

## EXTRUDEUSES - FE 100, FE 250



FE 100

Les extrudeuses sont proposées dans une large gamme de variétés de modifications et offrent la solution optimale pour chaque agriculteur ou chaque producteur d'aliments pour animaux. Grâce à leur conception modulaire et une large gamme d'accessoires les extrudeuses peuvent satisfaire pleinement les besoins même des clients les plus exigeants.

Dans cette série vous trouverez les variantes de base des extrudeuses conçues pour l'extrusion du soja, des céréales, des légumineuses, des graines oléagineuses, jusqu'à des variantes pour l'extrusion des aliments pour animaux - par exemple pour les poissons, pour les animaux domestiques et pour le bétail. Ces variantes de base permettent, en plus du dosage d'eau dans le corps de l'extrudeuse, ajouter de la graisse supplémentaire dans des aliments pour animaux par le dosage d'huile dans la chambre de travail de l'extrudeuse.

### CHOISISSEZ UNE DES VARIANTES DE L'EXTRUDEUSE FE 100, FE 250:

#### FE 100, FE 250 - DSO

Cette variante est réservée pour l'extrusion du soja. Le produit en est le soja extrudé, riche en matière grasse. Les options de l'extrudeuse - nous recommandons de choisir le concassage du soja à l'entrée, l'injection d'eau pour la stabilisation du processus et le refroidissement de l'extrudat. L'installation électrique: Classic, Clever.

#### FE 100, FE 250 - DSC

Cette variante est réservée spécialement pour l'extrusion des tourteaux de tournesol. Le produit en est l'extrudat avec une teneur accrue en protéines non digestibles en rumen mais en intestin grêle. Les options de l'extrudeuse - nous recommandons le concassage des tourteaux et le conditionnement des tourteaux avant l'entrée dans l'extrudeuse et le refroidissement de l'extrudat. L'installation électrique: Clever.

#### FE 100, FE 250 - DMC

Cette variante est conçue pour l'extrusion des tourteaux et des graines oléagineuses égrugées extraites. Le produit en est l'extrudat avec une teneur accrue en protéines non digestibles en rumen mais en intestin grêle. Les options de l'extrudeuse - nous recommandons le concassage des tourteaux et le conditionnement des tourteaux avant l'entrée dans l'extrudeuse et le refroidissement de l'extrudat. L'installation électrique: Clever.

#### FE 100, FE 250 - WCE

Cette variante est conçue pour le traitement des céréales et certaines légumineuses. Au cours de l'extrusion il se produit la parfaite formation d'empois et la dénaturation des protéines résultant en une meilleure digestibilité de l'extrudat. Les options de l'extrudeuse - nous recommandons le concassage des graines et leur conditionnement avant l'entrée dans l'extrudeuse. A la sortie nous recommandons le refroidissement de l'extrudat et son broyage pour réduire la densité. L'installation électrique: Clever

#### FE 100, FE 250 - WFM

Cette variante est conçue pour l'extrusion des provendes composées pour le bétail, les animaux de compagnie et les poissons. L'extrudeuse permet de traiter une grande variété de matières premières. Par l'ajustement des paramètres d'extrusion il est possible d'obtenir des formes différentes et des caractéristiques spécifiques du produit final (par exemple des aliments pour animaux flottants et immergeants). Les options de l'extrudeuse - nous recommandons le conditionnement avant l'entrée dans l'extrudeuse. A la sortie nous recommandons d'équiper la technologie de séchage et de refroidissement de l'extrudat. L'installation électrique: Classic, Clever max.

#### TROIS VARIANTES D'INSTALLATION ÉLECTRIQUE:

- **CLASSIC** - il contient un niveau de contrôle et de protection qui est entièrement dépendant de la commande manuelle et sous la surveillance de l'opérateur.
- **CLEVER** - il contient des niveaux avancés de gestion industrielle avec contrôle automatique (PLC) avec la commande par l'intermédiaire d'un panneau tactile. Système de contrôle intelligent de l'extrudeuse évalue les données du procédé d'extrusion afin d'optimiser le dosage du matériel et de l'eau dans l'extrudeuse.
- **CLEVER MAX** - la version **CLEVER** complétée de convertisseur de fréquences des tours de l'entraînement principal. Cela apporte des possibilités entièrement nouvelles dans l'optimisation du processus d'extrusion, dans des réactions automatiques du système et dans la protection de l'entraînement. Système de contrôle intelligent de l'extrudeuse évalue les données du procédé d'extrusion afin d'optimiser le dosage du matériel et de l'eau dans l'extrudeuse et des tours de l'entraînement principal.

PARAMETRES	FE 100	FE 250
Performance [kg/heure]	90 - 130*	200 - 235*
Puissance consommée [kW]	15	22
Longueur [mm]	1940	2311
Largeur [mm]	1025	1279
Hauteur [mm]	1780	1762
Masse [kg]	600	800

\* Donnée d'orientation - la performance dépend du type et des propriétés du matériau traité. Les paramètres longueur, largeur, hauteur et masse sont indiqués en valeurs maximales possibles.

Sous réserve de modifications techniques.



FE 250

