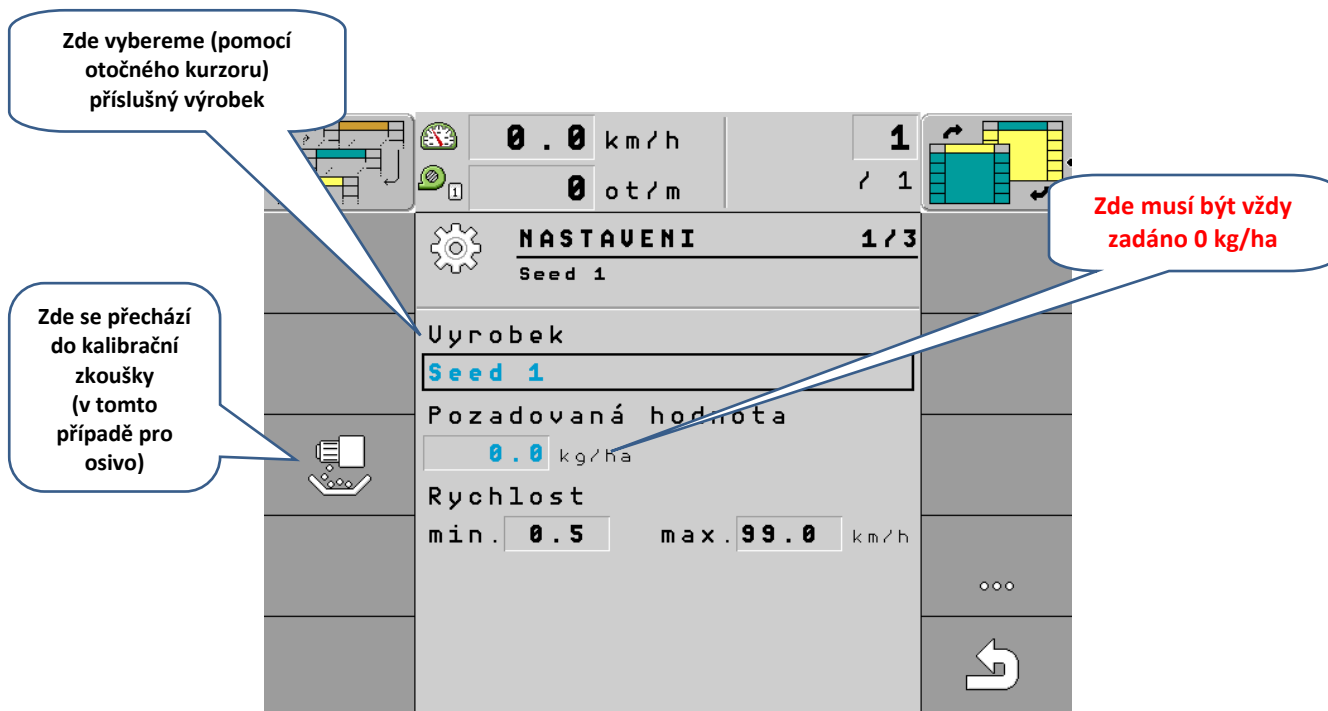


- Druhým krokem je nastavení výsevné dávky v elektronickém systému:

V tomto případě musíme nastavit celkovou požadovanou dávku na výrobek 0kg/ha. Na dávkovač, který budeme používat, nastavíme na dvojnásobek požadované dávky. Příklad: požadovaná dávka je 50 kg/ha – celková požadovaná dávka na výrobek zadáme 0 kg/ha a požadovanou dávku na dávkovač nastavíme 100kg/ha.

!Vše zobrazené modře, se volí otočným kurzorem na boku terminálu!

Obr. 54 – Nastavování výsevné dávky pro jeden dávkovač osiva na dávku 50kg/ha



- Třetím krokem je kalibrační zkouška:

Obr. 55 – Kalibrační zkouška

Dávkovač 1

Natavíme, jakou přibližnou rychlostí se budeme pohybovat při setí

Nastavíme DVOJNÁSOBEK požadované dávky
Požadují 50 nastavím 100kg/ha

Nastavíme přibližný kalibrační faktor - závisí na druhu osiva a jeho dávce

Zaplníme turniket dávkovače

Tímto tlačítkem přejdeme k samotné kalibrační zkoušce

Kalibrační faktor	
Řepka	5 g/ot.
Obiloviny	300 g/ot.
Luskoviny	300 g/ot.
Hrách	400 g/ot.

Postup – Zátkou zaslepíme otvor, pod výsevné ústrojí umístíme pytlík, který před tím zvážíme, který zamezí padání osiva do potrubí. Po těchto úkonech stiskneme tlačítko a tím se začne plnit pytlík osivem.

Obr. 56 – Naplnění pytlíku



Stiskem tohoto tlačítka zaplníme pytlík osivem/hnojivem (držíme tak dlouho, dokud v pytlíku není vážitelné množství)



- Čtvrtým skokem je zvážení pytlíku s osivem a čistou hmotností osiva zadáme do zobrazovací jednotky.

Obr. 57 – Zadávání navážky

Zde zadáváme navážku (pomocí otočného kurzoru)

Vypočítaná odchylka, první odhad systému vůči reálné navážce

Je – li rozsah rychlostí vyhovující, potvrdíme kalibrační zkoušku

Zde se zobrazuje rozsah rychlostí, ve kterém se může souprava při seti pohybovat

Obr. 58 – Konečný výpočet

Vypočtená hodnota (skutečná požadovaná dávka)

Zde se zobrazuje rozsah rychlostí, ve kterém se může souprava při seti pohybovat

19.2. SETÍ DVOU PLODIN

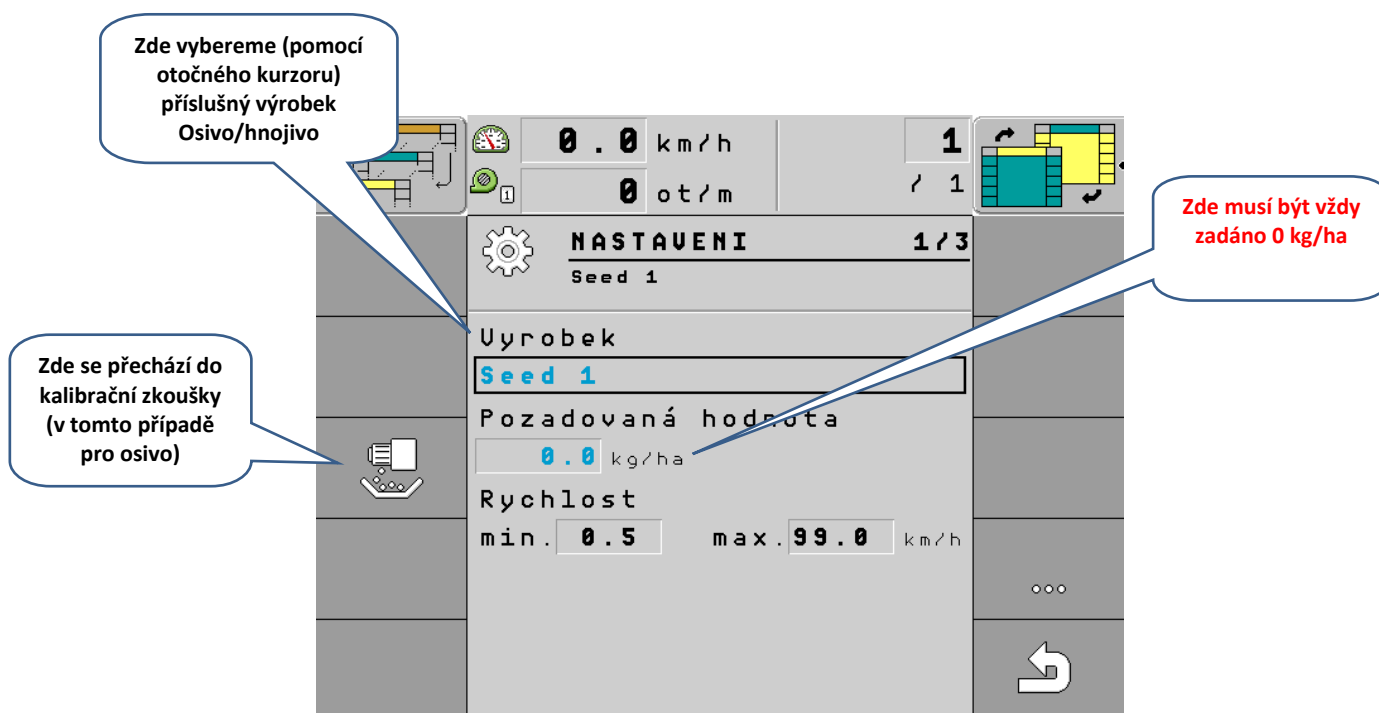
Tato verze znamená, že sejeme celou šíří stroje dvě plodiny najednou ob secí organ (sudá/lichá)

- Prvním krokem je, nastavení turniketu dle kalibrační tabulky.
- Druhým krokem je nastavení výsevné dávky v elektronickém systému:

V tomto případě musíme nastavit celkovou požadovanou dávku na výrobek 0kg/ha a na dávkovače, které budeme používat, nastavíme dvojnásobek požadované dávky. Příklad: požadovaná dávka je 50 kg/ha (pohanka) 100 kg/ha (pšenice) – požadovaná dávka na výrobek zadáme 0 kg/ha a požadovanou dávku na dávkovače nastavíme 100kg/ha (pohanka) a 200kg/ha (pšenice).

!Vše zobrazené modře, se volí otočným kurzorem na boku terminálu!

Obr. 59 – Nastavování výsevné dávky pro jeden dávkovač osiva na dávku 100kg/ha



- Třetím krokem je kalibrační zkouška:

Obr. 60 – Kalibrační zkouška

Kalibrační faktor

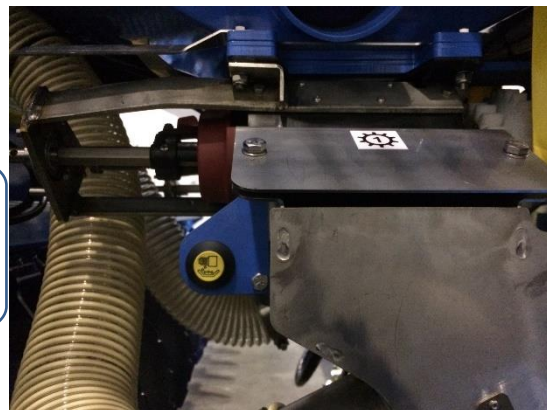
Kalibrační faktor	
Řepka	5 g/ot.
Obiloviny	300 g/ot.
Luskoviny	300 g/ot.
Hrách	400 g/ot.

Postup – Zátkou zaslepíme otvor, pod výsevné ústrojí umístíme pytlík, který před tím zvážíme, který zamezí padání osiva do potrubí. Po těchto úkonech stiskneme tlačítko a tím se začne plnit pytlík osivem.

Obr. 61 – Naplnění pytlíku



Stiskem tohoto tlačítka zaplníme pytlík osivem/hnojivem (držíme tak dlouho, dokud v pytlíku není vážitelné množství)



- Čtvrtým krokem je zvážení pytlíku s osivem a čistou hmotnost osiva zadáme do zobrazovací jednotky.

Obr. 62 – Zadávání navážky

- Pátým krokem je nastavení druhého dávkovače.

Obr. 63 –Nastavení druhého dávkovače

Postup – Zátka zaslepíme otvor, pod výsevné ústrojí umístíme pytlík, který před tím zvážíme, který zamezí padání osiva do potrubí. Po těchto úkonech stiskneme tlačítko a tím se začne plnit pytlík osivem.

Obr. 64 – Naplnění pytlíku



Stiskem tohoto tlačítka zaplňujeme pytlík osivem/hnojivem (držíme tak dlouho, dokud v pytlíku není vážitelné množství)



- Šestáým krokem je zvážení pytlíku s osivem a čistou hmotnost osiva zadáme do zobrazovací jednotky.
- Sedmým krokem je finální výpočet, vypočtená dávka je průměr z obou dávkovačů, 50kg/ha (pohanka), 100kg/ha (pšenice) = 150kg/ha

DOPLNĚK :

Spojené ovládání hydraulických okruhů, při nedostatku potřebného počtu okruhů na traktoru.

1. Zvedání přední sekce je zapojeno na zvedání secí sekce a je tedy ovládáno společně.
2. Dále jsou spojeny okruhy ovládání předního smyku a přítlaku secích botek. Toto spojení je provedeno pomocí kulového ventilu. Jeho přestavením se určuje která z funkcí je zapnuta. Postup nastavení pro práci je:
 - Nejprve nastavit přítlak secích botek na požadovaný tlak
 - Následně přepnout ventil na ovládání předního smyku. Tím je umožněno ovládání předního smyku během jízdy. Naopak nelze již během jízdy měnit přítlak secích botek.
 - Po skončení práce, přepnout ventil na ovládání přítlaku secích botek a tím následně umožnit jejich zdvih do transportní polohy.



**UMÍSTĚNÍ VENTILU
PŘEPÍNÁNÍ**



**NASTAVENÍ NA
SMYKY**



NASTAVENÍ NA PŘÍTLAK

20. STRATEGICKÉ NÁHRADNÍ DÍLY

- Níže je uvedená tabulka komponent, bez kterých nelze uskutečnit práci se strojem Falcon.

NÁZEV KOMPONENTY	OZNAČENÍ KOMPONENTY	POČET
Čidlo Ventilátoru	m14264	1
Čidlo dávkovače	m13836	1
Spojka ventilátoru	m08393	1
Těsnění ventilátoru	m13039	1
Tlakové čidlo	m10190	1
Anténkové čidlo	m09740	1
Radar	m13835	1
Snímač výsevu	m14040	1
Klapka kolejového řádku	m08729	1



Protokol o předání a uvedení stroje do provozu

Typ stroje:

Výrobní číslo stroje:

Datum předání a uvedení do provozu:

Se strojem, kompletním návodem k použití a záručními a servisními podmínkami byli seznámeni tyto pracovníci:

Jméno a příjmení	Funkce	Podpis
1.		
2.		
3.		
4.		

Se strojem byly dodány následující dokumenty:

Technický průkaz	ANO	NE
Návod k použití	ANO	NE
Katalog náhradních dílů	ANO	NE

Jiné dokumenty.....

V případě obsluhy stroje osobou jinou, než zde uvedenou, nebo při jakýchkoliv zásazích do stroje, které nejsou předepsány návodem k použití, nebude uznána záruka!!!

Stroj byl předán kompletně dle kupní smlouvy, funkční a nepoškozený.

Předávající (jméno a příjmení, funkce)

Přebírající (jméno a příjmení, funkce)

Razítko, datum a podpis

Razítko, datum a podpis

Vyplněný dokument zašlete spolu s kopií záručního listu do 5 pracovních dnů po uvedení stroje do provozu doporučeně na adresu výrobce. Dokument slouží jako podklad pro uznání záruky.

Farmet a. s.
Jiřínková 276
ČESKÁ SKALICE 552 03



Tel.: +420 491 450 140
Fax.: +420 491 450 136
GSM.: +420 774 715 738

ZÁRUČNÍ LIST

TYP STROJE:

ROK VÝROBY/VÝROBNÍ ČÍSLO: _____

POTVRZENÍ KONTROLY: _____

ADRESA (KUPUJÍCÍ): _____

ADRESA (PRODÁVAJÍCÍ): _____

PODMÍNKY ZÁRUKY:

- I. Výrobce poskytuje záruku v trvání 24 měsíců na tyto části stroje: hlavní rám, náprava a oj stroje. Na ostatní části stroje výrobce poskytuje záruku v délce 12 měsíců. Záruka je poskytována od data prodeje nového stroje konečnému spotřebiteli (uživateli).
- II. Záruka se vztahuje na skryté vady, které se projeví v záruční době při řádném užívání stroje a při plnění podmínek uvedených v návodu k používání.
- III. Záruka se nevztahuje na opotřebitelné náhradní díly, tzn. běžné mechanické opotřebení výměnných dílů pracovních částí (radličky, apod.).
- IV. Záruka se nevztahuje na nepřímé následky z případného poškození jako např. snížení životnosti apod.
- V. Záruka je vázána na stroj a nezaniká se změnou majitele.
- VI. Záruka je omezena na demontáž a montáž, případně výměnu nebo opravu vadného dílu. Rozhodnutí, zda vadný díl bude vyměněn nebo opraven, přísluší smluvní straně Farmet.
- VII. Po dobu trvání záruky může provádět opravy či jiné zásahy do stroje pouze autorizovaný servisní technik výrobce. V opačném případě nebude záruka uznána. Toto ustanovení se nevztahuje na výměnu opotřebitelných náhradních dílů (viz bod III).
- VIII. Záruka je podmíněna používáním originálních náhradních dílů výrobce.

POTVRZENÍ VÝROBNÍHO PODNIKU

POTVRZENÍ PRODÁVAJÍCÍHO

DATUM

DATUM PRVNÍHO PRODEJE

ⒸES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
ⒸCE CERTIFICATE OF CONFORMITY
ⒹEG-KONFORMITÄT SERKLÄRUNG
ⒻDÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ
ⒸСЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС
ⒸDEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

1. ⒸMy ⒸWe ⒹWir ⒻNous ⒸМы ⒸМы: **Farmet a.s.**
Jiřinková 276
552 03 Česká Skalice
Czech Republic
DIČ: CZ46504931
Tel/Fax: 00420 491 450136

ⒸVydáváme na vlastní zodpovědnost toto prohlášení. ⒸHereby issue, on our responsibility, this Certificate.
ⒹGeben in alleiniger Verantwortung folgende Erklärung ab. ⒻPublions sous notre propre responsabilité la déclaration suivante. ⒸПод свою ответственность выдаем настоящий сертификат. ⒸWydajemy na własną odpowiedzialność niniejszą Deklarację Zgodności.

2. ⒸStrojní zařízení: - název : **Diskový secí stroj**
ⒸMachine: - name : **Disc sowing machine**
ⒹFabrikat: - Bezeichnung : **Scheibensämaschine**
ⒻMachinerie: - dénomination : **Semeuse à disques**
ⒸСельскохозяйственная машина: - наименование : **Дисковая сеялка**
ⒸUrządzenie maszynowe: - nazwa : **Siewnik talerzowy**
- typ, type : **FALCON**
- model, modèle : **FALCON SW**
- Ⓒvýrobní číslo :
- Ⓒserial number
- ⒹFabriknummer
- Ⓕn° de production
- Ⓒзаводской номер
- Ⓒnumer produkcyjny:

3. ⒸPříslušná nařízení vlády: č.176/2008 Sb. (směrnice 2006/42/ES). ⒸApplicable Governmental Decrees and Orders: No.176/2008 Sb. (Directive 2006/42/ES). ⒹEinschlägige Regierungsverordnungen (NV): Nr.176/2008 Slg. (Richtlinie 2006/42/ES). ⒻDécrets respectifs du gouvernement: n°.176/2008 du Code (directive 2006/42/CE). ⒸСоответствующие постановления правительства: № 176/2008 Сб. (инструкция 2006/42/ES). ⒸOdpowiednie rozporządzenia rządu: nr 176/2008 Dz.U. (Dyrektywa 2006/42/WE).
4. ⒸNormy s nimiž byla posouzena shoda: ⒸStandards used for consideration of conformity: ⒹDas Produkt wurde gefertigt in Übereinstimmung mit folgenden Normen: ⒻNormes avec lesquelles la conformité a été évaluée: ⒸНормы, на основании которых производилась сертификация: ⒸNormy, według których została przeprowadzona ocena: ČSN EN ISO 12100, ČSN EN ISO 4254-1, ČSN EN 14018+A1.

ⒸSchválil ⒸApprove by dne: 01.07.2016
ⒹBewilligen ⒻApprouvé
ⒸУтвердил ⒸUchwalil

V České Skalici dne: 01.07.2016

Ing. Tomáš Smola
technický ředitel
Technical director

Ing. Karel Žďárský
generální ředitel společnosti
General Manager

Farmet a.s.
Jiřinková 276
552 03 Česká Skalice
DIČ CZ46504931

59